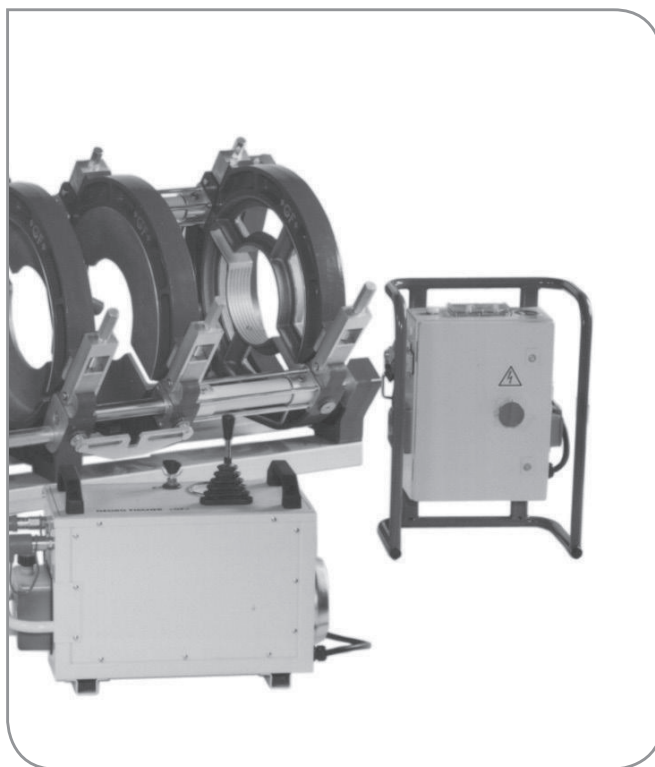
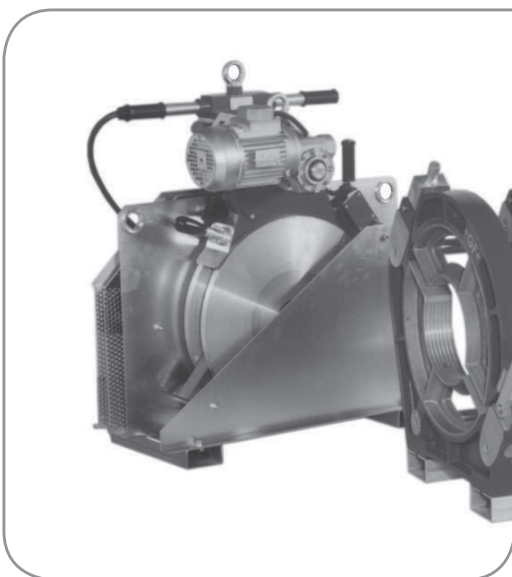


АССОРТИМЕНТ

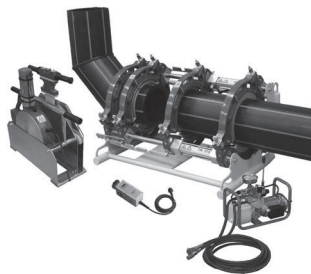
АППАРАТЫ
ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ
В СИСТЕМАХ
ВОДО- и ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



Сварочные аппараты для применения в цехах, траншеях и на производстве

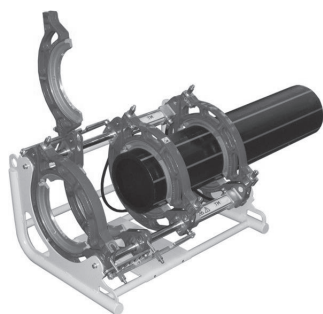
Аппараты для стыковой сварки серии TM 160 - 250 - 315 ECO

Аппарат для стыковой сварки TM 160-250-315 ECO



- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: легкий гидравлический блок ECO, подвижную станину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Включает упаковку для транспортировки (паллет), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.
- По запросу - 115 В

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
TM 160 ECO	40 - 160	230V/1900W	790 150 010	0	81,000
TM 250 ECO	75 - 250	230V/3270W	790 151 010	0	139,000
TM 315 ECO	90 - 315	230V/3870W	790 152 010	0	155,000



Центратор TM 160 - 250 - 315

- Трубчатая, повышенной жесткости рама обеспечивает легкую эксплуатацию аппарата в полевых условиях.
- 4 проушины для подъема центратора
- Металлический экран обеспечивает защиту основной зоны сварки.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система вывода нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Верхние полукольца фиксаторов поднимаются в петлях либо, при необходимости, могут полностью сниматься.
- Быстроразъемные и герметичные гидравлические мутфы установлены в наиболее защищенном месте.
- Центратор можно поворачивать вокруг оси для работы с другой стороны.

d-d [mm]	тип	код	SP	вес [кг]
40 - 160	TM 160	790 150 001	0	22,000
75 - 250	TM 250	790 151 001	0	47,000
90 - 315	TM 315	790 152 001	0	52,500

PF 3 10 597 012



Торцеватель TM 160 - 250 - 315 ECO

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Надежная передача момента с помощью прочного червячного редуктора
- Эргономичная сбалансированная позиция рукоятки для переноса
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Автоматически защелкивающаяся рукоятка для фиксации торцевателя в центраторе
- По запросу - 115 В

d-d [mm]	тип	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
40 - 160	TM 160 ECO	230V/630W	790 150 014	0	7,000
75 - 250	TM 250 ECO	230V/1200W	790 151 014	0	14,000
90 - 315	TM 315 ECO	230V/1200W	790 152 014	0	17,000

PF 3 10 597 012



Нагревательный элемент ТМ 160 - 250 - 315

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Улучшенное распределение нагрева по всей поверхности нагревательного элемента
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Индикатор нагрева встроен в рукоятку
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента
- По запросу - 115 В

d-d [mm]	Потребляемая мощность	тип	код	SP	вес [кг]	
40 - 160	230V/1200W	ТМ 160	790 114 004	0	5,402	
75 - 250	230V/2000W	ТМ 250	790 115 004	0	7,800	
90 - 315	230V/2500W	ТМ 315	790 112 083	0	9,800	

PF 3 10 571 500



Контейнер ТМ 160 - 250 - 315

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

тип	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
ТМ 160	40 - 160	790 150 295	1	4,800	
ТМ 250	75 - 250	790 151 027	1	8,000	
ТМ 315	90 - 315	790 152 027	1	8,800	

PF 3 10 573 500



Гидравлический блок ТМ 160 - 250 - 315 ECO

- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Компактная конструкция с защитной рамой
- Гидравлические шланги жестко зафиксированы
- По запросу - 115 В

Потребляемая мощность	тип	код	SP	вес [кг]	
230V/370W	ТМ 160 ECO	790 150 013	0	21,500	
230V/370W	ТМ 250 - 315 ECO	790 152 009	0	22,000	

PF 3 10 597 022

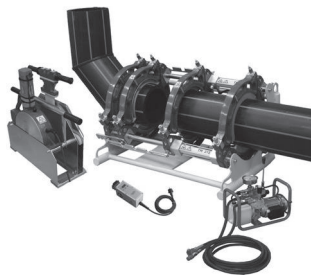


Электронный блок управления и контроля температуры ТМ 160 - 250 - 315

- Точная регулировка температуры нагревательного элемента
- Цифровое отображение заданного и текущего значения температуры
- По запросу - 115 В
- Электронная регулировка температуры

Потребляемая мощность	тип	код	SP	вес [кг]	
230V/3000W	ТМ 160- 315 ECO	790 152 006	0	2,000	

PF 3 10 597 022



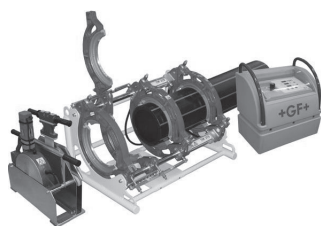
Базовая комплектация ТМ 160 - 250 - 315 ECO (деревянный ящик)

- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: легкий гидравлический блок ECO, подвижную станину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуционных вкладышей.

тип	Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [kr]	
ТМ 160 ECO	230V/1900W	40 - 160	790 150 017	0	120,000	
ТМ 250 ECO	230V/3270W	75 - 250	790 151 017	0	193,000	
ТМ 315 ECO	230V/3870W	90 - 315	790 152 017	0	207,000	

PF 3 10 597 011

Аппараты для стыковой сварки серии TM 160 - 250 - 315 TOP Базовая комплектация TM 160 - 250 - 315 TOP

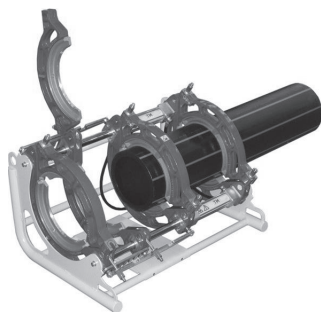


- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: гидравлический блок TOP новейшей конструкции, подвижную станину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [kr]	
TM 160 TOP	40 - 160	230V/1900W	790 150 011	1	125,000	
TM 250 TOP	75 - 250	230V/3270W	790 151 011	1	204,000	
TM 315 TOP	90 - 315	230V/3870W	790 152 026	1	217,000	

PF 3 10 597 011

Центратор TM 160 - 250 - 315



- Трубчатая, повышенной жесткости рама обеспечивает легкую эксплуатацию аппарата в полевых условиях.
- 4 проушины для подъема центратора
- Металлический экран обеспечивает защиту основной зоны сварки.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система вывода нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Верхние полукольца фиксаторов поднимаются в петлях, либо, при необходимости, могут быть полностью сняты.
- Быстроразъемные и герметичные гидравлические муфты установлены в наиболее защищенном месте.
- Центратор можно поворачивать вокруг оси для работы с другой стороны.

код	вес [kr]	
790 150 001	22,000	
790 151 001	47,000	
790 152 001	52,500	

PF 3 10 597 012

Торцеватель TM 160 - 250 - 315 TOP



- Эргономичная сбалансированная позиция рукоятки для переноса
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Надежная передача момента с помощью прочного червячного редуктора
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Автоматически защелкивающаяся рукоятка для фиксации торцевателя в центраторе

тип	Потребляемая мощность	код	SP	вес [kr]	
TM 160 TOP	230V/630W	790 150 000	0	7,000	
TM 250 TOP	230V/1200W	790 151 000	0	14,000	
TM 315 TOP	230V/1200W	790 152 000	0	17,000	

PF 3 10 597 012



Нагревательный элемент ТМ 160 - 315

- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента
- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Улучшенное распределение нагрева по всей поверхности нагревательного элемента
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Индикатор нагрева встроен в рукоятку

код	вес [кг]	
790 114 004	5,402	
790 115 004	7,800	
790 112 083	9,800	

PF 3 10 571 500



Контейнер ТМ 160 - 315

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	вес [кг]	
790 150 295	4,800	
790 151 027	8,000	
790 152 027	8,800	

PF 3 10 573 500



Гидравлический блок ТМ 160 - 250 - 315 TOP

- Установлены разъемы для подключения блока регистрации параметров WR 200
- Упругий пластиковый корпус блока привлекательного внешнего вида
- Панель управления с цифровой индикацией давления, температуры нагревательного элемента, 2-х канального таймера
- Управление перемещением каретки центратора
- Кнопка сброса давления для безопасного перехода от стадии оплавления к прогреву
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента
- Высокая прочность и устойчивость блока благодаря внутренней алюминиевой раме
- Точная настройка и регулирование давления
- Дополнительная розетка питания (230 В)
- Контроль уровня масла и его заливка осуществляется без разборки гидравлического блока

Потребляемая мощность	тип	код	SP	вес [кг]	
230V/370W	TM 160 - 315 TOP	790 151 004	0	31,000	

PF 3 10 597 012



Комплект гидравлических шлангов ТМ 160 - 250 - 315 TOP

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

тип	код	SP	вес [кг]	
TM 160 - 315 TOP	790 152 003	0	4,000	

PF 3 10 597 022



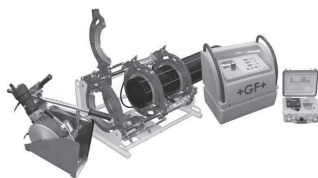
Резьбовые рукоятки для ТМ 160 - 250 - 315 TOP

PF 3 10 597 022

тип	код	SP	вес [кг]	
ТМ 160 TOP	790 150 225	0	1,000	
ТМ 250 - 315 TOP	790 152 225	0	0,198	

Аппараты для стыковой сварки серии TM 160 - 250 - 315 WR

Аппарат для стыковой сварки TM 160-250-315 WR



- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: гидравлический блок TOP новейшей конструкции, подвижную станину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Регистратор протоколов WR 200 предварительно настроен для работы с данным аппаратом и откалиброван под гидравлический блок TOP
- Аппарат WR 200 автоматически контролирует действия сварщика для гарантии качества сварки в соответствии с местными стандартами. Действия оператора контролируются на всех стадиях подготовки и осуществления сварки. Процесс сварки полностью контролируется и фиксируется регистратором, с возможностью последующей печати или передачи в базу данных. Регистратор укомплектован встроенным принтером.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

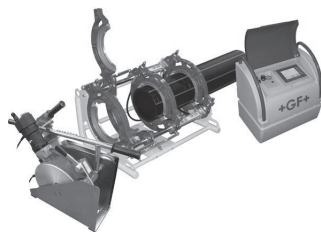
тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	
TM 160 WR	40 - 160	230V/1910W	
TM 160 WR CYRILLIC (с кириллицей)	40 - 160	230V/1910W	
TM 250 WR	75 - 250	230V/3280W	
TM 250 WR CYRILLIC (с кириллицей)	75 - 250	230V/3280W	
TM 315 WR	90 - 315	230V/3880W	
TM 315 WR CYRILLIC (с кириллицей)	90 - 315	230V/3880W	

код	вес [кг]	
790 150 015	136,000	
790 150 016	136,000	
790 151 015	210,000	
790 151 016	210,000	
790 152 025	224,000	
790 152 016	224,000	

PF 3 10 597 011

Аппарат для стыковой сварки ТМ 160 - 250 - 315 CNC (с ЧПУ)

Аппарат для стыковой сварки ТМ 160-250-315 CNC



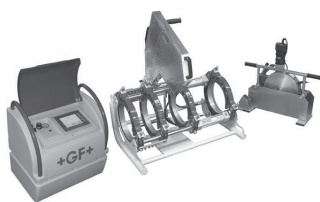
- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.
- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.
- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата ТМ TOP: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.
- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редуционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки
- Блок числового программного управления типа CNC
- Инструкция для оператора (текстовая и графическая), полностью охватывает цикл работ от процесса подготовки до окончания сварки.
- Интуитивно понятный процесс ввода данных с помощью сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, отслеживаемость).
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом
- Доступны 10 программируемых циклов сварки (в том числе для труб нестандартных размеров, для специальных материалов и т.д.)
- Возможность изменения параметров конфигурации, например изменение времени охлаждения в соответствии с температурой окружающей среды (опция CTC) и автоматическое определение образования грата.
- Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) - Идентификационный номер оператора (ISO 12176-3), номер операции и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол сварки с помощью опционного сканера штрих-кодов (790152052)
- Перенос данных на ПК осуществляется через USB интерфейс при помощи программного обеспечения SUVI WIN-WELD.
- Ударопрочный пластиковый кожух оригинального дизайна. - Встроенные розетки для подключения торцевателя и нагревательного элемента. - Встроенный ввод для подключения сканера штрих-кодов (аксессуар).
- Контроль уровня масла и его замена возможны без разборки блока.
- Две рукоятки для переноски гидравлического блока.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
ТМ 160 CNC	40 - 160	230V/2000W	790 150 012	125,000	
ТМ 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	790 151 012	195,000	
ТМ 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	790 152 012	215,000	

PF 3 25 133 610

Аппарат для стыковой сварки ТМ 250 - 315 CNC (с ЧПУ) с автоматическим нагревательным элементом

Аппарат для стыковой сварки ТМ 250-315 CNC с автоматическим нагревательным элементом



- Высококачественный, надежный и удобный в использовании аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен инновационным гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC, имеет прочный центратор, мощный торцеватель, высокопроизводительный нагревательный элемент, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Нагревательный элемент автоматически выводится из зоны сварки во время фазы перехода.

