



Брошюра по продукции
Задвижка с обрезиненным клином
INFINITY



BELGICAST RANGE

КТО МЫ

Компания TALIS является ведущим мировым поставщиком трубопроводной арматуры премиум-класса, а также других решений для регулирования расхода воды.

Наш опыт, инновационные технологии, опыт работы в разных странах и индивидуальный консультационный процесс представляют собой основу разработки надежных решений для эффективного обращения с жизненно важным ресурсом – водой.

Благодаря наличию девяти сильных брендов и 28 предприятий в Германии, Франции, Испании, Португалии, Италии, Великобритании, Нидерландах, России, Польше, Израиле, Китае, на Ближнем Востоке, в Мексике, Индии, Южной Африке, Казахстане, Перу и Бразилии, компания TALIS является крупнейшим поставщиком арматуры и лучшим выбором, когда речь заходит о водопроводных клапанах и коммуникациях для всего гидрологического цикла.



1871

1874

1880

1945

1949

1957

Основание ERHARD
(Германия)

Водопроводные
краны

Основание SCHMIEDING
(Германия)

Современные
решения,
ориентированные
на рынок

Основание BAYARD
(Франция)

Пивные краны
и питьевые
колонки

Основание LUDWIG
FRISCHHUT (Германия)

Собственное
литье

Основание RAPHAEL
(Израиль)

Регулирующая
арматура

Основание STRATE
(Германия)

Комплексные
решения
в области
водоотведения

Основание BELGICAST
(Испания)

Производитель
арматуры для
судостроительной
промышленности

«**МЫ ПРЕДЛАГАЕМ РЕШЕНИЯ.** BELGICAST входит в TALIS Group и предлагает самый широкий спектр технических решений для управления водными ресурсами. Наша цель – предложить полный спектр продуктов и решений для эффективного обращения с жизненно важным ресурсом – водой.»



Игнасио Испизуа
Управляющий директор

29 000

РАЗЛИЧНЫХ
ТОВАРОВ В
КАТАЛОГЕ

Более
50

ТОРГОВЫХ
ПАРТНЕРОВ

ПРОДАЖИ В

186

СТРАНАХ

13

ЗАВОДОВ ПО
ВСЕМУ МИРУ

19 000

КЛИЕНТОВ

1 300

СОТРУДНИКОВ



1974

Основание
ATLANTIC PLASTIC
(Великобритания)
Пластиковые
фитинги

1992

Основание UNIJOUNT
(Нидерланды)
Муфты, фланцевые
адаптеры и
демонтажные
вставки

2001

Приобретение
компанией Tuso
Waterworks

2010

Приобретение
компанией Triton
и создание TALIS

2011/13

Россия (2011 г.)
Китай (2012 г.)
Бразилия (2013 г.)
Ближний Восток (2013 г.)

2014

Запуск интеллектуальной
линии продукции
«Smart Inside»
-
Южная Африка

2015/16

Перу (2015)
Мексика (2015)
Совместное
предприятие
с Kс-Val (2016)
Индия (2016)
Сингапур (2016)

НАШЕ ВИДЕНИЕ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ



780 М

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ 780
МИЛЛИОНОВ ЛЮДЕЙ ПО
ВСЕМУ МИРУ НЕ ИМЕЮТ
ДОСТУПА К ПИТЬЕВОЙ ВОДЕ



80 %

СТОЧНЫХ ВОД
НА ПЛАНЕТЕ НЕ
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
ПОВТОРНО

КОМПАНИЯ, КОТОРОЙ МОЖНО ДОВЕРИТЬ ВОДНЫЕ РЕСУРСЫ

BELGICAST поддерживает Глобальный договор ООН с 2012 года. Глобальный договор ООН является стратегической инициативой для предприятий, которые в своей деятельности стремятся придерживаться десяти общепризнанных принципов в области соблюдения прав человека, трудовых отношений, охраны окружающей среды и борьбы с коррупцией.



В мире не хватает воды, а это один из наших наиболее важных ресурсов.

Мы в компании TALIS стремимся разрабатывать высоконадежные решения, включающие наиболее «умные» из доступных технологий для повышения пропускной способности сети водоснабжения и экономии водных ресурсов. Кроме этого стремления к совершенству нашей продукции, мы также отвечаем за поддержание высочайших стандартов в отношении безопасности людей и окружающей среды.

Именно так мы можем сделать мир лучше.



КАК МЫ РАБОТАЕМ

Мы достигаем результатов, объединяя команды экспертов и специалистов, выезжающих на объект и содействующих получению знаний всеми заинтересованными сторонами.

Для ускорения прогресса в сфере НИОКР мы организуем исследовательские программы. Мы повышаем уровень технических знаний наших сотрудников и клиентов о различных сериях предлагаемой нами продукции, одновременно поощряя взаимодействие между специалистами и нашими клиентами.

ДОЛГОСРОЧНАЯ ПОДДЕРЖКА

ДО ПРОДАЖ

- └ Спецификация
- └ Индивидуальный подход
- └ Проектирование
- └ Технические исследования

ПОСЛЕ ПРОДАЖ

- └ Ввод в эксплуатацию
- └ Техническая помощь
- └ Гарантия производителя
- └ Техническое обслуживание
- └ Сервисный контракт
- └ Запасные части



МЫ

поддерживаем и культивируем атмосферу доверия, стремления к прозрачности и честности при выполнении работ по всему миру



ВЫ

наши клиенты, наши партнеры, вдохновители наших инноваций и движущая сила нашей работы.



ВМЕСТЕ

мы развиваем и поддерживаем кадры, изобретающие и внедряющие передовые решения, улучшающие качество жизни всех нас.

КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ

INFINITY

Последняя разработка TALIS – INFINITY представляет новое поколение клиновых задвижек [DN40-700]. INFINITY является воплощением новейших технологических достижений и уникальных технических характеристик. Задвижка 100% разработана и изготовлена в Европе с использованием высококачественных материалов и новейших технологий производства. Это гарантирует длительный срок службы, исключительное удобство и безопасность в эксплуатации.

ФУНКЦИИ

Задвижки с обрезиненным клином не предназначены для регулирования, запирающий элемент в процессе эксплуатации находится в крайних положениях «открыто» или «закрыто».

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий крутящий момент:** новая конструкция клина и штока INFINITY обеспечивает плавность хода и исключительно низкий крутящий момент.
- Долгий срок службы:** новая система композитных направляющих клина для достижения 2 500 циклов в рамках испытания на прочность в соответствии с европейскими стандартами.
- Коррозионная стойкость:** высококачественные материалы. Доступны различные виды покрытия. Отсутствие резьбовых отверстий на крышке до DN300 позволяет нанести непрерывное антикоррозионное покрытие.
- Низкие потери напора:** полнопроходной корпус для DN40 – DN600 обеспечивает беспрепятственный ток жидкости.
- Полная герметичность:** новая конструкция клина с увеличенной толщиной эластомера обеспечивает плотное прилегание.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- На трубопроводах клиновые задвижки:**
 - используются как для нового строительства, так и для ремонтных работ.
 - устанавливаются на поверхности, под землей, в камерах или зданиях.
- Применение клиновых задвижек позволяет:**
 - сбалансировать распределение воды на всех участках сети (в положении «открыто» или «закрыто»).
 - изолировать регулирующие клапаны, пожарные гидранты, воздушные клапаны, насосы и т.д. на время их технического обслуживания.
 - обслуживать трубопровод (изоляция части трубопровода).
 - остановить поток в случае аварии или разрыва на трубопроводе.
 - опорожнить резервуары с водой или участки трубопровода.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- └ Изготовлены из высококачественных материалов по соответствующим стандартам.
- └ Полнопроходное сечение для оптимального расхода с минимальными потерями напора.
- └ Возможность замены уплотнения под давлением.
- └ Байонетное крепление гайки и тройная система уплотнительных колец гарантируют герметичность штока (до DN300).
- └ Запатентованная* система трехточечного байонетного соединения гайки штока исключает возможность случайного ослабления соединения и связанных с этим несчастных случаев и утечек (до DN300).
- └ Инновационная конструкция пыльника с тремя интегрированными валиками обеспечивает полную защиту клапана от воды, соленых брызг и пыли (до DN300).
- └ Полностью гуммированный EPDM клин, для лучшей устойчивости к коррозии.
- └ Внешние направляющие клина из композитного материала для легкого управления при максимальном перепаде давления.
- └ Болты крышки заливаются горячим воском для защиты от коррозии.
- └ Скругленные кромки корпуса позволяют более равномерно нанести покрытие и обеспечить защиту высочайшего качества.
- └ Эпоксидное покрытие всех поверхностей крышки обеспечивает превосходную защиту от коррозии.
- └ Шток изготовлен из нержавеющей стали.
- └ Корпус выдерживает давление **64 бара** в соответствии со стандартом VdS.
- └ Не требует обслуживания.
- └ Опционально вариант исполнения **под монтаж электропривода**.
- └ Получены **одобрения** на питьевую воду от крупнейших международных организаций.
- └ Соответствует **европейскому стандарту EN 1074-2 и EN 1171**.
- └ **100% тестирована** по стандарту EN 12166-1.

(*) список стран по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- └ Номинальный диаметр (DN): DN40 – DN700.
- └ Межфланцевое расстояние: длинное (серия S15) и короткое (серия S14) в соответствии со стандартом EN 558.
- └ Закрытие: по часовой стрелке или по запросу против часовой стрелки.
- └ Номинальное давление (PN): PN16.
- └ Рассверловка фланцев: PN10 или PN16 в соответствии со стандартом EN 1092-2.
- └ Температура среды (EN 1074-2):
 - Эпоксидное покрытие: -10 до +50°C
 - Эмалевое покрытие: -10 до +50°C (до +70°C по запросу в соответствии с EN1171).
- └ Герметичность: класс A в соответствии со стандартом EN 12266-1.
- └ Максимальная скорость:

	PFA/PS	EN1074-2	EN1171
10 бар		3 м/с	5 м/с
16 бар		4 м/с	5 м/с

РАЗРЕШЕНИЯ И СЕРТИФИКАТЫ

- └ DVGW, NF, ACS, KIWA, OVGW, WRAS, VdS, ...

ОПЦИИ

- └ Эпоксидное покрытие по стандарту GSK, толщиной 300 микрон, другие варианты...
- └ Полное эмалевое покрытие
- └ Электропривод, пневмопривод, гидравлический цилиндр, другие виды управления...
- └ Индикатор положения с дополнительными электрическими концевыми выключателями
- └ Модели для морской, горячей воды, сточных вод
- └ Задвижки в соответствии с BS тип A или B
- └ Клин с покрытием NBR или EPDM для горячей воды (до +70 °C)
- └ Болты из коррозионностойкой стали A2 или A4
- └ Аксессуары: штурвал, насадка, удлинитель штока, другие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- └ НАДЕЖНОСТЬ
- └ УДОБСТВО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
- └ БЕЗОПАСНОСТЬ



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА ПО ВСЕМУ
ПЕРИМЕТРУ (1) КРЫШКИ И КОРПУСА
ЗАДВИЖЕК С ЭМАЛЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ



01: Благодаря запатентованной* трехточечной системе байонетного соединения в INFINITY отсутствует резьба, что позволяет **наносить защитное покрытие полностью** на весь корпус и исключает проблему коррозии.

