

Стальные шаровые краны «Бивал»

DN 350–1200, PN 2,5 / 4,0 МПадля природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 4,0 МПа. Температура рабочей среды –40...+80 °С.

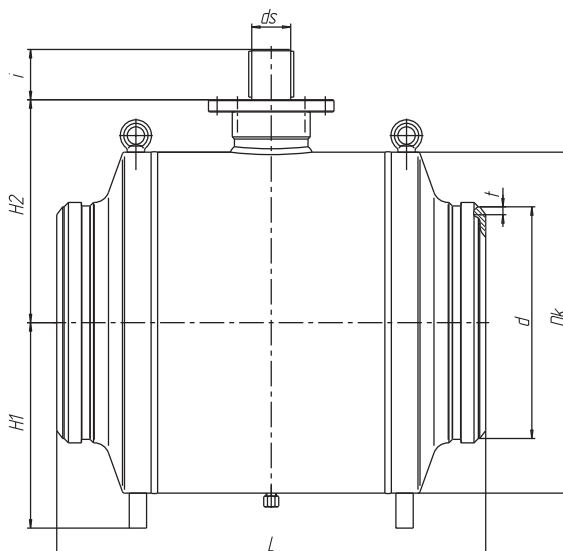
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr
Седло шара и сальник	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, витон, нейлон, графит
Уплотнительные кольца	Графит + витон

По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**КШГ Серия 14,
DN 350–1200, PN 2,5 / 4,0 МПа****Сварка / Сварка**

Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								ISO	Масса, (кг)
			Dk	d	t	L	H1	H2	ds	i		
350	КШГ 14.350.25(40) С/С	350	567	377	7/9	762	460	384	63	95	F25	730
400	КШГ 14.400.25(40) С/С	400	647	442	7/11	838	515	431	73	110	F25	940
500	КШГ 14.500.25(40) С/С	500	804	559	7/11	991	615	532	85	120	F25	1690
600	КШГ 14.600.25(40) С/С	600	967	671	11	1143	725	620	105	145	F30	2800
700	КШГ 14.700.25(40) С/С	700	1112	772	12	1346	835	698	115	170	F35	4200
800	КШГ 14.800.25(40) С/С	800	1272	872	12	1524	955	790	125	180	F35	5800
900	КШГ 14.900.25(40) С/С	900	1426	992	14	1727	1065	864	145	210	F40	8000
1000	КШГ 14.1000.25(40) С/С	1000	1579	1102	14	1780	1190	948	160	235	F40	11000
1200	КШГ 14.1200.25(40) С/С	1200	1898	1328	16	2200	1415	1165	180	260	F48	17000

Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 37–41.

Стальные шаровые краны «Бивал»**DN 350–1200, PN 1,6/2,5 МПа**

для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 2,5 МПа. Температура рабочей среды –40...+80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

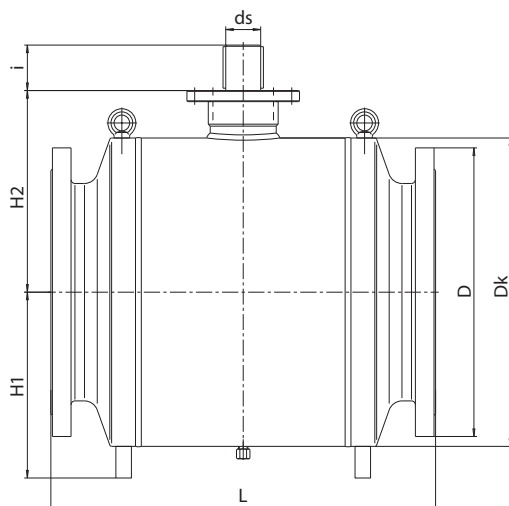
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr
Седло шара и сальник	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, витон, нейлон, графит
Уплотнительные кольца	Графит + витон

Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



**КШГ Серия 14,
DN 350–1200, PN 1,6/2,5 МПа
Фланец / Фланец**

**Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							ISO	Масса, (кг)
			Dk	L	H1	H2	ds	i	D		
350	КШГ 14.350.16/25 Ф/Ф	350	567	762	460	384	63	95	520/555	F25	850/870
400	КШГ 14.400.16/25 Ф/Ф	400	647	838	515	431	73	110	580/620	F25	1127/1152
500	КШГ 14.500.16/25 Ф/Ф	500	804	991	615	532	85	120	715/730	F25	1810/1954
600	КШГ 14.600.16/25 Ф/Ф	600	967	1143	725	620	105	145	840/845	F30	2980/3210
700	КШГ 14.700.16/25 Ф/Ф	700	1112	1346	835	698	115	170	910/960	F35	4400/4621
800	КШГ 14.800.16/25 Ф/Ф	800	1272	1524	955	790	125	180	1025/1085	F35	6050/6322
900	КШГ 14.900.16/25 Ф/Ф	900	1426	1727	1065	864	145	210	1125/1185	F40	8300/8643
1000	КШГ 14.1000.16/25 Ф/Ф	1000	1579	1780	1190	948	160	235	1255/1320	F40	11400/11896
1200	КШГ 14.1200.16/25 Ф/Ф	1200	1898	2200	1415	1165	180	260	1485/1539	F48	17650/18485

Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 37–41.

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 2, другие исполнения фланцев производятся под заказ.