- Быстрая смена положения нагревательного элемента из центральной части аппарата во внешнюю рабочую позицию при сварки элементов типа труба-тройник.

- Устройство измерения хода (позициометр) установлено на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность всего процесса сварки

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки.

- Блок числового программного управления типа CNC

- Инструкция для оператора, текстовая и графическая, от стадии подготовки до окончания процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных с помощью сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, отслеживаемость).

- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом

- Доступны 10 программируемых циклов сварки (в том числе для труб нестандартных размеров, для специальных материалов и т.д.)

- Возможность изменения параметров конфигурации, например , изменение времени охлаждения в соответствии с температурой окружающей среды (опция CTC) и автоматическое определение образования грата.

- Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) - Идентификационный номер оператора (ISO 12176-3), номер операции и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол сварки с помощью опционного сканера штрих-кодов (790152052)

- Перенос данных на ПК осуществляется через USB интерфейс при помощи программного обеспечения SUVI WIN-WELD.

- Ударопрочный пластиковый кожух оригинального дизайна. - Встроенные розетки для подключения торцевателя и нагревательного элемента. - Встроенный ввод для подключения сканера штрих-кодов (аксессуар).

- Контроль уровня масла и его замена возможны без разборки блока.

- Две рукоятки для переноски гидравлического блока.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
ТМ 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	790 151 071	195,000	
ТМ 350 CNC	90 - 315	230V/3750W	790 152 071	230,000	

PF 3 25 133 610



Аксессуары к аппаратам ТМ 160 - 250 - 315

Редукционные вкладыши для ТМ 160

- d40 - d140 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

узкие код	вес [кг]	широкие код	d [mm]
790 114 027	0,318	790 114 023	40
790 114 016	0,323	790 114 009	50
790 114 017	0,303	790 114 010	63
790 114 018	0,276	790 114 011	75
790 114 019	0,256	790 114 012	90
790 114 020	0,227	790 114 013	110
790 114 021	0,192	790 114 014	125
790 114 022	0,134	790 114 015	140

PF 3 25 117 316



Редукционные вкладыши для ТМ 250

- d75 - d225 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

узкие код	вес [кг]	широкие код	d [mm]
790 115 029	0,768	790 115 028	75
790 115 016	0,719	790 115 008	90
790 115 017	0,734	790 115 009	110
790 115 018	0,661	790 115 010	125
790 115 019	0,762	790 115 011	140
790 115 020	0,574	790 115 012	160
790 115 021	0,561	790 115 013	180
790 115 022	0,479	790 115 014	200
790 115 023	0,385	790 115 015	225

PF 3 25 117 305



Редукционные вкладыши для ТМ 315

- d90 - d280 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

узкие код	вес [кг]	широкие код	d [mm]
790 112 098	1,265	790 112 088	90
790 112 099	1,220	790 112 089	110
790 112 100	1,215	790 112 090	125
790 112 101	1,139	790 112 091	140
790 112 102	1,080	790 112 092	160
790 112 103	1,006	790 112 093	180
790 112 104	0,945	790 112 094	200
790 112 105	0,833	790 112 095	225
790 112 106	0,712	790 112 096	250
790 112 107	0,562	790 112 097	280

PF 3 25 117 307



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

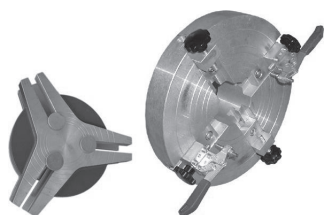
d-d [mm]	код	вес [кг]	
40 - 140	790 114 156	17,000	
75 - 225	790 115 156	63,000	
90 - 280	790 112 156	78,000	



Верхние полукольца фиксаторов со скосом для ТМ 160 - 250 - 315

- Необходимы для сварки коротких отводов диаметрами равными максимальному диаметру для данного типоразмера аппарата, например, для сварки отвода d Ø250 мм на аппарате ТМ 250
- Отвод крепится слева от нагревательного элемента.
- Отвод крепится справа от нагревательного элемента.

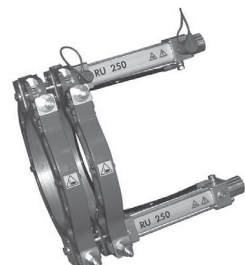
тип	Левое код	SP	вес [кг]	Правое код	SP	вес [кг]	
ТМ 160	790 150 205	0	0,800	790 150 206	0	0,800	
ТМ 250	790 151 205	0	1,907	790 151 206	0	1,822	
ТМ 315	790 152 205	0	2,610	790 152 206	0	2,681	



Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

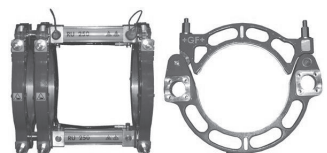
d-d [mm]	код	вес [кг]	
40 - 160	790 319 007	5,800	
75 - 250	790 115 044	5,594	
90 - 315	790 112 073	11,000	



Ремонтный аппарат ТМ 160-250-315 RU

- Ремонтный аппарат с 2 фиксаторами и парой гидравлических цилиндров подходит для стыковой сварки труб в тесных траншеях или внутри зданий и промышленных объектов.
- Нагревательный элемент, торцеватель, гидравлический блок и редукционные вкладыши к аппарату соответствуют аналогам для аппарата ТМ

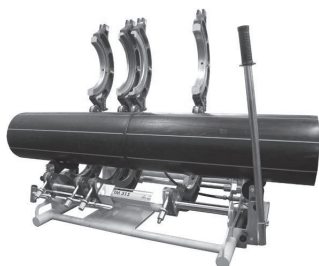
тип	код	вес [кг]	
RU 160	790 150 045	8,800	
RU 250	790 151 045	18,000	
RU 315	790 152 045	20,000	



Внешний фиксатор ТМ 160 - 250 - 315

- Дополнительное фиксаторное кольцо может быть установлено на цилиндры при необходимости улучшить соосность свариваемых деталей

тип	код	SP	вес [кг]	
RU 160	790 150 046	0	2,000	
RU 250	790 151 046	0	4,400	
RU 315	790 152 046	0	5,400	

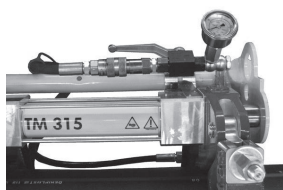


Подъемник для труб TM 160 - 250 - 315

- Предназначен для подъема и прокатывания сваренных труб через центратор
- Подъем труб выше уровня фиксаторов или редукционных вкладышей для беспрепятственного прохода сварного шва.
- Поддержка сваренных труб на уровне регулируемых роликовых опор
- Подъемник легко устанавливается на центратор
- Комплект поставки состоит из 1 левого и 1 правого подъемника и 1 рычага.

тип	код	SP	вес [кг]
TM 160	790 150 050	1	9,000
TM 250	790 151 050	1	11,000
TM 315	790 152 050	1	12,500

PF 3 25 117 311



TM 250 - 315 Клапан отключения давления

- Экономия времени сварки при работе с двумя центраторами.
- Позволяет отключать центратор с сохранением давления сварки в нем от гидравлического блока во время стадии охлаждения
- Закрывать клапан отключения давления, сбросить давление в гидравлическом блоке, отключить гидравлические шланги от центратора. Дождаться окончания времени охлаждения.
- За время охлаждения подготовить и сварить следующее соединение, подключив к гидравлическому блоку второй центратор.

код	код	SP	вес [кг]
TM 250 - 315	790 151 002	1	1,500

PF 3 25 117 311



Переходные гидравлические шланги, TM 160 - 250 - 315 TOP

- Шланги поставляются с быстроразъемными муфтами (M3/8" – F 1/4", F 3/8" – M 1/4")
- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.
- Требуется для подключения центратора TM к GF или KL гидравлическому блоку
- Требуется для подключения центратора GF или KL к гидравлическому блоку TM TOP

код	SP	вес [кг]
790 150 003	0	3,862



Резьбовые рукоятки для TM 160-250-315 TOP

код	вес [кг]
790 150 225	1,000
790 152 225	0,198

PF 3 10 597 022



1 комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа)

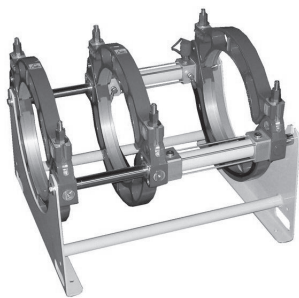
код	PF	вес [кг]
790 113 056	3 25 117 311	0,059
790 115 024	3 25 117 305	0,083
790 112 110	3 25 117 307	0,056



TM 160-250-315 Сканер штрих-кодов с чехлом

- Чехол легко фиксируется на рукоятки гидравлического элемента.
- Обеспечивает ввод дополнительных данных, как идентификационный номер оператора, коды труб и фитингов.

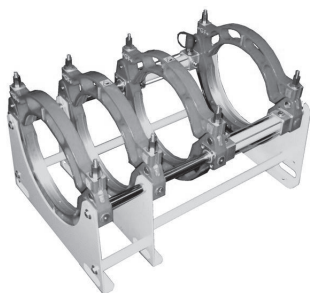
тип	код	вес [кг]	
TM 160-250-315	790 152 052	0,370	



FL 250-315 Центратор

- Аппарат состоит из прочной станины, 3 горизонтально установленных фиксаторов, 2 гидравлических цилиндров и зажимов быстрого действия для подсоединения гибких шлангов.
- Верхние полукольца - поворотные и могут быть сняты при необходимости.
- Основной механизм аппарата состоит из 3 фиксаторов и цилиндров, которые также могут быть сняты со станины, что позволяет использовать аппарат в узких траншеях.
- Нагревательный элемент, торцеватель, гидравлический блок и редукционные вкладыши к аппарату соответствуют аналогам для аппарата ТМ

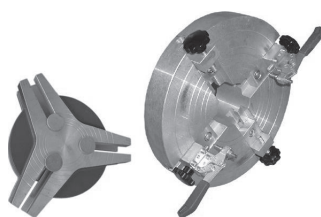
Описание	код	вес [кг]	
FL 250	790 151 070	34,500	
FL 315	790 152 070	39,500	



FL 250-315 Внешний зажимной фиксатор

- Аппарат FL 250-315 может быть укомплектован дополнительным внешним фиксатором.
- Улучшает соосность компонентов сварки.

Описание	код	вес [кг]	
FL 250	790 151 303	13,000	
FL 315	790 152 303	14,000	



Специальные аксессуары к аппаратам ТМ Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d-d [mm]	код	вес [кг]	
40 - 160	790 319 007	5,800	
75 - 250	790 115 044	5,594	
90 - 315	790 112 073	11,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 400 Комплект аппарата GF 400, 400 В

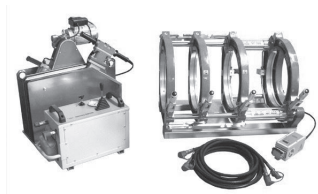


- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ. Для полного диапазона давлений до SDR 11.
- Аппарат оснащен блоком управления для подключения оборудования, требуется только одно подсоединение!
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kr]	
GF 400	125 - 400	400 В/ 5700Вт	790 127 010	355,000	

PF 3 25 870 100

Аппарат для стыковой сварки GF 400

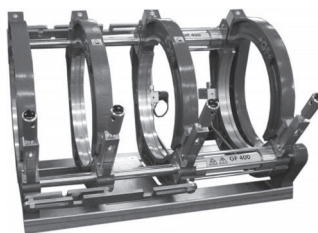


- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ. Для полного диапазона давлений до SDR 11.
- Полный комплект аппарата с блоком управления
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kr]	
GF 400	125 - 400	230 В/5700 W	790 127 001	355,000	

PF 3 25 870 100

Центратор



- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.
- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	код	SP	вес [kr]	
125 - 400	790 127 002	0	95,000	

PF 3 25 117 332

Торцеватель



- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [kr]	
125 - 400	230 В/1100 W	790 127 003	0	47,500	

PF 3 25 117 332



Нагревательный элемент

- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

PF 3 25 117 332

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
230 V/3500 W	125 - 400	790 127 004	0	15,800	



Гидравлический блок

- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки

PF 3 25 117 332

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
400 V/1500 W	790 127 006	0	40,000	



Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

PF 3 25 117 332

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
400 V	790 127 008	0	15,500	

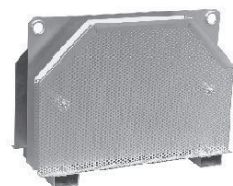


Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстросъемными соединениями.

PF 3 25 117 307

код	вес [кг]	
790 112 085	4,000	

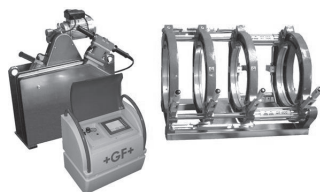


Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 332

код	SP	вес [кг]	
790 127 005	0	30,000	



Аппарат для стыковой сварки GF 400 CNC (с ЧПУ)

GF 400 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC

- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.
- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.
- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 400: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.
- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки

Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.
- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).
- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.
- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных диаметров или материалов).
- Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления
- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).
- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.
- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kg]	
PF 3 25 870 610	125 - 400	400 V/5700 W	790 153 001	205,000



Аксессуары к аппарату GF 400 Редукционные вкладыши (широкие)

Для установки вкладышей диаметром 125, 140, 160, 180, 225, 250 и 280 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 315 мм (код заказа 790 127 101)

- Диаметры труб 125-355 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.

d [mm]	код	SP	вес [kr]
125	790 112 090	0	0,957
140	790 112 091	0	0,950
160	790 112 092	0	0,980
180	790 112 093	0	0,931
200	790 112 094	0	0,880
225	790 112 095	0	0,940
250	790 112 096	0	0,760
280	790 112 097	0	0,750
315	790 127 101	0	1,830
355	790 127 102	0	1,830



Редукционные вкладыши (узкие)

Для установки вкладышей диаметром 125, 140, 160, 180, 225, 250 и 280 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 315 мм (код заказа 790 127 101)

- Диаметры труб 125-355 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.

d [mm]	код	SP	вес [kr]
125	790 112 100	0	1,215
140	790 112 101	0	1,139
160	790 112 102	0	1,080
180	790 112 103	0	1,006
200	790 112 104	0	0,945
225	790 112 105	0	0,833
250	790 112 106	0	0,712
280	790 112 107	0	0,562
315	790 127 111	0	1,830
355	790 127 112	0	1,830



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d [mm]	код	SP	вес [kr]
400	790 127 045	0	24,600

PF 3 25 117 332



Верхняя редукционная вставка со скосом

- Необходима для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному
- Отвод крепится справа от нагревательного элемента.