Более того, верхний узел уплотнения можно извлечь при полностью открытой задвижке, находящейся под давлением, и заменить уплотнительные кольца.

* Список стран по запросу.



02: Дезинтегрированная гайка клина **снижает изгибающую нагрузку** на шток и позволяет произвести замену гайки без замены клина.



03: Более компактная форма новой крышки снижает застойные зоны и **уменьшает риск формирования биопленки**.



04: Шток и втулка, выполненные из цельного куска коррозионностойкой стали **увеличивают устойчивость к осевым нагрузкам и крутящему моменту**. Шайба из полиамида (1) под втулкой снижает крутящий момент и защищает внутреннее покрытие крышки.



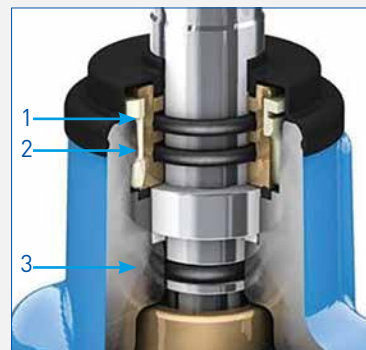
05: Три заглушки байонетной системы предотвращают произвольное ослабление фиксации под воздействием избыточного крутящего момента и протечки через верхний узел уплотнения. Данная система фиксации также **защищает от несчастных случаев** на производстве, связанных с выбиванием штока.



06: Пыльник с тремя интегрированными валиками надежно **защищает шток от внешних загрязнений**.



07: Внешние направляющие из композитного материала (1) снижают износ клина при трении о корпус, обеспечивая плавность хода и долгий срок службы. Кроме того, увеличенная толщина эластомера в зоне седла обеспечивает повышенную эластичность уплотнения и герметичность даже при наличии небольших твердых включений, встречающихся в сетях.



08: Тройное уплотнение вала обеспечивает герметичность на протяжении всего времени эксплуатации (2500 циклов).



09: Новая скользящая система внешних направляющих снижает трение относительно корпуса, обеспечивая низкий крутящий момент даже при большом перепаде давления и предотвращает повреждение покрытия и коррозию, вызванные трением.

ПОКРЫТИЕ

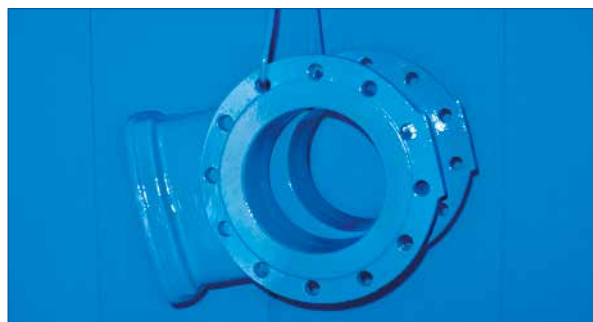
НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА

Эргономичная форма и скругленные кромки корпуса клиновой задвижки INFINITY позволяют более равномерно нанести покрытие и обеспечить защиту от коррозии высочайшего качества.

Защита от коррозии с эпоксидным порошком

Эпоксидное покрытие нанесено на внешние и внутренние поверхности корпуса и крышки задвижек BELGICAST сплошным слоем благодаря тому, что уплотнительный узел штока задвижки INFINITY крепится к крышке безрезьбовым байонетным соединением, обеспечивая полную защиту от коррозии.

Эпоксидный порошок, который использует компания BELGICAST, одобрен для применения с питьевой водой самими авторитетными органами по сертификации по всему миру. Методика нанесения покрытия одобрена Ассоциацией GSK (Знака качества RAL). Укажите при размещении заказа, если вам нужны задвижки с покрытием, нанесенным этим методом.



Длительная защита с эмалевым покрытием

По запросу, клиновые задвижки могут поставляться с эмалевым покрытием. Стекловидная эмаль обладает высокой стойкостью к коррозии, истиранию, воздействию прямых солнечных лучей и защищает от образования отложений благодаря низкой пористости и гладкости и поверхности. После обжига при +720 °C эмаль образует прочное сцепление с поверхностью металла.

Большой опыт компании BELGICAST в производстве клиновых задвижек, а также современное оборудование для нанесения эмали позволяют выпускать продукцию высочайшего качества.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

В зависимости от выбранного типа покрытия клиновые задвижки INFINITY подходят для длительной эксплуатации при следующих температурах:

- └ Порошковое эпоксидное покрытие: -10°C до +50°C.
- └ Эмалевое покрытие: -10°C до +50°C (по запросу до +70°C).



ИСПОЛНЕНИЕ С ЭМАЛЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ





ИСПЫТАНИЯ ЗАДВИЖЕК ПО EN 12266-1 – EN 1074

Тестовое давление

- Герметичность корпуса: в 1,5 раза выше максимального рабочего давления при комнатной температуре.
- Герметичность клина: в 1,1 раз выше максимального рабочего давления при комнатной температуре.

Минимальное время выдержки (в секундах)

Номинальный размер DN	Корпус	Клин
До DN50 включительно	15	15
От DN65 до DN150, оба включительно	60	60
От DN200 до DN300, оба включительно	120	120
DN350 и больше	300	120

Максимально допустимые протечки клина

Норма герметичности клиновой задвижки BELGICAST соответствует классу A: отсутствие видимых утечек в течение времени испытания.