Описание	код	вес [кг]	
Правая	790 127 113	7,000	



Подъемное устройство

- Компенсатор веса не входит в комплект поставки
- Кран быстро и легко устанавливается на корпусе машины

код	вес [кг]	
790 127 028	85,000	



Компенсатор веса

- Компенсатор веса со встроенным пружинным механизмом
- Максимальная регулируемая сила 80 кг
- Для использования с краном GF 400 (790127027)

код	SP	вес [кг]	
790 127 269	0	0,001	



1 комплект ножей для торцевателя

- Лезвие с двумя режущими краями (1 комплект = 2 ножа)

PF 3 25 117 307

код	вес [кг]	
790 112 110	0,056	

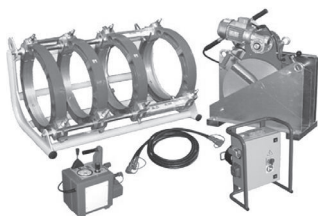


Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- 8 широких редукционных вкладышей диаметром 315 мм
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

PF 3 25 117 332

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
125 - 355	790 127 156	0	30,000	



Аппарат для стыковой сварки KL 500 TOP1 Базовая комплектация

- Аппарат оснащен гидравлическим блоком Hydromat
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.
- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Блок управления содержит электронный регулятор температуры и элементы подключения питания нагревательного элемента и торцевателя.

PF 3 10 574 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [kr]	
200 - 500	400 V/6250 W	790 340 000	0	470,561	



Аппарат для стыковой сварки KL 500 TOP2 Базовая комплектация

- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Машина поставляется с гидравлическим блоком Hydromat и электронным блоком управления температуры
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

PF 3 10 574 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [kr]	
200 - 500	400 V/6250 W	790 140 010	0	312,000	

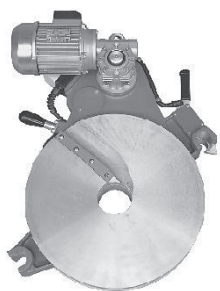


Центратор

- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

PF 3 10 574 500

d-d [mm]	код	SP	вес [kr]	
200 - 500	790 340 001	0	157,000	

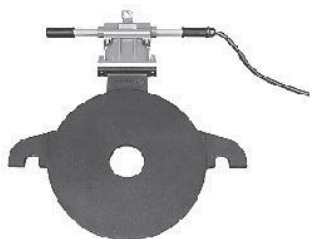


Торцеватель

- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации

PF 3 10 574 500

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [kr]	
200 - 500	400 V/750 W	790 340 002	0	55,000	



Нагревательный элемент

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

PF 3 25 117 306

код	вес [кг]	
790 116 004	25,900	



Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная калибровка температуры нагревательного элемента

PF 3 10 574 500

код	SP	вес [кг]	
790 340 011	0	3,800	

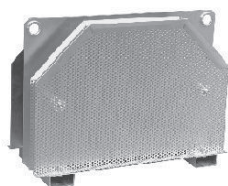


Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстросъемными муфтами.

PF 3 25 117 307

код	вес [кг]	
790 112 085	4,000	



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 306

код	вес [кг]	
790 116 006	38,000	



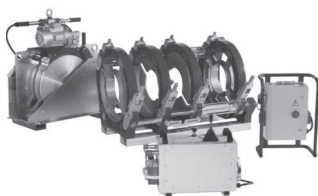
Гидравлический блок Hydromat

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения

PF 3 10 574 500

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
230 V/1500 W	790 340 005	0	31,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 500 Базовая комплектация

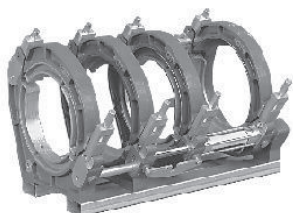


- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ. Диапазон размеров d200-500 мм для напорных трубопроводов до PN16.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
200 - 500	400 V/6250 W	790 116 040	0	498,000	

PF 3 25 126 200

Центратор

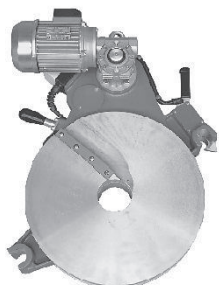


- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
200 - 500	790 116 002	0	169,000	

PF 3 25 126 200

Торцеватель



- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
200 - 500	400 V/750 W	790 116 003	0	58,000	

PF 3 25 117 306

Нагревательный элемент



- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
200 - 500	400 V/4000 W	790 116 004	0	25,900	

PF 3 25 117 306



Гидравлический блок

- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
PF 3 25 117 306	400 V/1500 W	790 116 039	0	41,000



Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

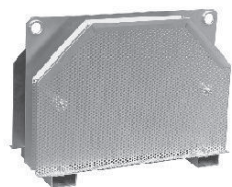
Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
PF 3 25 117 306	400 V	790 116 038	0	15,500



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

код	SP	вес [кг]	
PF 3 25 117 307	790 112 085	0	4,000



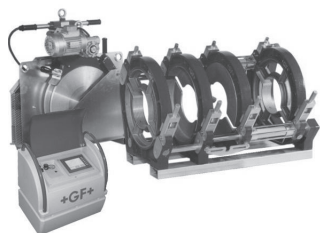
Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]	
PF 3 25 117 306	790 116 006	0	38,000

Аппарат для стыковой сварки GF 500 (с ЧПУ)

GF 500 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.
- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.
- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 500: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.
- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки
- Блок числового программного управления типа CNC
- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.
- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).
- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки -давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.
- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных размеров и материалов). - Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления
- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).
- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.
- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kr]	
200 - 500	400 V/6300 W	790 154 001	480,000	

PF 3 25 126 610



Аксессуары к аппарату GF 500 Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
200	790 116 008	0	4,217	
225	790 116 009	0	4,172	
250	790 116 010	0	3,569	
280	790 116 011	0	3,612	
315	790 116 012	0	3,698	
355	790 116 013	0	3,727	
400	790 116 014	0	3,836	
450	790 116 015	0	3,276	

PF 3 25 117 306



Редукционные вкладыши (узкие)

- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
200	790 116 016	0	3,714	
225	790 116 017	0	3,443	
250	790 116 018	0	3,936	
280	790 116 019	0	3,891	
315	790 116 020	0	3,622	
355	790 116 021	0	3,267	
400	790 116 022	0	2,508	
450	790 116 023	0	2,273	

PF 3 25 117 306



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

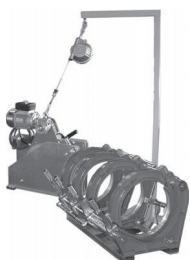
d-d [mm]	код	PF	SP	вес [кг]	
250 - 450	790 116 156	3 25 117 306	0	162,000	
200 - 450	790 116 157			241,000	



Верхняя редукционная вставка со скосом

- Необходима для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному
- Отвод крепится слева от нагревательного элемента.
- Отвод крепится справа от нагревательного элемента.

Описание	код	вес [кг]	
правая	790 116 268	0,001	
левая	790 116 269	0,001	



Аксессуары к аппарату GF 500 Подъемное устройство (кран)

- Кран быстро и легко устанавливается на корпусе машины
- Компенсатор веса в комплекте

код	вес [кг]	
790 116 066	92,000	



Компенсатор веса

- Компенсатор веса со встроенным пружинным механизмом
- Максимальная регулируемая сила 100 кг
- Для использования с краном GF/KL 500

код	SP	вес [кг]	
790 116 027	0	12,500	

PF 3 25 117 306

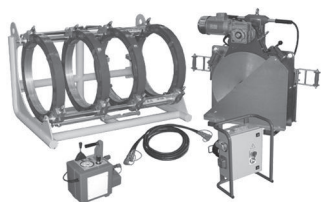


Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
500	790 116 045	0	22,000	

PF 3 25 117 306

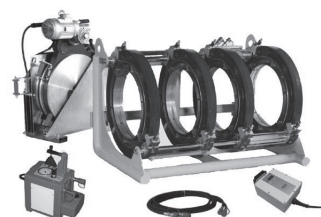


Аппарат для стыковой сварки KL 630 TOP1 Базовая комплектация

- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Блок управления содержит электронный регулятор температуры и элементы подключения питания нагревательного элемента и торцевателя.
- Аппарат оснащен гидравлическим блоком Hydromat.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

PF 3 10 575 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [kg]	
315 - 630	400 V/11000 W	790 345 000	0	627,000	



Аппарат для стыковой сварки KL 630 TOP2 Базовая комплектация

- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Машина поставляется с гидравлическим блоком Hydromat и электронным блоком управления температуры
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

PF 3 10 575 100

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [kg]	
400 V/11000 W	315 - 630	790 345 012	0	627,000	



Центратор

- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

PF 3 25 136 100

код	вес [kg]	
790 117 002	222,000	

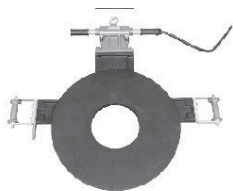


Торцеватель

- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 25 117 319

код	вес [kg]	
790 117 003	99,000	



Нагревательный элемент

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Равномерный нагрев всей поверхности

код	вес [кг]	
790 117 004	39,000	

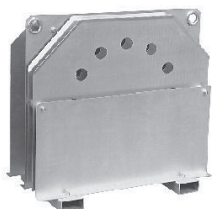
PF 3 25 117 319



Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная калибровка температуры нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]	
790 340 003	0	3,800	



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	вес [кг]	
790 117 006	55,000	

PF 3 25 117 319



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстросъемными подсоединениями.

код	вес [кг]	
790 112 085	4,000	

PF 3 25 117 307

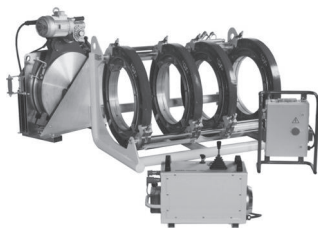


Гидравлический блок Hydromat

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения

код	вес [кг]	
790 340 005	31,000	

PF 3 10 574 500

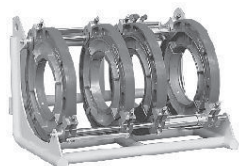


Аппараты для стыковой сварки GF 630

Аппарат для стыковой сварки GF 630

- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ.
- Диапазон размеров d315-630 мм
- Для сварки ПЭ до d630 мм SDR 9, ПП до d630 мм SDR 17.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
315 - 630	400 V/11000 W	790 117 032	617,000	



Центратор

- Механизм вывода нагревательного элемента
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.
- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
315 - 630	790 117 034	0	222,000	

PF 3 25 136 100

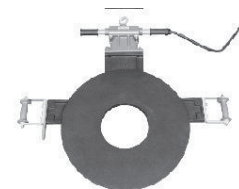


Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
315 - 630	400 V/1500 W	790 117 003	0	99,000	

PF 3 25 117 319



Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
315 - 630	400 V/8000 W	790 117 017	0	39,000	

PF 3 25 117 319



Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

PF 3 25 117 306

код	вес [кг]	
790 117 033	41,000	

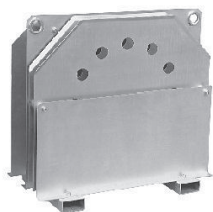


PF 3 25 117 319

Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

код	SP	вес [кг]	
790 117 038	0	27,600	



PF 3 25 117 319

Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]	
790 117 018	0	55,000	



PF 3 25 117 307

Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

код	вес [кг]	
790 112 085	4,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 630 CNC

GF 630 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 630: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки

Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).

- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.

- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных размеров и материалов). - Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления

- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).

- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.

- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

PF 3 25 136 610

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kg]	
315 - 630	400 V/6300 W	790 155 001	615,000	



Аксессуары к аппарату GF 630 Верхняя редукционная вставка со скосом

- Необходима для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному

код	вес [кг]	
790 345 233	10,500	



Редукционные вкладыши (узкие и широкие)

- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на базовом аппарате d630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790117012

d [mm]	узкие код	вес [кг]	широкие код	вес [кг]	
315	790 116 020	3,622	790 116 012	3,698	
355	790 116 021	3,267	790 116 013	3,727	
400	790 116 022	2,508	790 116 014	3,836	
450	790 116 023	2,273	790 116 015	3,276	
500	790 117 238	3,700	790 117 012	4,500	
560	790 117 239	3,800	790 117 013	4,900	



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша диаметром 315, 355, 400, 450
- 8 широких редукционных вкладышей диаметром 500, 560

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
315 - 560	790 117 021	0	201,000	

PF 3 25 117 306



Подъемный цилиндр

- Аксессуар к подъемному устройству GF/KL 603
- Цилиндр устанавливается на колонне крана и при помощи гидравлики обеспечивает поднятие подвижного блока крана.
- В процессе монтажа крана гидравлический блок аппаратов GF/KL 630 подсоединяется к цилиндру.

код	вес [кг]	
790 117 094	0,010	



Подъемное устройство

- Состоит из станины, ротативной установки и двигателя
- Вертикальная опора (колонна) состоит из двух частей
- Монтаж: закрепите нижний сегмент опоры на аппарате, вставьте болт в петлю для фиксации, поднимите верхнюю часть установки вместе с ротативным механизмом, закрепите петлю с помощью 4 шурупов.
- Двигатель 400 В / 3Ф с двумя рабочими скоростями
- Грузоподъемность 250 кг

PF 3 25 117 319

код	SP	вес [кг]	
790 117 102	0	206,000	

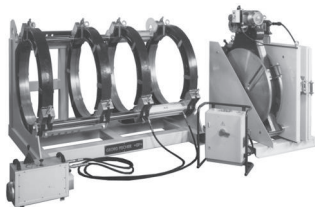


Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

PF 3 25 117 319

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
630	790 117 029	0	29,000	

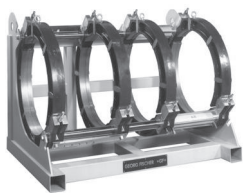


Аппарат для стыковой сварки GF 800 Базовая комплектация

- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790123016)
- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ. Диаметры труб от 500 до 800 мм
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100, SDR 11, диаметром 800 мм необходимо давление 106 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
500 - 800	400 V/15000 W	790 123 025	1	1546,000	

PF 3 25 136 200



Центратор

- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Механизм вывода нагревательного элемента
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
500 - 800	790 123 023	0	690,0	

PF 3 25 136 200

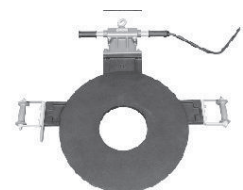


Торцеватель

- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или параллельной обработки двух торцов труб (400 В / 1500 Вт)
- Нагрузка передается через прочный привод, не требующий обслуживания

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
400 V/1500 W	500 - 800	790 123 003	0	185,000	

PF 3 25 117 322



Нагревательный элемент

- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
400 V/12000 W	500 - 800	790 123 004	0	56,000	

PF 3 25 117 322



Гидравлический блок

- Максимальное давление 200 бар
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

PF 3 25 117 319

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
400 V/1500 W	790 123 010	1	41,000	



PF 3 25 117 319

Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
400 V	790 123 009	0	29,000	



PF 3 25 117 322

Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

код	SP	вес [кг]	
790 123 020	0	0,001	



PF 3 25 117 322

Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]	
790 123 007	0	226,000	



Аксессуары к аппарату GF 800 Редукционные вкладыши (узкие и широкие)

- Диаметры труб 500-710 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей диаметром 500 или 560 мм, необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 630 мм (код заказа 790 123 011)

d [mm]	узкие код	SP	вес [кг]	широкие код	SP	вес [кг]	
500	790 117 238	0	3,700	790 117 012	0	4,500	
560	790 117 239	0	3,800	790 117 013	0	4,900	
630	790 123 219	0	9,000	790 123 011	0	11,000	
710	790 123 220	1	9,000	790 123 012	0	12,500	



PF 3 10 576 500

Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d500, 630, 710 мм

код	вес [кг]	
790 350 019	265,000	

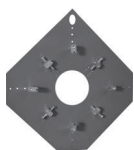


PF 3 25 117 322

Аксессуары к аппарату GF 800 Подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

код	SP	вес [кг]	
790 123 016	0	270,000	

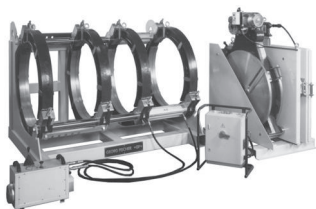


PF 3 25 117 322

Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
500 - 800	790 123 029	0	120,000	

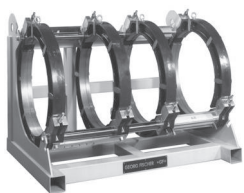


Аппарат для стыковой сварки GF 1000 Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Диаметры труб 710 - 1000 мм
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100, SDR 11, диаметром 1000 мм необходимо давление 130 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцирующих вкладышей.
- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790124016)

PF 3 25 136 300

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
710 - 1000	400 V/19500 W	790 124 025	1	2528,000	



Центратор

- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.

PF 3 25 136 300

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
710 - 1000	790 124 023	0	1238,0	

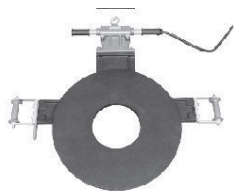


Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 25 117 323

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
400 V/3000 W	710 - 1000	790 124 003	0	308,000	



Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
710 - 1000	400 V/15000 W	790 124 004	0	88,000	

PF 3 25 117 323

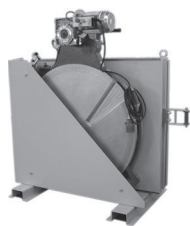


Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Максимальное давление 200 бар
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки

код	вес [кг]	
790 123 010	41,000	

PF 3 25 117 319



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]	
790 124 006	0	341,000	

PF 3 25 117 323



Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой.
- Содержит все необходимые защитные и функциональные элементы.

код	вес [кг]	
790 123 009	29,000	

PF 3 25 117 319



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

код	вес [кг]	
790 123 020	0,001	

PF 3 25 117 322



Аксессуары к аппарату GF 1000 Комплект редуционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редуционных вкладышей d710, 800, 900 мм

код	вес [кг]	
790 355 019	396,000	

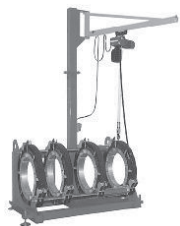


Редуционные вкладыши (узкие и широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редуционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редуционных вкладышей.
- Редуционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей диаметром 710 мм, необходимо также использовать редуционные вкладыши диаметром 800 мм (код 790 124 011)

d [mm]	узкие код	вес [кг]	широкие код	вес [кг]	
710	790 123 220	9,000	790 123 012	12,500	
800			790 124 011	18,000	
900			790 124 012	19,000	

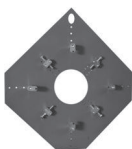


Аксессуары к аппарату GF 1000 Подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

код	SP	вес [кг]	
790 124 016	0	300,000	

PF 3 25 137 100

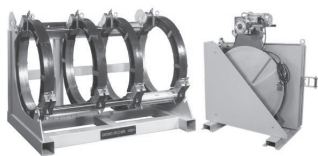


Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

код	SP	вес [кг]	
790 124 029	0	153,000	

PF 3 25 117 323

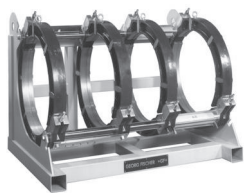


Аппарат для стыковой сварки GF 1200 Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100, SDR 17, диаметром 1200 мм необходимо давление 125 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790125016)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

PF 3 25 136 400

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kg]	
710 - 1200	400 V/20500 W	790 125 025	2932,000	



Центратор

- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специнструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.
- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.

PF 3 25 136 400

d-d [mm]	код	SP	вес [kg]	
800 - 1200	790 125 023	0	1346,0	

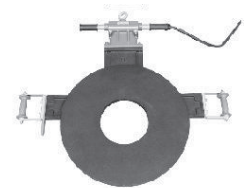


Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный привод
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 25 117 324

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [kg]	
400 V/3000 W	800 - 1200	790 125 003	0	335,000	



Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности

PF 3 25 117 324

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [kg]	
400V/16000 W	800 - 1200	790 125 004	0	101,000	



Гидравлический блок

- Максимальное давление 200 бар
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

код	вес [кг]	
790 123 010	41,000	

PF 3 25 117 319



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]	
790 125 006	0	412,000	

PF 3 25 117 324



Контрольный блок

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

код	вес [кг]	
790 123 009	29,000	

PF 3 25 117 319

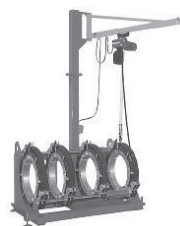


Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

код	вес [кг]	
790 123 020	0,001	

PF 3 25 117 322

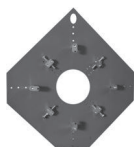


Аксессуары к аппарату GF 1200 Электрическое подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

код	SP	вес [кг]	
790 125 016	0	308,000	

PF 3 25 117 324



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

код	SP	вес [кг]	
790 125 029	0	231,000	

PF 3 25 117 324



Аксессуары к аппарату GF 1200 Комплект редуционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редуционных вкладышей d710, 800, 900, 1000 мм

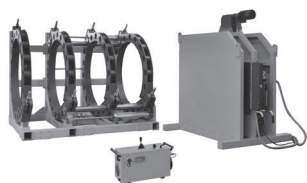
код	вес [кг]	
790 360 019	456,000	



Редуционные вкладыши (узкие и широкие)

- Каждый код обозначает один редуционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Редуционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.
- Каждый код ниже обозначает один редуционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редуционных вкладышей. Для установки вкладышей диаметром 710 мм, необходимо также использовать редуционные вкладыши диаметром 800 мм (код 790 124 011). Для установки вкладышей диаметром 800 или 900 мм, необходимо использовать редуционные вкладыши диаметром 1000 мм (код 790 125 011).

d [mm]	код	SP	вес [кг]	код	
710	790 123 220	1	9,000	790 123 012	
800				790 124 011	
900				790 124 012	
1000				790 125 011	



GF 1600

Аппарат для стыковой сварки GF 1600

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Мощный гидравлический блок (макс. давление гидравлики 200 бар) позволяет перемещать и производить соединение труб с большой толщиной стенки. Например: с соответствии со стандартом DVS 2207-1 при сварке трубы d1600 мм, SDR 11 из ПЭ 100 требуется давление 132 бара (0,15МПа).
- Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя требуется использовать подъемный механизм (790146018).
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуционных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
1000 - 1600	400 V/55000 W	790 146 001	6900,000	



Комплект редуционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редуционных вкладышей d1000, 1200, 1400 мм

Описание	код	вес [кг]	
d 1000 mm	790 146 031	740,000	
d 1200 mm	790 146 032	625,000	
d 1400 mm	790 146 033	495,000	
d 1000 - 1200 - 1400 mm	790 146 030	1860,000	



Подъемный механизм с электроприводом

- Грузоподъемность 1000 кг
- Длина кронштейна 4 м, шарнирный механизм, движение вперед-назад, максимальная высота колонны от пола 6,16 м, 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

код	вес [кг]	
790 146 018	1270,000	



Тележка для перемещения гидравлического блока

- Для простоты перемещения гидравлического блока на монтажной площадке, имеет подставку для WR 200 сварочного регистратора

код	вес [кг]	
790 146 020	25,000	



WR

Устройство для протоколирования параметров сварки WR 200 (сварочный регистратор)

Устройство WR 200 поддерживает качество сварки в соответствии с национальными стандартами каждой отдельной страны. Принцип работы устройства для протоколирования данных сварки позволяет конфигурировать и настраивать аппараты для стыковой сварки с гидравлическим приводом при их использовании. Полный список аппаратов приведен на следующей странице.

Вся последовательность процесса сварки записывается и в дальнейшем может быть воспроизведена. Меню регистратора руководит действиями пользователя на каждом этапе процесса сварки. В меню можно выбрать параметры сварки: материал, диаметр или толщину стенки (SDR). Высокоточное устройство записи WR 200 контролирует процесс сварки в соответствии с необходимыми национальными стандартами (на пример, DVS, WIS или UNI). Чемоданчик из прочного пластика с уровнем защиты IP 65 содержит принтер.

Преимущества:

- Оператор может легко сконфигурировать устройство для работы с разными аппаратами серий GF/KL TOP/TM TOP
- Встроенная память устройства позволяет записывать до 250 протоколов сварки
- Простые инструкции для пользователя
- Запись данных во время работы от аккумуляторов может вестись до 8 часов. При отключении питания не происходит потери данных
- Конфигурация: идентификационный номер пользователя, место и номер заказа
- Меню на разных языках
- Специфические параметры сварки для разных стран
- Полностью взаимозаменяем с регистратором данных SUVI®50

Обработка данных:

- Распечатка данных отдельной сварки непосредственно со встроенного принтера
- Печать единичного или общего протокола сварки WR 200 на внешний принтер (только HP) (для устройств с параллельным портом код заказа 790 119 402)
- Передача единичного или общего протокола сварки с WR 200 на персональный компьютер с помощью программы Hyper Terminal из стандартных программ Windows (последовательный порт - код заказа 790 119 403)

Разъем питания: Schuko, 16A

Диапазон рабочих температур: -10°C до +50°C

Потребляемая мощность	Размеры	тип	код	SP	вес [кг]
230 V	350x300x250 mm	WR 200 CYRILLIC	790 119 425	0	5,500

PF 3 25 132 100

Машины, снабженные сварочным регистратором WR 200

тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
TM 160 WR	230V/1910W	790 150 015	136,000
TM 160 WR CYRILLIC	230V/1910W	790 150 016	136,000
TM 250 WR	230V/3280W	790 151 015	210,000
TM 250 WR CYRILLIC	230V/3280W	790 151 016	210,000
TM 315 WR	230V/3880W	790 152 025	224,000
TM 315 WR CYRILLIC	230V/3880W	790 152 016	224,000
GF 400 WR	400V/5710W	790 127 015	360,000
GF 400 WR	230V/5710W	790 127 020	360,000
GF 400 WR CYRILLIC	230V/5710W	790 127 021	360,000
GF 500 WR	400V/6260W	790 116 075	503,000
GF 500 WR CYRILLIC	400V/6260W	790 116 074	503,000
KL 500 TOP 1 WR	400V/6260W	790 340 008	475,000
KL 500 TOP 2 WR	400V/6260W	790 340 035	465,000
KL 500 TOP 2 WR CYRILLIC	400V/6260W	790 340 036	465,000

table continued next page

тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
GF 630 WR	400V/11010W	790 117 075	622,000	
GF 630 WR CYRILLIC	400V/11010W	790 117 074	622,000	
KL 630 TOP 1 WR	400V/11010W	790 345 008	632,000	
KL 630 TOP 1 WR CYRILLIC	400V/11010W	790 345 011	632,000	
KL 630 TOP 2 WR	400V/11010W	790 345 036	622,000	
GF 800 WR	400V/15010W	790 123 075	1550,000	
GF 800 WR CYRILLIC	400V/15010W	790 123 074	1550,000	
GF 1000 WR	400V/19510W	790 124 075	2533,000	
GF 1000 WR CYRILLIC	400V/19510W	790 124 074	2533,000	
GF 1200 WR	400V/20510W	790 125 075	2937,000	
GF 1200 WR CYRILLIC	400V/20510W	790 125 074	2937,000	
GF 1600 WR	400V/55000W	790 146 002	6905,000	
GF 1600 WR CYRILLIC	400V/55000W	790 146 003	6905,000	

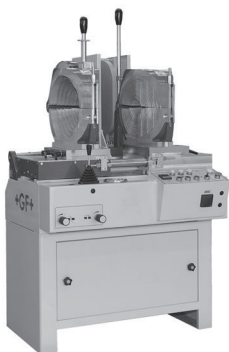
Машины, модифицированные под WR 200

тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
GF 400	400V/5710W	790 127 019	355,000	
GF 400	230V/5710W	790 127 018	355,000	
GF 500	400V/6260W	790 116 072	498,000	
KL 500 TOP 1	400V/6260W	790 340 007	470,000	
KL 500 TOP 2	400V/6260W	790 140 021	460,000	
GF 630	400V/11010W	790 117 071	617,000	
KL 630 TOP 1	400V/11010W	790 345 003	627,000	
KL 630 TOP 2	400V/11010W	790 345 013	617,000	
GF 800	400V/15010W	790 123 073	1545,000	
GF 1000	400V/19510W	790 124 073	2528,000	
GF 1200	400V/20510W	790 125 073	2932,000	

Принадлежности

Описание	код	SP	вес [кг]	
Кабель принтера с последовательным/параллельным подключением (WR 200-Printer)	790 119 402	0	0,400	
Кабель передачи с последовательных данных (WR200-PC)	790 119 403	0	0,250	
USB кабель	790 119 407	0	0,300	
Переходник с последовательным переключением M/F	790 119 408	0	0,100	

PF 3 25 117 312



Стационарные аппараты для стыковой сварки WM 315

Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 315

- Аппарат для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Укомплектован редукционными вкладышами (широкими)
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d90-315 мм
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные аксессуары.
- Описание аппарата
- Недеформируемая, жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), измерительными приборами, рычагом управления и кнопкой аварийного отключения.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000Вт)
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы
- Выводной механизм нагревательного элемента
- Оптимальная геометрия лезвий торцевателя (1200 Вт) для ровного и безвибрационного среза
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