Контроль качества

- 100% входной контроль клиновых задвижек BELGICAST по стандартам EN 12266-1, DIN 3230 или в соответствии с требованиями клиента.
- По стандарту EN 1074 (назначенный ресурс – не менее 2500 циклов).

МАТЕРИАЛЫ И РАЗМЕРЫ

F4/F5 – DN40/300 – PN10/16



№	Наименование	Кол-во, шт.	Материал	Стандарт
1	Корпус	1	EN-JS1050 ²⁾	EN 1563
2	Крышка	1	EN-JS1050 ²⁾	EN 1563
3	Клин	1	EN-JS1050	EN 1563
4	Покрытие клина	1	EPDM ¹⁾	EN 681-1
5	Шток	1	1.4021	EN 10088
6	Ходовая гайка	1	Латунь CW617N	EN 12165
7	Прокладка корпус-крышка	1	EPDM ¹⁾	EN 681-1
8	Уплотнительная шайба (шток)	1	ПОМ	-
9	Уплотнительное кольцо (шток)	1	EPDM ¹⁾	EN 681-1
10	Корпус уплотнения штока (байонет)	1	Бронза CW307G	EN 12165
11	Манжета (уплотнение штока)	2	NBR	ASTM D2000
12	Уплотнительное кольцо	1	NBR	ASTM D2000
13	Крепеж корпус-крышка	от DN	Сталь 12.9 с покрытием Geomet	EN ISO898-1
14	Пыльник	1	EPDM	EN 681-1
15	Штурвал	1	Штампованная сталь ³⁾	-
16	Болт крепления штурвала	1	1.4301	EN 10088
17	Шайба крепления штурвала	1	1.4301	EN 10088
18	Квадратная насадка	1	EN-JS1050 ³⁾	EN 1563
19	Болт крепления насадки	1	Сталь 8.8 с покрытием Geomet	EN ISO898-1
20	Пробка насадки	1	Луполен	-
21	Поверхность скольжения направляющих клина ⁴⁾	2	ПФС + 40% стекловолокно	-
22	Стопор	3	ПА 6 + 30% стекловолокно	-

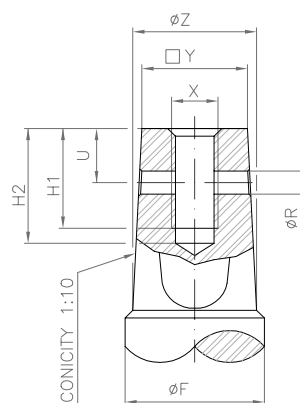
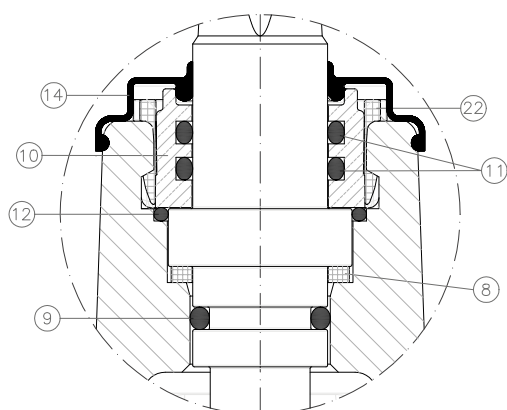
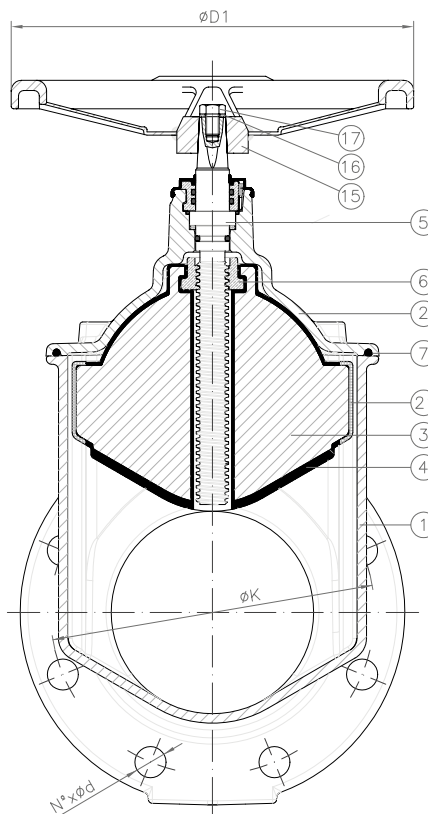
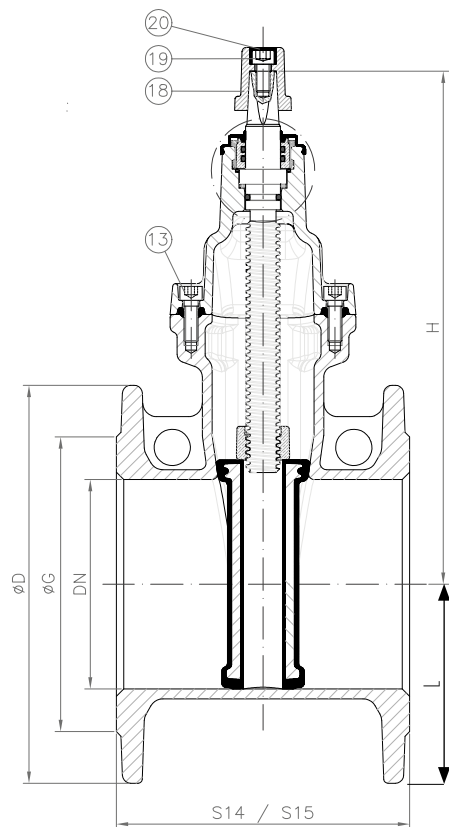
1) или NBR, в зависимости от требований или условий работы. 2) эпоксидное порошковое покрытие синего цвета (RAL 5015). 3) эпоксидное покрытие черного цвета. 4) поверхность скольжения направляющих клина задвижек DN40/50 без специального покрытия.