PF 3 25 135 100

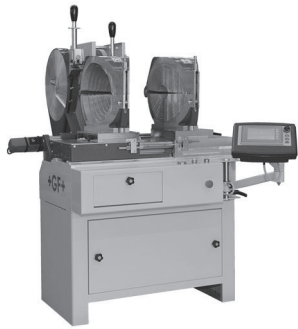
d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
90 - 315	400 В/ 4620 Вт	790 118 060	464,000	

Центратор

- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Регулируемые ограничители для точного определения глубины торцевателя
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Панель управления
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Удобные, интуитивно понятные элементы управления и контроля
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Рукоять для перемещения кареток фиксаторов
- Эргономичность рабочего процесса
- Дополнительное стандартное оборудование в базовой комплектации

PF 3 25 135 100

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
90 - 315	790 118 061	0	249,500	



Аппарат WM 315 CNC PC

- Аппарат для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Полностью автоматизированный процесс благодаря высокоточному и современному блоку управления с сенсорным экраном.
- Укомплектован редукционными вкладышами (широкими)
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d90-315 мм
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные аксессуары.
- Описание аппарата
- Высокая гибкость в процессе подготовки труб
- Нагревательный элемент автоматически выводится из зоны сварки во время фазы перехода
- Хранение и передача данных на компьютер через USB кабель.
- Обработка протоколов сварки производится программой SUVI WIN-WELD
- Недеформируемая, жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000Вт)
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы
- Оптимальная геометрия лезвий торцевателя (1200 Вт) для ровного и безвибрационного среза
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kr]	
90 - 315	400 В/ 4620 Вт	790 118 009	465,000	

PF 3 25 135 100

Торцеватель

- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Устройство оснащено стопорным механизмом и системой блокировки перезапуска
- Перемещение в осевом направлении
- Нагрузка передается через прочный привод

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [kr]	
230V/1200W	90 - 315	790 118 062	0	30,000	

PF 3 25 117 318

Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (230 В / 3000 Вт)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка температуры нагревателя при помощи ЖК дисплея
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
90 - 315	790 118 063	0	19,000	

PF 3 25 117 318

Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций надежной фиксации труб диаметром 315 мм и установки редукционных вкладышей для труб диаметром от 90 до 280 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- Универсальные опорные пластины для магистральных опор, опор для фланцевых адаптеров, Т- и Y- образных фитингов с возможностью перемещения в осевом направлении для компенсации изгибов стенки
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	SP	вес [кг]	
315	L	790 118 064	0	21,800	
315	R	790 118 065	0	21,800	

PF 3 25 117 318

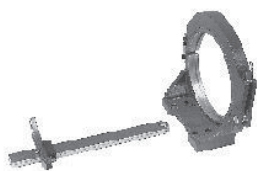


Сегментные редукционные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром 90-280 мм, самонаборные вкладыши

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
90 - 280	790 118 066	0	38,000	

PF 3 25 117 318



Аксессуары к аппарату WM 315 Основной фиксаторный блок левый для фитингов с переходным кольцом, широкий

- Для фиксации фитингов до d315 мм, а также для закрепления редукционных вкладышей d90-280 мм Направляющий стержень для фиксации труб и торцевого упора, с фиксаторами для труб d315 мм
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 15°
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	вес [кг]	
315	L	790 118 011	15,000	
315	R	790 118 012	15,000	

PF 3 25 117 318



Редукционные вкладыши, узкие на 315 мм

- Для фиксации отводов, втулок под фланец и т.д., диаметр 315 мм, 1 шт. = 1 алюминиевое полукольцо
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). Для фиксаторного блока с внешней опорой необходимо использовать 2 редукционных вкладыша

d [mm]	код	вес [кг]	
315	790 118 028	0,741	

PF 3 25 117 318



PF 3 25 117 318

Комплект опор для труб

d-d [mm]	код	вес [кг]	
90 - 280	790 118 025	6,700	



PF 3 25 117 307

Редукционные вкладыши (узкие)

- d90 - d280 мм
- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.

d [mm]	код	вес [кг]	
90	790 112 098	1,265	
110	790 112 099	1,220	
125	790 112 100	1,215	
140	790 112 101	1,139	
160	790 112 102	1,080	
180	790 112 103	1,006	
200	790 112 104	0,945	
225	790 112 105	0,833	
250	790 112 106	0,712	
280	790 112 107	0,562	

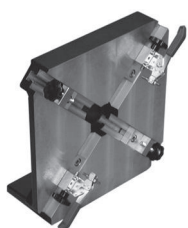


PF 3 25 117 318

Торцевой упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

код	вес [кг]	
790 118 026	4,000	



PF 3 25 117 318

Фиксатор втулок под фланец

- Для центрированной сварки втулок под фланец
- Простое и правильное подсоединение фиксатора к центратору

d-d [mm]	код	вес [кг]	
90 - 315	790 118 031	24,000	



PF 3 25 117 318

Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов диаметров 90-250 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм

d-d [mm]	код	вес [кг]	
90 - 250	790 118 032	140,000	



PF 3 25 117 318

Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 90-225 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм

d-d [mm]	код	вес [кг]	
90 - 250	790 118 033	175,000	



Стационарные аппараты для стыковой сварки WM 630

Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 630

- Аппарат для изготовления сегментных отводов d315-630 мм для применения под большим давлением.

- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов d315-500 мм необходимо использовать специальные аксессуары

Описание аппарата:

- Прочная станина, исключая осевое скручивание

- Электрические и гидравлические компоненты помещены на станине отдельно

- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), переключателем на одно- или двустороннее торцевание, измерительными приборами, рычагом управления и кнопкой аварийного отключения

- Основные фиксаторы расположены на каретках, которые при выравнивании могут перемещаться перпендикулярно оси труб

- Каждый фиксатор может поворачиваться на 22,5° и имеет в комплекте для установки редукционные вкладыши d315-560 мм

- Верхние зажимы открываются и закрываются при помощи гидравлики, возможна ручная блокировка при помощи гаек и болтов

- Точный нагревательный элемент (12000 Вт) с электронным контролем температуры

- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы

- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлики

- Мощный торцеватель (1100 Вт) с лезвиями оптимальной геометрии для гладкого торцевания без вибрации

- Передача нагрузки при помощи надежного цепного привода

- Во время процесса торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно

- Комплект включает транспортировочный контейнер, без аксессуаров

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
PF 3 25 138 100	315 - 630	400 В/ 15600 Вт	790 108 020	2300,000

Центратор

- Регулируемые ограничители для точного определения глубины торцевателя
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Открывание и закрывание фиксаторных блоков осуществляется с помощью гидропривода
- Универсальные опорные пластины для магистральных опор, опор для фланцевых адаптеров, Т- и Y- образных фитингов с возможностью перемещения в осевом направлении для компенсации изгибов стенки
- Панель управления
- Удобные, интуитивно понятные устройства управления и контроля
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Рукоять для перемещения кареток фиксаторов
- Эргономичность рабочего процесса
- Дополнительное стандартное оборудование в базовой комплектации
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов
- В общий вес аппарат включены редуцирующие вкладыши
- Размеры, в мм (длина x ширина x высота): 2400 x 1400 x 2070
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки

код	SP	вес [кг]	
790 108 019	0	0,001	

PF 3 25 138 100

Торцеватель

- Перемещение в осевом направлении с помощью гидропривода
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию
- Низкий уровень шума, max 70 дБ (А)
- Нагрузка передается через прочный привод
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
315 - 630	790 108 021	0	0,001	

PF 3 25 117 321

Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной, легко изменяемой регулировкой температуры
- Поворотный держатель, движение вниз - вверх в осевом направлении
- Размеры 800 x 750 мм
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка температуры нагревателя при помощи ЖК дисплея
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
315 - 630	12000 Вт	790 108 022	0	0,001	

PF 3 25 117 321

Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций для надежной фиксации труб диаметром 630 мм и установки редуционных вкладышей для труб диаметром от 315 до 560 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- L = левый
- R = правый

тип	d [mm]	код	SP	вес [кг]	
L	630	790 108 023	0	0,001	
R	630	790 108 024	0	0,001	

PF 3 25 117 321



Сегментные редуционные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром 315-560 мм, самонаборные вкладыши

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
315 - 560	790 108 013	0	250,000	

PF 3 25 117 321



Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 630 CNC

- Аппарат для изготовления сегментных отводов d315-630 мм для применения под большим давлением.

- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов d315-500 мм необходимо использовать специальные аксессуары

Характеристики:

Описание аппарата:

- Полностью автоматизированный сварочный процесс благодаря современному блоку управления с сенсорным экраном
- Процесс подготовки труб отличается особой гибкостью
- Хранение данных и перенос протоколов сварки на компьютер с помощью USB разъема
- Обработка данных с помощью системы SUVI® WIN-WELD - Прочная станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты помещены на станине отдельно
- Основные фиксаторы расположены на каретках, которые при выравнивании могут перемещаться перпендикулярно оси труб
- Каждый фиксатор может поворачиваться на 22,5° и имеет в комплекте для установки редукционные вкладыши d315-560 мм
- Верхние зажимы открываются и закрываются при помощи гидравлики, возможна ручная блокировка при помощи гаек и болтов
- Точный нагревательный элемент (12000 Вт) с электронным контролем температуры
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы
- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлики
- Мощный торцеватель (1100 Вт) с лезвиями оптимальной геометрии для гладкого торцевания без вибрации
- Передача нагрузки при помощи надежного цепного привода
- Во время процесса торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно
- Комплект включает транспортировочный контейнер, без аксессуаров

PF 3 25 138 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
315 - 630	400 В/ 15600Вт	790 108 101	2300,000	

Аксессуары к аппарату WM 630 Редукционные вкладыши (узкие)



Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на базовом аппарате d630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790117012

- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
315	790 116 020	0	3,622	
355	790 116 021	0	3,267	
400	790 116 022	0	2,508	
450	790 116 023	0	2,273	
500	790 117 238	0	3,700	
560	790 117 239	0	3,800	



Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.
- Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на базовом аппарате d630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790117012

d [mm]	код	вес [кг]	
315	790 116 012	3,698	
355	790 116 013	3,727	
400	790 116 014	3,836	
450	790 116 015	3,276	
500	790 117 012	4,500	
560	790 117 013	4,900	



PF 3 25 117 321

Комплект опор для труб

d-d [mm]	код	вес [кг]	
315 - 450	790 108 025	6,000	
315 - 560	790 108 009	16,000	

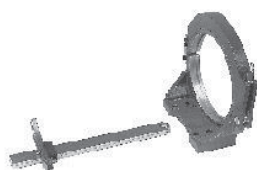


PF 3 25 117 321

Торцевой упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

код	вес [кг]	
790 108 026	32,000	

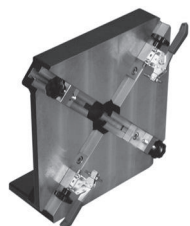


PF 3 25 117 321

Основной фиксаторный блок для фитингов

- Для фиксации фитингов, а также для крепления редукционных вкладышей для фитингов. Направляющая линейка для опоры трубы и торцевого упора
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	вес [кг]	
630	L	790 108 017	150,000	
630	R	790 108 018	150,000	



PF 3 25 117 321

Фиксатор втулок под фланец

- Для центрированной сварки втулок под фланец
- Простое и правильное подсоединение фиксатора к центратору

d-d [mm]	код	вес [кг]	
315 - 630	790 108 031	235,000	



PF 3 25 117 321

Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов под углом 90° диаметров 315-500 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами

d-d [mm]	код	вес [кг]	
315 - 500	790 108 032	570,000	

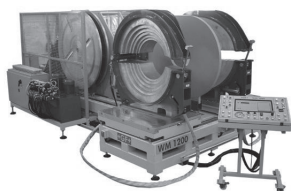


Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 315-500 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами

d-d [mm]	код	вес [кг]	
315 - 500	790 108 033	770,000	

PF 3 25 117 321



Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 1200 с регистратором

- Аппарат для изготовления сегментных отводов d630-1200 мм для применения под большим давлением.

- Профессиональная запись данных и помощь оператору осуществляются с помощью регистратора SUVI®50

- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов d630-900 мм необходимо использовать специальные аксессуары

Описание аппарата:

- Размеры: 2400 (Длина) x 1400 (Ширина) x 2070 (Высота) мм

- Прочная станина, исключая осевое скручивание

- Прочные хромированные направляющие выдерживают большие нагрузки

- Электрические и гидравлические компоненты помещены на станине отдельно

- Панель управления подвижная, с регулятором давления для торцевателя и для сварки, переключателем на одно- или двустороннее торцевание, измерительными приборами, кнопкой сведения и разведения фиксаторов, кнопкой сброса давления и аварийным выключателем

- Запись данных осуществляется с помощью регистратора SUVI®50, который является компонентом панели управления

- Основные фиксаторы расположены на каретках, которые при выравнивании могут перемещаться перпендикулярно оси труб

- Каждый фиксатор может поворачиваться на 22,5° и имеет в комплекте для установки редуцирующие вкладыши d630-1000 мм

- Верхние зажимы открываются и закрываются при помощи гидравлики

- Гидравлический запорный механизм главного фиксатора

- Точный нагревательный элемент (30000 Вт) с электронным контролем температуры

- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы

- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлики

- Высокая скорость извлечения нагревательного элемента гарантирует малое время фазы перехода

- Мощный торцеватель (2200 Вт) с лезвиями оптимальной геометрии для гладкого торцевания без вибрации

- Передача нагрузки при помощи надежного цепного привода

- Во время процесса торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно

- Комплект включает транспортировочный контейнер, без аксессуаров

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	PF	вес [кг]	
630 - 1200	400 В/ 41000Вт	790 126 001	3 25 871 100	8300,000	

Центратор

- В общий вес аппарат включены редукционные вкладыши
- Размеры, в мм (длина x ширина x высота): 2400 x 1400 x 2070
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Набор специальных инструментов
- Оснащен сварочным регистратором SUVI®50
- Открывание и закрывание фиксаторных блоков осуществляется с помощью гидропривода
- Удобные, интуитивно понятные элементы управления и контроля

код	SP	вес [кг]	
790 126 002	0	0,001	

PF 3 25 138 100

Торцеватель

- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Перемещение в осевом направлении с помощью гидропривода
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию
- Низкий уровень шума, max 70 дБ (А)
- Нагрузка передается через прочный привод

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
630 - 1200	790 126 003	0	0,001	

Нагревательный элемент

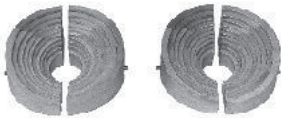
- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной, легко изменяемой регулировкой температуры
- Поворотный держатель, движение вниз - вверх в осевом направлении
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка температуры нагревателя при помощи ЖК дисплея
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
630 - 1200	790 126 004	0	0,001	

Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций для надежной фиксации труб диаметром 1200 мм и установки редуционных вкладышей для труб диаметром от 630 до 1000 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	SP	вес [кг]
1200	L	790 126 005	0	0,001
1200	R	790 126 006	0	0,001



Сегментные редуционные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром от 630 до 1000 мм, самонаборные вкладыши

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
630 - 1000	790 126 007	0	0,001