DN	øD (мм)	EN 1092-2 PN10			EN 1092-2 PN16			EN 558 (DIN 3202)		H (мм)	L (мм)	øD1 (мм)	Кол-во оборотов штурвала до закрытия	Вес (кг)	
		øK (мм)	øG (мм)	n°xd	øK (мм)	øG (мм)	n°xd	S14 (F4) (мм)	S15 (F5) (мм)					S14 (F4)	S15 (F5)
40	150	110	84	4x19	110	84	4x19	140	240	170	75	150	11,5	6,7	7,3
50	165	125	99	4x19	125	99	4x19	150	250	184,5	83	150	14	8,3	8,8
65*	185	145	118	4x19	145	118	4x19	170	270	227	93	150	15	12,3	13
80**	200	160	132	8x19	160	132	8x19	180	280	250	100	200	18	13,7	14,9
100	220	180	156	8x19	180	156	8x19	190	300	287	110	200	21,5	16,4	17,9
125	250	210	184	8x19	210	184	8x19	200	325	324	125	300	27	22,5	25,2
150	285	240	211	8x23	240	211	8x23	210	350	368	143	300	32	27,2	30,6
200	340	295	266	8x23	295	266	12x23	230	400	450	170	400	41,5	46,9	54,2
250	400	350	319	12x23	355	319	12x28	250	450	546	200	400	43	69,5	78,8
300	455	400	370	12x23	410	370	12x28	270	500	621	228	500	51	96,5	114,5

* рассверловка DN60 – по запросу. ** рассверловка DN80 с 4 отверстиями – по запросу.

Технические данные и характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

F4/F5 – DN40/300 – PN10/16



DN	ØY	ØZ	ØR	U	X	H1	H2	ØF
40/50	14.3	17	5	10	M8	15	18	20
65/80	17.3	21	6	12	M8	15	18	24
100	19.3	23	6	13	M10	15	18	24
125/150	19.3	25	6	13	M10	15	18	26
200	24.3	28.5	6	16	M12	15	18	28.5
250/300	27.3	32	6	14	M12	15	18	32

МАТЕРИАЛЫ И РАЗМЕРЫ

F4/F5 – DN350/700 – PN10/16



№	Наименование	Кол-во, шт.	Материал	Стандарт
1	Корпус	1	EN-JS1050 ²⁾	EN 1563
2	Крышка	1	EN-JS1050 ²⁾	EN 1563
3	Клин	1	EN-JS1050	EN 1563
4	Покрытие клина	1	EPDM ¹⁾	EN 681-1
5	Шток	1	1.4021	EN 10088
6	Ходовая гайка	1	Латунь CW617N	EN 12165
7	Прокладка корпус – крышка	1	EPDM ¹⁾	EN 681-1
8	Нижняя втулка узла уплотнения	1	ПОМ	-
9	Уплотнительное кольцо (шток)	1	EPDM ¹⁾	EN 681-1
10	Верхняя втулка узла уплотнения	1	ПОМ	-
11	Внутреннее уплотнительное кольцо	2	NBR	ASTM D2000
12	Внешнее уплотнительное кольцо	2	NBR	ASTM D2000
13	Крепеж корпус-крышка	от DN	Сталь 10.9 с покрытием Geomet	EN ISO898-1
14	Пыльник	1	EPDM	EN 681-1
15	Штурвал	1	Штампованная сталь ³⁾	-
16	Болт крепления штурвала	1	1.4301	EN 10088
17	Шайба крепления штурвала	1	1.4301	EN 10088
18	Квадратная насадка	1	EN-JS1050 ³⁾	EN 1563
19	Болт крепления насадки	1	Сталь 8.8 с покрытием Geomet	EN ISO898-1
20	Пробка насадки	1	Луполон	-
21	Поверхность скольжения направляющих клина ⁴⁾	2	ПФС + 40% стекловолокно	-
22	Верхняя крышка	1	EN-JS1050 ²⁾	EN 1563
23	Уплотнительное кольцо	1	EPDM ¹⁾	EN 681-1
24	Осевой шариковый подшипник	2	-	-
25	Прокладка крышка – верхняя крышка	1	NBR	ASTM D2000
26	Крепеж крышка – верхняя крышка	4	Сталь 8.8 с покрытием Geomet	EN ISO898-1
27	Рым-болт	2	Сталь 8.8 с покрытием JS500	EN ISO898-1
28	Шпонка	1	Сталь 8.8	EN ISO898-1