Аксессуары к аппарату WM 1200 Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления Т-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом 90° диаметров 630-900 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редуционными вкладышами

d-d [mm]	код	вес [кг]
630 - 900	790 126 011	2930,000

PF 3 25 117 334



Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 630-900 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редуционными вкладышами

d-d [mm]	код	вес [кг]
630 - 900	790 126 012	2910,000

PF 3 25 117 334

Фиксаторный блок X-образного фитинга

- Для сварки X и Т-образных фитингов (при необходимости)

d-d [mm]	код	вес [кг]
630 - 900	790 126 013	2900,000

PF 3 25 117 334

Основная плита для Т-Y-X-образных фитингов

- Для фиксации фиксаторных блоков для Т-Y-X-образных фитингов на опорной плите

код	вес [кг]
790 126 014	1000,000

PF 3 25 117 334

Оборудование для обработки пластиковых труб

Аксессуары для аппаратов стыковой сварки

Устройство для удаления внешнего грата



- Используется для быстрого и полного удаления внешнего грата при стыковой сварке
- С зажатием труб в аппарате
- включает транспортировочный контейнер

d-d [mm]	код	SP	вес [kr]	
110 - 160	790 109 241	0	1,850	
140 - 250	790 109 242	0	1,950	
180 - 315	790 109 243	0	2,697	
280 - 450	790 109 244	0	2,700	

PF 3 25 117 330



Чистящие салфетки

- Для очистки и обезжиривания поверхности ПЭ труб перед сваркой

Описание	тип	код	SP	вес [kr]	
Для труб до d225 мм	большой размер	799 496 011	100	0,008	



PF 3 25 117 316

Таймер с двумя счетчиками

код	SP	вес [kr]	
790 114 028	1	0,088	



Опора 630

- Для труб диаметром до 750 мм, оцинкованная
- **Регулируемая высота** (60 мм)
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка составляет 1000 кг

d-d [mm]	код	вес [kr]	
110 - 630	790 109 109	3,943	

PF 3 25 117 328



Tangit KS Очищающие салфетки

код	вес [kr]	
799 298 024	0,333	

PF 2 28 473 002

Труборезы для пластиковых труб

Труборезы для пластиковых труб PPC

Труборез для пластиковых труб PPC



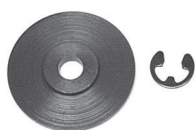
PF 3 25 117 309

- Предназначен для резки пластиковых труб d10 - d160

Артикул	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Ближай- ший размер в дюймах [inch]	
PPC 63, s max = 7.2 мм	10 - 63	790 109 001	1	0,865	1/8 - 2	
PPC 110, s max = 12.7 мм	50 - 110	790 109 002	1	1,624	1 1/2 - 4	
PPC 160, s max = 19.0 мм	110 - 160	790 109 003	1	2,212	4 - 6	

Быстроизнашивающиеся части PPC

Сменные режущие диски



PF 3 25 117 909

- Для трубореза для пластиковых труб

d-d [mm]	Артикул	код	SP	вес [кг]	
10 - 63	SR 63 макс. s=7,2 мм	790 109 011	50	0,004	
50 - 110	SR 110/160 макс. s=12,7 мм	790 109 012	50	0,015	
110 - 160	SR 160 макс. s=19,0 мм	790 109 013	30	0,023	

KS 355

Труборез для пластиковых труб KS 355



PF 3 25 129 760

- KS 355 является идеальным инструментом для точной поперечной резки труб из ПВХ, ПЭ и ПП диаметром от 160 до 355 мм при максимальной толщине стенки до 40 мм. Поставляется в транспортном ящике
- Уникальное зажимное устройство, не требующее дополнительных приспособлений в виде ремней, цепей или редукционных вкладышей

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
160 - 355	790 202 001	0	35,000	

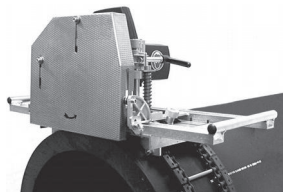
Быстроизнашивающиеся части KS 355

Дисковая пила, диаметр 180 x 30



PF 3 25 119 107

код	SP	вес [кг]	
790 202 011	0	0,450	



Труборез для пластиковых труб KS 1600

- Простое управление и оптимальный уровень безопасности делают устройство незаменимым на любом строительном объекте.
- Циркулярная пила с направляющей цепью
- Устройство состоит из циркулярной пилы с кареткой и комплекта натяжных цепей для каждого диаметра трубы
- Натяжная цепь помещается по окружности трубы и фиксируется с помощью натяжителя. Каретка устанавливается вместе с ручной циркулярной пилой. Резка трубы осуществляется перемещением каретки по ее окружности.
- Быстрая, чистая и точная резка

Инструмент KS 1600 предназначен для быстрой, чистой и точной резки пластиковых труб от d500 до d1600 мм с максимальной толщиной стенки 60 мм. Для каждого диаметра необходима направляющая цепь определенной длины. Труборез устанавливается на натянутую цепь в соответствии с руководством по эксплуатации, цепь работает как направляющая для резака по всей окружности трубы. Предохранительная пластина закрывает дисковую пилу и обеспечивает полную безопасность для оператора. Базовый комплект состоит из циркулярной пилы с кареткой, питание 230В/2200 Вт, 2 натяжных цепей для d560 мм и d630 мм, а также натяжного устройства. Все оборудование легко укладывается в специальный транспортный контейнер. Простота применения и высокий уровень безопасности делают этот инструмент незаменимым для работы на любой монтажной площадке. В комплекте:

1 циркулярная пила, 1 натяжная цепь на d560 мм, 1 натяжная цепь на d630 мм, 1 натяжное устройство, 1 шестигранный ключ на 5, 1 шестигранный ключ на 6, руководство по эксплуатации, транспортный контейнер.

Технические характеристики:

Диапазон размеров: d500 - d1600 мм

(с использованием соответствующей натяжной цепи)

Вилка: Разъем стандарта ЕС

Напряжение: 230 В переменного тока

Мощность: 2200 Вт

Частота: 50-60 Гц

Наружный диаметр отрезного диска: 240 мм

Частота вращения (об/мин): 4100

Уровень шума: 104 дБ (А)

Вес пилы: 15,5 кг

Вес базового комплекта KS 1600: 43,5 кг

Размер пилы: 790 x 330 x 335 мм

Размер транспортного контейнера: 950 x 400 x 395

d-d [mm]	тип	код	вес [кг]	
500 - 1600	Базовый комплект KS 1600	790 109 600	43,000	

Аксессуары к аппарату KS 1600

Натяжное устройство

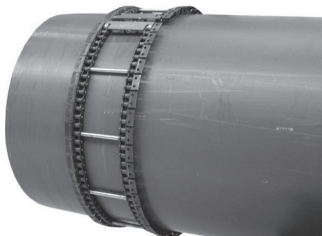


- Устройство входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

d-d [mm]	код	вес [кг]	
500 - 1600	790 109 616	0,400	

PF 3 25 119 106

Натяжные цепи



- Цепь для труб диаметром 560 мм и 630 мм входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

d [mm]	код	вес [кг]	
500	790 109 605	5,200	
560	790 109 606	5,600	
630	790 109 607	6,630	
710	790 109 608	7,900	
800	790 109 609	9,100	
900	790 109 610	10,174	
1000	790 109 611	11,000	
1100	790 109 612	12,000	
1200	790 109 613	13,500	
1400	790 109 614	15,500	
1600	790 109 615	17,800	

PF 3 25 119 106

Быстроизнашивающиеся части к аппарату KS 1600

Дисковая пила

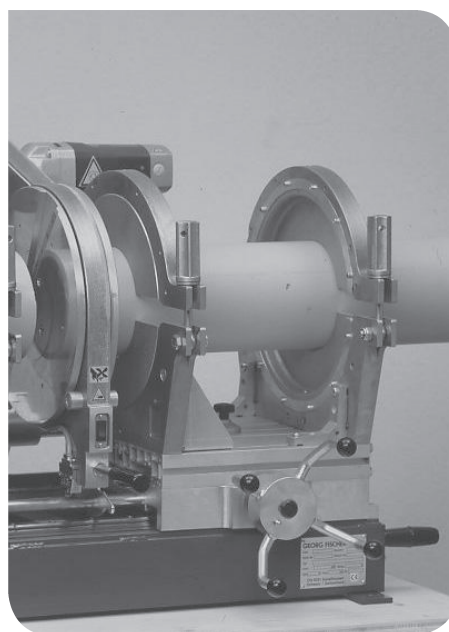
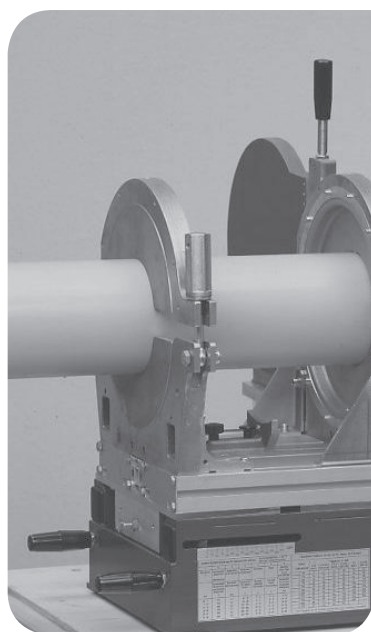


Описание	код	вес [кг]	
Дисковая пила 240x3,0x30, 18 зубьев	790 109 618	0,653	

PF 3 25 119 106

АССОРТИМЕНТ

СТАНДАРТНЫЕ
АППАРАТЫ
ДЛЯ СВАРКИ





PF 2 28 473 002

Принадлежности для работы на монтажной площадке Чистящее средство Tangit KS

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПВ

код	SP	вес [кг]	
799 298 023	1	0,872	



PF 2 28 473 002

Tangit KS Очищающие салфетки

код	вес [кг]	
799 298 024	0,333	



PF 2 55 338 999

Маркер для труб

тип	код	вес [кг]	
серебристый	799 350 364	0,010	



PF 2 51 305 001

Карандаш для температурной индикации

Температура	код	SP	вес [кг]	
253	799 496 008	0	0,014	
274	799 496 009	0	0,018	



PF 3 25 117 328

Роликовая опора 315

- Диаметр до 315 мм, с опорной плитой, оцинкованная
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка 300 кг

d-d [mm]	код	вес [кг]	
20 - 315	790 109 110	3,599	



PF 3 25 117 328

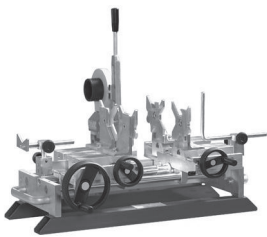
Опора 630

- Для труб диаметром до 750 мм, оцинкованная
- **Регулируемая высота** (60 мм)
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка составляет 1000 кг

d-d [mm]	код	вес [кг]	
110 - 630	790 109 109	3,943	

Стандартные аппараты для сварки

Аппараты для раструбной и стыковой сварки пластиковых труб SG 125, 230B



- Переносной нагревательный элемент - аппарат для раструбной сварки для работы в мастерских и на монтажных площадках.
- Для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ размерами d20-125 мм.
- Центратор
- Компактный, прочный, не поддающийся деформации корпус.
- Маховик с запорным механизмом для плавного движения.
- Быстрое определение длины вставки в соответствии с диаметром трубы.
- Нагревательный элемент
- Электронный контроль температуры.
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Стандартное дополнительное оборудование к базовой комплектации
- Универсальные, правые и левые призматические зажимы для фиксации трубы и фитинга
- Дополнительный комплект призматических зажимов для внешней фиксации труб (доступен по запросу).
- V-образный фиксатор для труб d20-125 мм
- Задний упор
- Набор специальных инструментов
- Таймер для определения времени сварки.
- Включает транспортный контейнер без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
PF 3 25 134 100	20 - 125	230 V/1500 W	790 310 034	65,000



Нагревательные насадки в комплекте (Тип "Б")

- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ
- Поставляются в паре втулка-патрубок (также подходят для SG 110, SG 125; НЕ СОВМЕСТИМЫ с SG 160)
- Тип "Б" в соответствии с DVS 2208-1 (механическая калибровка торцов труб)

d-d [mm]	код	вес [кг]	
PF 3 25 117 302	20 - 125	790 310 023	8,600



Нагревательные насадки

- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ
- Поставляются в паре втулка-патрубок (также подходят для SG 110, SG 125; НЕ СОВМЕСТИМЫ с SG 160)
- Тип "Б" в соответствии с DVS 2208-1 (механическая калибровка торцов труб)

d [mm]	код	вес [кг]	
20	799 300 156	0,090	
25	799 300 157	0,154	
32	799 300 158	0,211	
40	799 300 159	0,230	
50	799 300 160	0,434	
63	799 300 161	0,594	
75	799 300 162	0,981	
90	799 300 163	1,440	
110	799 300 164	2,210	
125	799 300 165	2,200	

PF 3 25 117 302



Ручной инструмент для зачистки и снятия фаски с труб

- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ

код	d, [mm]	
799 300 260	20	
799 300 270	25	
799 300 280	32	
799 300 290	40	
799 300 300	50	
799 300 310	63	
799 300 320	75	
799 300 330	90	
799 300 340	110	

PF 2 51 305 001



1 набор планшайб

- Для заднего и переднего призматических зажимов (комплект из 2 шайб)

код	вес [kr]	
790 310 018	1,100	

PF 3 25 117 317



Комплект универсальных призматических зажимов

- Для корректной фиксации длинных отрезков труб и фитингов
- 1 комплект = 2 шт. (1 передний и 1 задний зажимы) для закрепления справа, слева, внутри и снаружи

d-d [mm]	код	SP	вес [kr]	
20 - 125	790 310 040	0	3,300	

PF 3 25 134 100



Задний упор, комплект

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

код	вес [kr]	
790 310 012	0,600	

PF 3 25 117 317



Подставка для труб V-образная, комплект

d-d [mm]	код	SP	вес [kr]	
20 - 125	790 310 041	0	0,700	

PF 3 25 117 317



Нагревательный элемент

d-d [mm]	Описание	Потребляемая мощность	
20 - 125	электронный регулятор температуры	230 V/1500 W	
20 - 125	термостатический регулятор температуры	230 V/1500 W	
20 - 125	термостатический регулятор температуры	115 V/1500 W	

код	SP	вес [kr]	
790 310 043	0	2,700	
790 310 044	0	2,700	
790 310 046	0	2,700	

PF 3 25 117 317



PF 2 15 073 104

Карандаши-индикаторы температуры

Температура [°C]	код	SP	вес [кг]	
253	761 066 796	1	0,012	
274	761 066 797	1	0,014	



PF 2 15 073 104

Перчатки

код	SP	вес [кг]	
761 066 799	1	0,115	



PF 2 15 073 104

Таймер

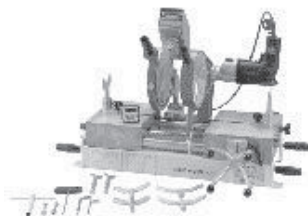
код	SP	вес [кг]	
761 066 798	1	0,040	



PF 3 25 117 317

Транспортировочный контейнер

код	вес [кг]	
790 310 099	26,000	



SG 160

Мобильный, компактный и универсальный аппарат для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ, может использоваться в цехах и на монтажных площадках.

Стыковая сварка d32-160 мм, для всех типов напорных трубопроводов из ПЭ/ПП до SDR 11; из ПВДФ SDR 21.

Раструбная сварка d16-110

Центратор

- высокоточный, прочный и неподдающийся деформации центратор
- маховик для простого передвижения каретки
- точная регулировка давления благодаря прямой передаче нагрузки
- усиленные, с покрытием из твердого хрома направляющие стержни выдерживают большие нагрузки
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- все необходимое для фиксации при сварке - подставки для труб, задний упор и призматические зажимы.

Торцеватель

- сделан из легкого литого алюминия
- оптимальная геометрия лезвий обеспечивает равномерный и безвибрационный срез
- параллельный подвижный торцеватель для одно- и двусторонней обработки торцов труб (620В)
- встроенный блок для легкой установки калибровочных инструментов при раструбной сварке

PF 3 25 123 300

Нагревательный элемент

- высокопроизводительный и высокоточный нагреватель с электронным контролем температуры на 1500Вт
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя задается с помощью высокоточного ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкообновляемое покрытие из PTFE

Стандартный комплект дополнительного оборудования для базовой модели

- V-образные подставки для труб и фитингов d16-160 мм
- таймер для измерения времени сварки
- набор специнструментов

- транспортировочный контейнер без аксессуаров

d-d [mm]	Напряжение питания	код	вес [кг]	
16 - 160	230 V	790 103 031	44,900	
16 - 160	115 V	790 103 033	45,000	



PF 3 25 117 303

Зажимы для фиксации на центраторе

- Для улучшения качества сварки и для прочной фиксации длинных отрезков труб рекомендуется использовать максимальное количество зажимов.
- Для сварки длинных отрезков труб рекомендуется использовать также правый и левый дополнительные внешние зажимы.
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	вес [кг]	
160	L	790 103 010	2,508	
160	R	790 103 011	2,549	



Вкладыши, левый/правый

- Устанавливаются на зажимах или зажимных кронштейнах
- Левый или правый

d [mm]	код	вес [кг]	
32	790 103 019	0,315	
40	790 103 020	0,303	
50	790 103 021	0,302	
63	790 103 022	0,277	
75	790 103 023	0,250	
90	790 103 024	0,219	
110	790 103 025	0,178	
125	790 103 026	0,132	
140	790 103 027	0,079	

PF 3 25 117 303



Зажимной хомут, левый/правый

- Устанавливаются на зажимах
- L = левый
- R = правый

* Резьбовой хомут для установки вкладышей d32-140 мм. Дополнительный вкладыш необходимо использовать вместо хомутов d32-140 мм, то есть следует заказывать 2 полных комплекта вкладышей.

	d [mm]	тип	код	вес [кг]	
	32	L	790 103 039	1,076	
	40	L	790 103 040	0,530	
	50	L	790 103 041	0,537	
	63	L	790 103 042	0,531	
	75	L	790 103 043	0,530	
	90	L	790 103 044	0,580	
	110	L	790 103 045	0,580	
	125	L	790 103 046	0,606	
	140	L	790 103 047	0,650	
*	160	L	790 103 048	0,669	
	32	R	790 103 059	0,530	
	40	R	790 103 060	0,530	
	50	R	790 103 061	0,530	
	63	R	790 103 062	0,530	
	75	R	790 103 063	1,042	
	90	R	790 103 064	1,174	

	d [mm]	тип	код	вес [кг]	
*	110	R	790 103 065	0,590	
	125	R	790 103 066	0,605	
	140	R	790 103 067	0,530	
	160	R	790 103 068	0,679	

PF 3 25 117 303

Задний упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

d-d [mm]	код	вес [кг]	
20 - 250	790 101 045	1,394	



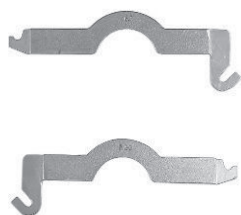
PF 3 25 117 304

Зажимной хомут, правый

- Устанавливаются на зажимах
- R = правый

код	d [mm]	
790 103 059	32	
790 103 060	40	
790 103 061	50	
790 103 062	63	
790 103 063	75	
790 103 064	90	
790 103 065	110	

PF 3 25 117 303



Призматическое зажимное устройство

- Призматическое зажимное устройство для установки зубчатых зажимов и точной фиксации соединяемых компонентов
- L = левый
- R = правый

Горизонтальная подстройка

тип	код	вес [кг]	
L	790 103 080	5,849	
R	790 103 081	5,839	

PF 3 25 117 303



Зубчатые зажимы

- Для установки на призматическом зажимном устройстве, левый/правый
- Каждый код соответствует 1 призматическому зажимному устройству. Для раструбной сварки следует использовать 4 зажима.

d [mm]	код	вес [кг]	
16-32 / 90-110	790 103 085	0,310	
30-50 / 50-90	790 103 086	0,330	

PF 3 25 117 303





Упор для глубины вставки, в комплекте



- Гарантирует правильную глубину вставки трубы в раструб при сварке
- Встроенная пружина для легкого извлечения компонентов сварки из нагревателя. Не деформирует поверхности соединения.

PF 3 25 117 303

код	вес [кг]	
790 103 090	0,610	



Вставка жесткости

- Гарантирует оптимальную теплопередачу от нагревательного элемента ко втулке при сварке d110 мм
- Рекомендуется использовать для раструбной сварки d110 мм
- Для нагревательной втулки d110 мм

PF 3 25 117 304

d [mm]	код	вес [кг]	
110	790 101 098	0,264	



Инструмент для калибровки

- Для механической стандартизированной калибровки торцов труб из ПП, ПЭ и ПВХДФ (для использования с торцевателем)
- Простой и быстрый способ снятия оксидной пленки
- Оптимальное качество калибровки по всей длине окружности

PF 3 25 117 303

d [mm]	код	вес [кг]	
20	790 103 160	0,950	
25	790 103 161	0,950	
32	790 103 162	0,950	
40	790 103 163	0,930	
50	790 103 164	0,950	
63	790 103 165	1,000	
75	790 103 166	1,150	
90	790 103 167	1,250	
110	790 103 168	1,344	



Нагревательные насадки

- Поставляются попарно (втулка-раструб)
- Алюминий, с покрытием PTFE

PF 3 25 117 304

d [mm]	код	вес [кг]	
16	790 101 086	0,310	
20	790 101 087	0,315	
25	790 101 088	0,313	
32	790 101 089	0,316	
40	790 101 090	0,330	
50	790 101 091	0,475	
63	790 101 092	0,858	
75	790 101 093	1,157	
90	790 101 094	1,697	
110	790 101 095	2,090	



Перчатки

PF 2 15 073 104

код	SP	вес [кг]	
761 066 799	1	0,115	



PF 2 15 073 104

Карандаши-индикаторы температуры

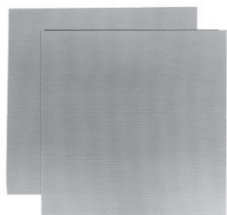
Температура [°C]	код	SP	вес [кг]	
253	761 066 796	1	0,012	
274	761 066 797	1	0,014	



PF 2 15 073 104

Таймер

код	SP	вес [кг]	
761 066 798	1	0,040	



PF 3 25 117 303

SG 160, комплект пластин из PTFE

- (комплект из 2 пластин)
- Высококачественные легкоустанавливаемые антипригарные пластины для нагревательного элемента

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
160	790 103 306	0	0,023	



PF 3 25 117 303

GF 160 Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа)

код	SP	вес [кг]	
790 103 548	0	0,039	

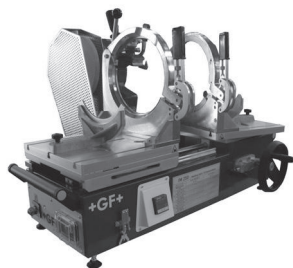


PF 3 25 117 303

Транспортировочный контейнер

- Компактный и прочный, для оптимальной транспортировки и безопасного хранения оборудования
- Многофункциональный, можно использовать как рабочий стол
- Два встроенных выдвижных ящика для хранения аксессуаров
- Размеры (ВхДхШ) 1м x 1,2м x 0,8м

код	вес [кг]	
790 103 099	108,000	



IM 250 - D

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Оснащен цифровым дисплеем для простого отслеживания и точной индикации параметров сварки.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d75-250 мм, от SDR 41 до SDR 11, d250 мм.

Центратор

- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°)
- Маховик для легкого перемещения каретки
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении блокируемой рукоятки
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель

- Оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- Шарнирная эргономичная рукоять
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает непроизвольное включение аппарата
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок
- Нагревательный элемент
- Высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (2000Вт)
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4°C
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры

Стандартный комплект дополнительного оборудования

- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d75-250 мм, рукоять с быстрой фиксацией
- Комплект редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Вставки для фиксации редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	Потребляемая мощность	Описание	код	вес [кг]	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со стандарт-контейнером	790 142 002	203,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со спецконтейнером	790 142 004	284,000	



IM 250

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d75-250 мм, от SDR 41 до SDR 11, d250 мм.

Центратор

- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°)
- Маховик для легкого перемещения каретки
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении блокируемой рукоятки
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель

- Оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- Шарнирная эргономичная рукоять
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает непроизвольное включение аппарата
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок

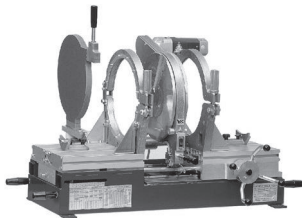
Нагревательный элемент

- Высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (2000Вт)
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4°C
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры

Стандартный комплект дополнительного оборудования

- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d75-250 мм, рукоять с быстрой фиксацией
- Комплект редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Вставки для фиксации редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	Потребляемая мощность	Описание	код	вес [kg]	
75 - 250	230 V / 3000 W	Без контейнера	790 142 005	162,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со стандарт-контейнером	790 142 001	203,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со спецконтейнером	790 142 003	284,000	



SG 315 / SG 315 - S

Промышленный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВХДФ (для напорных систем трубопроводов). Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках. Размеры d90-315 мм, для всех напорных трубопроводов из ПЭ макс. d280, SDR 11; ПП d280 SDR 7,25 и ПВХДФ d315 SDR 21.

Центратор

- высокоточный, прочный корпус, не поддающийся деформации
- маховик для легкого перемещения каретки
- давление сварки поддерживается с помощью простого в применении ограничителя крутящего момента
- точный уровень давления поддерживается с помощью прямой передачи нагрузки
- усиленные, с покрытием из хрома направляющие стержни выдерживают большую нагрузку
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- цифровой дисплей
- опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель

- оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- подвижный параллельный торцеватель для одно- или двусторонней обработки торцов труб (1100Вт)
- для безопасности оператора встроен выключатель, препятствующий произвольному включению аппарата

Нагревательный элемент

- высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (1700Вт)
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя устанавливается с помощью ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкозаменяемое покрытие из PTFE
- цифровой температурный индикатор

Стандартный комплект дополнительного оборудования к базовой модели

- внутренние зажимы (левый и правый) d315 мм, для установки редукционных вкладышей d90-280 мм
- подставки для труб и фитингов d315 мм

PF 3 25 124 400

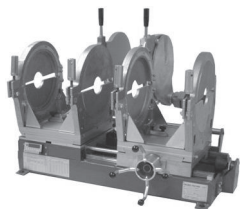
table continued next page

- таймер для отсчета времени сварки
- комплект специнструментов
- транспортировочный контейнер, без аксессуаров

Версия S (S - сегмент) позволяет производить сварку сегментов труб, расположенных под углом друг к другу

(со встроенными подвижными опорами для выверения соосности труб на стыке)

тип	d-d [mm]	Напряжение питания	код	вес [кг]	
SG 315	90 - 315	230 V	790 130 001	128,000	
SG 315	90 - 315	115 V	790 130 002	128,000	
SG 315 - S	90 - 315	230 V	790 130 003	150,000	
SG 315 - S	90 - 315	115 V	790 130 004	143,000	



SG 315 - D / SG 315 - SD

Промышленный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ (для напорных систем трубопроводов). Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажной площадке. Оснащен цифровым дисплеем с отображением параметров сварки. Размеры d90-315 мм, все напорные системы из ПЭ до d280 SDR 11; из ПП до d280 SDR 7,25; из ПВДФ до d315 SDR 21.

Центратор:

- высокоточный, прочный корпус, не поддающийся деформации
- маховик для легкого перемещения каретки
- давление сварки поддерживается с помощью простого в применении ограничителя крутящего момента
- точный уровень давления поддерживается с помощью прямой передачи нагрузки
- усиленные, с покрытием из хрома направляющие стержни выдерживают большую нагрузку
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- цифровой дисплей
- опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель:

- оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- подвижный параллельный торцеватель для одно- или двусторонней обработки торцов труб (1100Вт)
- для безопасности оператора встроен выключатель, препятствующий произвольному включению аппарата

Нагревательный элемент:

- высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (1700Вт)
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя устанавливается с помощью ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкозаменяемое покрытие из PTFE
- цифровой температурный индикатор

Стандартный комплект дополнительного оборудования к базовой модели:

- внутренние зажимы (левый и правый) d315 мм, для установки редукционных вкладышей d90-280 мм
- подставки для труб и фитингов d315 мм

PF 3 25 124 400

- таймер для отсчета времени сварки
- комплект специнструментов
- транспортировочный контейнер, без аксессуаров

Версия S (S - сегмент) позволяет производить сварку сегментов труб, расположенных под углом друг к другу.