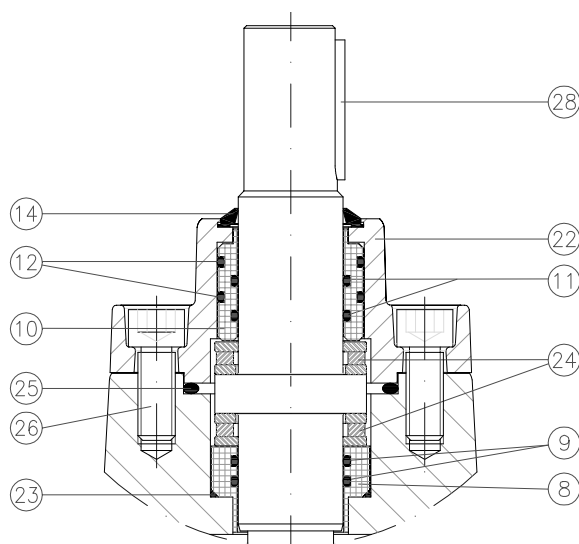
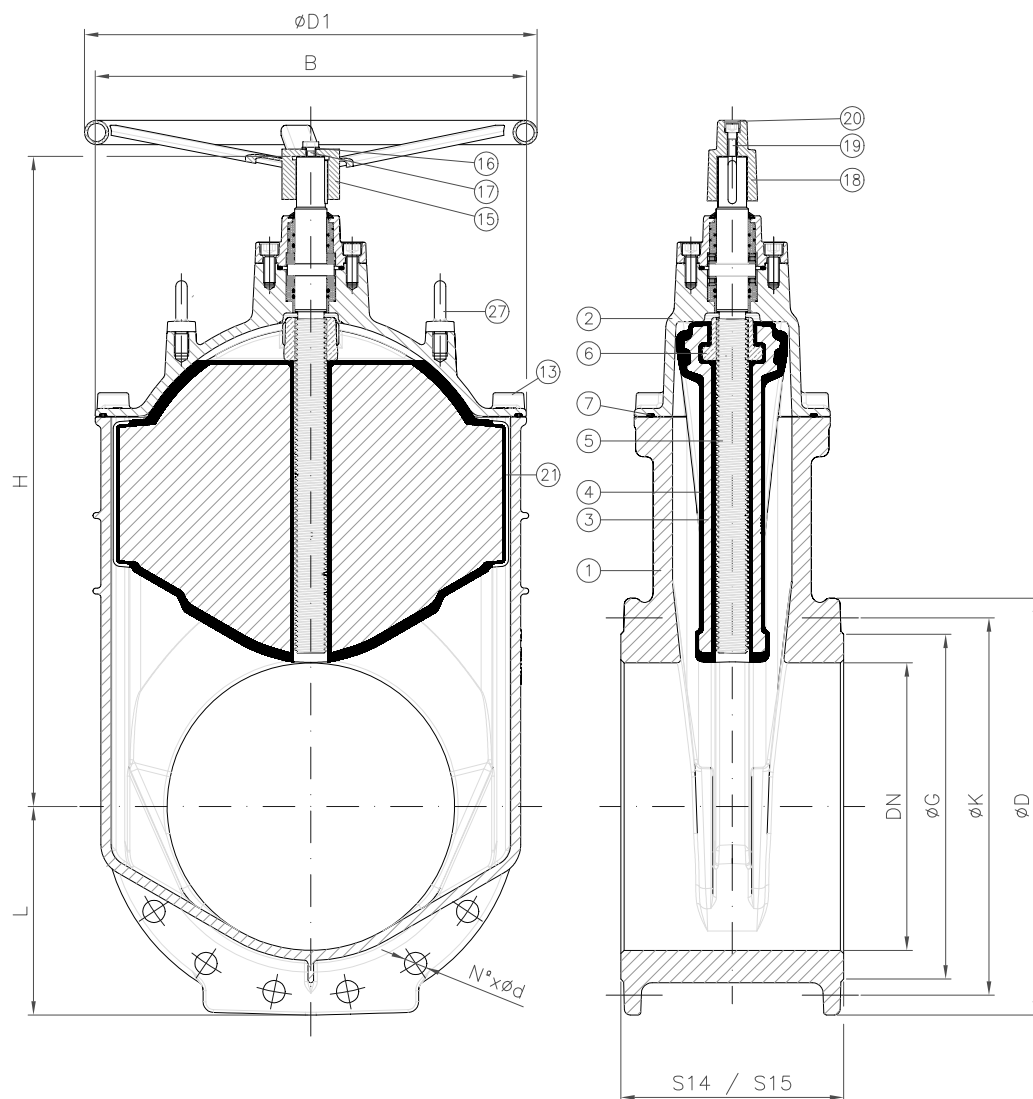
1) или NBR, в зависимости от требований или условий работы. 2) эпоксидное порошковое покрытие синего цвета (RAL 5015). 3) эпоксидное покрытие черного цвета.

DN	EN 1092-2 PN 10				EN 1092-2 PN 16				EN 558 (DIN 3202)		H (мм)	L (мм)	B (мм)	øD1 (мм)	Кол-во оборотов штурвала до закрытия	Вес (кг)			
	øD (мм)	øK (мм)	øG (мм)	no. x d	øD (мм)	øK (мм)	øG (мм)	no. x d	S14 (F4) (мм)	S15 (F5) (мм)						S14 (F4)		S15 (F5)	
																PN10	PN16	PN10	PN16
350	520	460	429	16x23	520	470	429	16x28	290	550	812	260	506	600	51	190	190	213	213
400	580	515	480	16x28	580	525	480	16x31	310	600	905	290	606	800	58	274	274	311	311
450	640	565	530	20x28	640	585	548	20x31	330	650	1002	320	672	800	65	310	309	363	362
500	715	620	582	20x28	715	650	609	20x34	350	700	1054	358	748	800	72	398	396	445	443
600	780	725	682	20x31	840	770	720	20x37	390	800	1285	420**	955	800	87	553	669	660	775
700*	895	840	794	24x31	910	840	794	24x37	-	900	1285	455***	955	800	87	-	-	815	975

* Проходное сечение DN600. Задвижки от DN600/S14 производятся с фланцевыми коническими переходниками, прикрученными с каждой стороны.

** L = 390 мм для DN600 PN10 *** L = 448 мм для DN700 PN10

F4/F5 - DN350/600 - PN10/16



ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

TALIS предлагает различные варианты управления, позволяющие выбрать оптимальную опцию для любых условий эксплуатации. Управление задвижками может осуществляться штурвалом в ручном режиме или электроприводом с редуктором или без него. Также доступны варианты управления с удлинителем штока для бесколодезного монтажа. Специальное исполнение с пневматическим приводом используется для условий, когда необходимо обеспечить быструю скорость управления.



РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

В большинстве случаев клиновые задвижки управляются вручную через штурвал или квадратный наконечник и Т-образный ключ. TALIS предлагает штурвалы соответствующего размера в зависимости от диаметра и крутящего момента. Стандартно штурвалы изготавливаются из прессованной стали, по запросу возможно изготовление штурвалов из высокопрочного чугуна. Используемые квадратные наконечники соответствуют различным национальным стандартам.

Заглушка (1) квадратного наконечника указывает направление закрытия – синий цвет для закрытия по часовой стрелке и красный для закрытия против часовой стрелки.



БЕСКОЛОДЕЗНЫЙ МОНТАЖ

Специальный вариант ручного управления используется, когда задвижка монтируется непосредственно на трубопровод и закапывается, а управление осуществляется с поверхности. В таких случаях используются телескопические или фиксированные удлинители штока в соответствии с национальными стандартами и принятой практикой.

Мы также предлагаем индивидуальные решения для определенных стран, там где это требуется. Например, TALIS предоставляет адаптеры для пластиковых и чугунных труб для французского рынка, а также удлинители штока по стандарту GW 336 для Германии.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

Еще один вариант управления – посредством электропривода. Этот вариант имеет возможность дистанционного управления задвижкой, который позволяет диспетчеру получать информацию и управлять задвижкой из пункта управления. Для управления электроприводом выпускается специальное исполнение задвижек с верхним фланцем по стандарту ISO 5211.

На этот фланец можно смонтировать электроприводы различных производителей, что дает покупателям возможность выбрать привод в соответствии со своими пожеланиями.

Для выбора правильной модели электропривода TALIS предоставляет информацию о крутящем моменте задвижек и рекомендации по подбору электроприводов в зависимости от DN.

DN	От DN40 до DN200	От DN250 до DN500	DN600
Присоединительный фланец ISO 5211	F10	F14	F16

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ ПЕРЕД МОНТАЖОМ

Хранение

- Оставьте обрезиненный клин в слегка приоткрытом состоянии. В полностью закрытом положении эластомер подвергается ненужному сжатию. Фланцевые заглушки снимаются непосредственно перед монтажом.
- Предпочтительно хранить задвижки в крытом помещении. Длительное хранение на улице в неблагоприятных погодных условиях может привести к повреждению покрытия, эластомеров и уплотнений.

Монтаж на трубе

- Монтаж задвижки на трубу осуществляется независимо от направления потока.
- В процессе соединения фланцев используйте монтажные опоры для незакрепленных участков трубопровода или арматуры чтобы избежать нерасчетной нагрузки на одну или обе стороны задвижки.
- Постепенно затягивайте болты следуя форме звезды и соблюдая рекомендованное усилие затягивания.
- После того, как крепеж затянут, смажьте резьбу смазкой MOLYCOTE или аналогичной водоотталкивающей графитовой смазкой для защиты от коррозии и облегчения демонтажа.

Эксплуатация

- Управление задвижкой осуществляется штурвалом или через квадратный наконечник с соблюдением крутящего момента. В последнем случае необходимо использовать соответствующий ключ управления. В стандартном исполнении задвижки открываются против часовой стрелки. Не используйте задвижки в режиме регулирования.
- Не используйте задвижки с обрезиненным клином из EPDM для сред содержащий газы: пропан, бутан, природный газ и нефтесодержащими примесями...

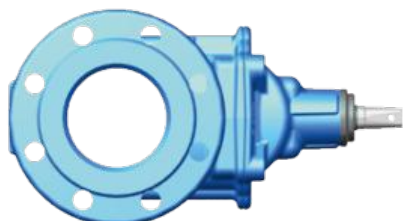
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

От DN40 до DN300:

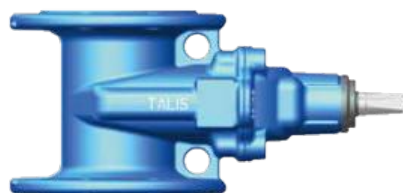
- 1) Идеальное положение:
шток вертикально,
поток горизонтально



- 2) Шток горизонтально, поток горизонтально



- 3) Шток горизонтально, поток вертикально

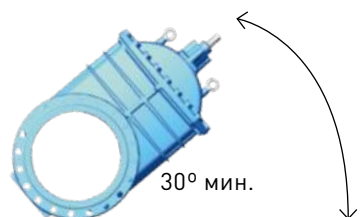


От DN350 до DN700:

- 1) Идеальное положение:
шток вертикально,
поток горизонтально



- 2) Наклонный шток,
поток горизонтально



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

ВОДОСНАБЖЕНИЕ



Проект	Страна	Годы
Реконструкция водоснабжения – Петропавловск-Камчатский	Россия	2014
Водовод Пермь-Краснокамск	Россия	2013
Реконструкция шоссе Энтузиастов – Москва	Россия	2012-2013
Жилой комплекс Ruwais – Абу-Даби	ОАЭ	2012
Порт Халифа	ОАЭ	2012
Курорт Jebel Ali на острове пальма – Дубаи	ОАЭ	2012
Акведук Peravia Acueducto	Доминиканская республика	2012
Стадион Динамо – Москва	Россия	2012
Олимпийские объекты Имеретинской долины – Сочи	Россия	2012
Международный аэропорт Абу-Даби	ОАЭ	2011
Водоканал Тараз	Казахстан	2011
Мокрый двор	Польша	2011
Главный водовод – Иркутск	Россия	2010-2012
Водовод DN500 возле реки Мзымта – Сочи	Россия	2010
Завод удобрений Tifert	Тунис	2010
Водоснабжение острова Русский – Владивосток	Россия	2010
Годовая поставка по национальному контракту	Саудовская Аравия	2010
Насосная Камала-1 – Красноярск	Россия	2010
Аэропорт Jebel Ali – Дубаи	ОАЭ	2009
Небоскреб Полумесяц – Дубаи	ОАЭ	2009
Остров-пальма Дейра – Дубаи	ОАЭ	2009
Район Waterfront, Madinat Al Arab – Дубаи	ОАЭ	2009
Небоскреб Бурдж-эль-Араб – Дубаи	ОАЭ	2008
Гонимый центр F1 – Дубаи	ОАЭ	2008
Башни Jumeirah Lakes – Дубаи	ОАЭ	2008
Остров-пальма Jumeirah – Дубаи	ОАЭ	2008
Остров Yas – Дубаи	ОАЭ	2008
Тематический парк F1	ОАЭ	2008
Разводящие сети Bahrain Bay	Бахрейн	2008
Водоснабжение жилых районов Jumeirah – Дубаи	ОАЭ	2007
Объекты водопроводных сетей Мосводоканал	Россия	2007-2016
Водоканал Самара	Россия	2006-2014
Водоканал Армавир	Армения	2005
Поставка по проекту Taikisha	Венгрия	2004



ВОДООТВЕДЕНИЕ И ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД



Проект	Страна	Годы
Очистные сооружения PTAR El Bello	Колумбия	2014
Очистные сооружения Makkah	Саудовская Аравия	2013
Очистные сооружения Darsait	Оман	2013
Очистные сооружения Atotonilco	Мексика	2012
Очистные сооружения 6 Октября	Египет	2012
Очистные сооружения Arroyo Valenoso	Испания	2012
Насосная станция Najmat – Абу-Даби	ОАЭ	2012
Новая санитарная насосная станция	Саудовская Аравия	2012
Насосная станция Люберецы-2 – Москва	Россия	2012
Главная насосная станция – Астана	Казахстан	2011-2012
Очистные сооружения Arroyo Culebro	Испания	2011
Очистные сооружения Ciudad	Испания	2011
Очистные сооружения Madrid-Valmayor	Испания	2010
Очистные сооружения Arroyo Quinones	Испания	2010
Очистные сооружения Tomelloso	Испания	2010
Очистные сооружения Gava	Испания	2010
Очистные сооружения Nopwasd II	Египет	2010
Восточные очистные сооружения Александрии	Египет	2010
Терминал -3 Каирский аэропорт – Каир	Египет	2009
Очистные сооружения Rejas Madrid	Испания	2009
Очистные сооружения – Ибиза	Испания	2009
Очистные сооружения Madrid-Almoguera	Испания	2008
Очистные сооружения Benquerencia	Испания	2008
Очистные сооружения Paterna	Испания	2008
Очистные сооружения La Gavia-Madrid	Испания	2008
Очистные сооружения Epele	Испания	2007
Чергизовская насосная станция – Москва	Россия	2007
Очистные сооружения Gabal El Asfar	Египет	2006
Очистные сооружения La Ranilla	Испания	2006
Юго-западные очистные сооружения – Санкт-Петербург	Россия	2005



ИРРИГАЦИЯ



Проект	Страна	Годы
Ирригационная система Al Ain	ОАЭ	2011
Модернизация ирригационных сетей Salam Street	ОАЭ	2010
Ирригационная система Lleida-Segarra Garrigues Regadio	Испания	2008
Канал Navarra	Испания	2008
Ирригационная система Castejon Regadio	Испания	2005
Ирригационная система La Rioja-Najerilla Regadio	Испания	2005
Ирригационная система Bozova (45 000 Га)	Турция	2002





www.talis-group.com
www.talis-russia.ru

Ваш выбор в мире трубопроводной арматуры

TALIS – беспорный выбор №1 в области транспортировки и регулирования воды. TALIS предлагает лучшие решения в области управления водными и энергетическими ресурсами, а также в промышленной и коммунальной сфере. У нас есть огромный ассортимент продукции для комплексных решений всего водного цикла – от гидрантов, затворов и шиберных задвижек до поршневых клапанов. Наш опыт, инновационные технологии, глобальные знания и индивидуальный подход составляют основу для разработки сбалансированных решений по эффективной обработке такого жизненно важного ресурса как «вода».



TALIS Management Holding

Postfach 1280, D-89502 Heidenheim
 Meeboldstrasse 22, D-89522 Heidenheim

PHONE +49 7321 320-0

FAX +49 7321 320-491

E-MAIL info@talis-group.com

INTERNET www.talis-group.com

В России и СНГ

Представительство ООО Талис
 Менеджмент Холдинг ГмбХ

127549, Москва, ул. Пришвина, 8, корп. 2

ТЕЛ/ФАКС +7 495 646 34 95

E-MAIL russia@talis-group.com

INTERNET www.talis-russia.ru



Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без уведомления в любое время
 Авторские права: Копирование без письменного разрешения TALIS запрещено
 TALIS является зарегистрированным товарным знаком.