(со встроенными подвижными опорами для выверения соосности труб на стыке)

тип	d-d [mm]	Напряжение питания	код	вес [кг]	
SG 315 - D	90 - 315	230 V	790 130 031	150,000	
SG 315 - D	90 - 315	115 V	790 130 032	128,000	
SG 315 - SD	90 - 315	230 V	790 130 033	143,000	
SG 315 - SD	90 - 315	115 V	790 130 034	145,000	



PF 3 25 117 326

Внешние зажимы для фиксации

d [mm]	тип	код	вес [кг]	
315	L	790 130 011	6,203	
315	R	790 130 012	6,191	



PF 3 25 117 307

Комплект редукционных вкладышей, узких

- d90 - d280 мм
- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.

d [mm]	код	вес [кг]	
90	790 112 098	1,265	
110	790 112 099	1,220	
125	790 112 100	1,215	
140	790 112 101	1,139	
160	790 112 102	1,080	
180	790 112 103	1,006	
200	790 112 104	0,945	
225	790 112 105	0,833	
250	790 112 106	0,712	
280	790 112 107	0,562	

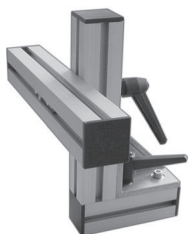


PF 3 25 117 326

Транспортировочный контейнер

- Компактный и прочный, для оптимальной транспортировки и безопасного хранения оборудования
- Многофункциональный, можно использовать как рабочий стол
- Два встроенных выдвижных ящика для хранения аксессуаров
- Размеры (ВхДхШ) 1м x 1,2м x 0,8м

код	вес [кг]	
790 130 026	143,000	



PF 3 25 117 326

Задний упор

код	вес [кг]	
790 130 013	2,750	



Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа)

PF 3 25 117 326

код	SP	вес [кг]	
790 130 023	0	0,044	

Аппараты для сварки систем трубопроводов низкого давления или безнапорных трубопроводов из пластика

МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с электрическим торцевателем и термостатическим нагревательным элементом



- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель с электроприводом, термостатический нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
20 - 110	230V/1360W	790 109 303	31,000	
20 - 110	115V/1360W	790 109 321	31,000	

PF 3 25 368 100

МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с электрическим торцевателем и электронным нагревательным элементом



- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель с электроприводом, электронный нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
20 - 110	230V/1360W	790 109 347	31,000	

PF 3 25 368 100

МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с механическим торцевателем и термостатическим нагревательным элементом



- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель с механическим приводом, термостатический нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
20 - 110	230V/800W	790 109 301	28,000	
20 - 110	115V/800W	790 109 320	28,000	

PF 3 25 368 100



МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с механическим торцевателем и электронным нагревательным элементом

- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель механическим приводом, электронный нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

PF 3 25 368 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
20 - 110	230V/800W	790 109 348	28,000	



Центратор

- С пружинным механизмом для создания прижимного давления и базовым комплектом инструментов

PF 3 25 117 700

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20 - 110	790 109 307	0	6,034	



Зажимы для фиксации (широкие)

- Свободная подгонка по углу поворота (макс. 15°)
- Для соединений труб/фитингов до d110 мм
- Для установки широких редукционных вкладышей

PF 3 25 117 327

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
110	790 109 308	0	2,312	



Зажим для фиксации (левый, узкий)

- Для соединений труб/фитингов до d110 мм
- Для установки узких редукционных вкладышей
- Свободная подгонка по углу поворота (макс. 15°)

PF 3 25 117 327

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
110	790 109 309	0	0,945	



Торцеватель с электроприводом

- Радиальная регулировка и центрирование торцевателя.

PF 3 25 117 327

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
20 - 110	230V/560W	790 109 312	0	4,845	
20 - 110	115V/560W	790 109 324	0	4,900	

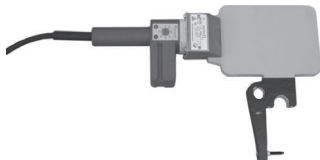


Торцеватель механический

- С храповым механизмом
- Упоры на направляющих стержнях могут быть заблокированы
- Режущие ножи заострены с обеих сторон

PF 3 25 117 327

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20 - 110	790 109 311	0	2,266	



Нагревательный элемент

- Термостатический или электронный контроль уровня температуры
- Встроенный крепежный элемент для фиксации на столе
- Ламповые индикаторы (сеть, статус)
- Покрытие из PTFE

PF 3 25 117 327

d-d [mm]	Описание	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
20 - 110	thermostatic	230V/800W	790 109 313	0	2,556	
20 - 110	electronic	230V/800W	790 109 314	0	2,556	
20 - 110	thermostatic	115V/800W	790 109 322	0	2,600	
20 - 110	electronic	115V/800W	790 109 323	0	2,600	



Зажим-тиски для стола

- Для корректной установки нагревательного элемента

PF 3 25 117 327

код	вес [кг]	
790 109 315	0,660	



Транспортировочный контейнер

PF 3 25 117 327

код	SP	вес [кг]	
790 109 317	0	14,000	

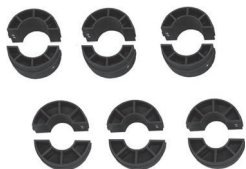


Крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе

- Для закрепления центриатора на рабочем столе и последующей установки MC 110 в полной комплектации

PF 3 25 117 700

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20 - 110	790 109 306	0	0,851	



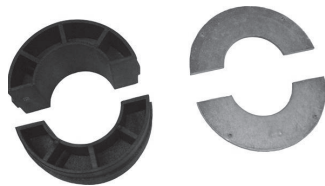
Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код соответствует 1 вкладышу. Для каждого широкого зажима требуется 2 редукционных вкладыша.
- d20 - 90 мм

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20	790 109 326	0	0,150	
25	790 109 327	0	0,139	
32	790 109 328	0	0,133	
40	790 109 329	0	0,130	
50	790 109 330	0	0,113	

PF 3 25 117 327

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
56	790 109 342	0	0,137	
63	790 109 331	0	0,120	
75	790 109 332	0	0,111	
90	790 109 333	0	0,100	

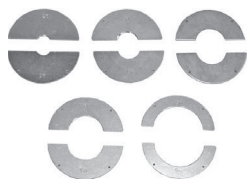


Комплект редукционных вкладышей

- Комплект широких вкладышей включает по 4 вкладыша для каждого диаметра
- Комплект узких вкладышей включает по 2 вкладыша для каждого размера

PF 3 25 117 327

d-d [mm]	широкие код	вес [кг]	узкие код	вес [кг]	
20 - 90	790 300 019	4,532	790 300 029	3,478	

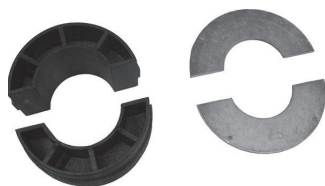


Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). Для основных широких зажимов необходимо использовать два редукционных вкладыша

PF 3 25 117 327

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20	790 109 334	0	0,263	
25	790 109 335	0	0,279	
32	790 109 336	0	0,136	
40	790 109 337	0	0,258	
50	790 109 338	0	0,239	
56	790 109 343	0	0,115	
63	790 109 339	0	0,108	
75	790 109 340	0	0,193	
90	790 109 341	0	0,148	

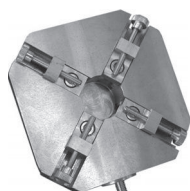


Комплект редукционных вкладышей

- d20 - 90 мм
- Каждый код соответствует 1 вкладышу. Для каждого широкого зажима требуется 2 редукционных вкладыша.

PF 3 25 117 327

d [mm]	широкие код	вес [кг]	узкие код	вес [кг]	
20	790 109 326	0,150	790 109 334	0,263	
25	790 109 327	0,139	790 109 335	0,279	
32	790 109 328	0,133	790 109 336	0,136	
40	790 109 329	0,130	790 109 337	0,258	
50	790 109 330	0,113	790 109 338	0,239	
56	790 109 342	0,137	790 109 343	0,115	
63	790 109 331	0,120	790 109 339	0,108	
75	790 109 332	0,111	790 109 340	0,193	
90	790 109 333	0,100	790 109 341	0,148	



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

PF 3 25 117 327

d-d [mm]	код	вес [кг]	
25 - 110	790 109 316	1,630	



Зажим для фиксации (правый, узкий)

- Для соединений труб/фитингов до d110 мм
- Для установки узких редуционных вкладышей
- Свободная подгонка по углу поворота (макс. 15°)

PF 3 25 117 327

d [mm]	код	вес [кг]	
110	790 109 310	0,945	

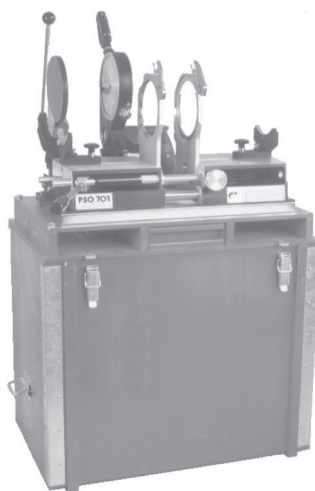


Комплект ножей для торцевателя

- Заостренные с обеих сторон (1 комплект = 2 ножа)

PF 3 25 117 318

Описание	код	SP	вес [кг]	
короткие	790 118 043	0	0,045	



PSO 701

- Компактный и мобильный аппарат для стыковой сварки ПЭ и ПП труб и фитингов, используется в цехах и на монтажных площадках. Прекрасный вариант для монтажа сантехнических и дренажных трубопроводов. Деревянный контейнер может использоваться как для транспортировки, так и в качестве рабочего стола.
- Регулировка давления посредством прямой передачи нагрузки (макс величина силы 100 кгс) SDR 11 d160 мм (ПЭ и ПП)
- Торцеватель и нагревательный элемент могут передвигаться внутрь и наружу.
- Высокопроизводительный нагревательный элемент с термостатическим контроллером (покрытие из PTFE).
- Нагревательный элемент может быть использован как ручной инструмент для сварки.
- Комплект редуционных вкладышей d40-140 мм
- V-образный фиксатор для труб со вставками d40-140 мм
- Зажимы для фиксации на центраторе, правый и левый, d160 мм
- Набор специальных инструментов

PF 3 10 585 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
40 - 160	230 V/1360 W	790 301 000	95,500	

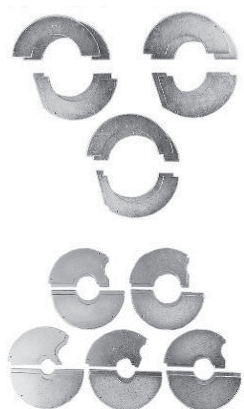


1 комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа)

PF 3 25 117 311

код	вес [кг]	
790 113 056	0,059	



Комплект редуционных вкладышей

- 1 код соответствует 4 вкладышам

PF 3 25 117 311

код	d [mm]	
790 113 031	40	
790 113 032	50	
790 113 033	56	
790 113 034	63	
790 113 035	75	
790 113 036	90	
790 113 037	110	
790 113 038	125	
790 113 039	140	

Комплект редукционных вкладышей

- Комплект редукционных вкладышей d40 - 140 мм

код	вес [кг]	
790 301 006	0,001	

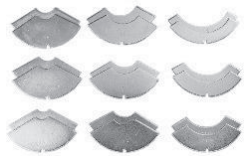
PF 3 25 117 311

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d40 - 140 мм

код	вес [кг]	
790 113 050	0,001	

PF 3 25 117 311



Вставки для фиксации труб

- 1 код включает 2 вставки

код	d [mm]	
790 113 041	40	
790 113 042	50	
790 113 043	56	
790 113 044	63	
790 113 045	75	
790 113 046	90	
790 113 047	110	
790 113 048	125	
790 113 049	140	

PF 3 25 117 311



WELD 160

- Экономичный, мобильный и легкий сварочный аппарат для монтажа ПЭ труб и фитингов. Подходит для монтажа водораспределительных труб, водосточных систем, в том числе на крышах зданий.
- Центратор для стыковой сварки d40 - 160 мм ПЭ макс. d160 мм SDR 26, ПП макс. d160 мм SDR 17,6. Подвижные каретки, нагрузочное устройство со шкалой 600 Н, подставка для нагревательного элемента.
- Зажимы для фиксации на центраторе, правый и левый, d160 мм
- Комплект редукционных вкладышей d40-140 мм
- V-образный фиксатор для труб со вставками d40-140 мм
- Компактный торцеватель со сменными ножами.
- Термостатический нагревательный элемент с покрытием из PTFE, электрическим кабелем и штепселем. Может быть использован в качестве ручного инструмента.
- Стальная рамка для защиты аппарата при работе и транспортировке.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
40 - 160	230 V/1350 W	790 301 020	51,900	

PF 3 10 584 100

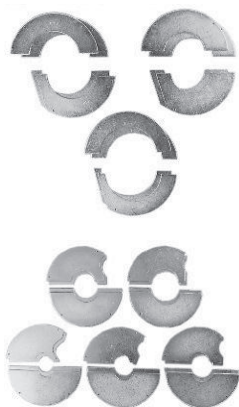


WELD 250

- Экономичный, мобильный и легкий сварочный аппарат для монтажа ПЭ труб и фитингов. Подходит для монтажа водоразпределительных труб, водосточных систем, в том числе на крышах зданий.
- Центратор для стыковой сварки d90 - 250 мм ПЭ макс. d250 мм SDR 33, ПП макс. d250 мм SDR 26. Подвижные каретки, нагрузочное устройство со шкалой 1000Н, подставка для нагревательного элемента.
- Зажимы для фиксации на центраторе, правый и левый, d250 мм
- Комплект редуционных вкладышей d90-225 мм
- V-образный фиксатор для труб со вставками d90-225 мм
- Компактный торцеватель со сменными ножами.
- Термостатический нагревательный элемент с покрытием из PTFE, электрическим кабелем и штепселем. Может быть использован в качестве ручного инструмента.
- Стальная рамка для защиты аппарата при работе и транспортировке.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
90 - 250	230 V/2070 W	790 311 020	107,800	

PF 3 10 584 200



Комплект редуционных вкладышей

- 1 код соответствует 4 вкладышам для WELD160

d [mm]	код	вес [кг]	
40	790 113 031	1,380	
50	790 113 032	1,395	
56	790 113 033	1,385	
63	790 113 034	1,360	
75	790 113 035	1,290	
90	790 113 036	1,170	
110	790 113 037	1,055	
125	790 113 038	0,885	
140	790 113 039	0,795	

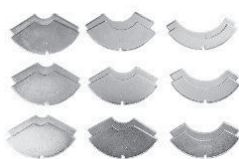
PF 3 25 117 311

Комплект редуционных вкладышей

- Комплект редуционных вкладышей d40 - 140 мм для WELD160

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
40 - 140	790 301 006	0	0,001	

PF 3 25 117 311



Вставки для фиксации труб

- 1 код включает 2 вставки для WELD160

d [mm]	код	вес [кг]	
40	790 113 041	0,570	
50	790 113 042	0,545	
56	790 113 043	0,520	
63	790 113 044	0,520	
75	790 113 045	0,500	
90	790 113 046	0,460	
110	790 113 047	0,370	
125	790 113 048	0,340	
140	790 113 049	0,275	

PF 3 25 117 311

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d40 - 140 мм для WELD160

PF 3 25 117 311

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
40 - 140	790 113 050	0	0,001	

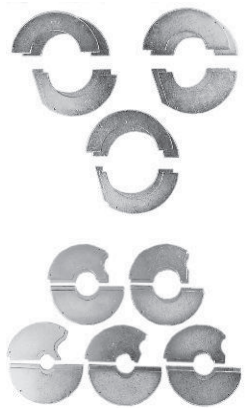


Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа) для WELD160

PF 3 25 117 311

код	вес [кг]	
790 113 056	0,059	



PF 3 10 586 500

Редукционные вкладыши

- 1 код соответствует 4 вкладышам для WELD 250

d [mm]	код	SP	вес [кг]	вес [кг]	
90	790 311 050	0	0,001	3	
110	790 311 051	0	0,001	3	
125	790 311 052	0	0,001	2	
140	790 311 053	0	0,001	2	
160	790 311 054	0	0,001	2	
180	790 311 055	0	0,001	2	
200	790 311 056	0	0,001	2	
225	790 311 057	0	0,001	1	

Комплект редукционных вкладышей

- Комплект редукционных вкладышей d90 - 225 мм для WELD 250

PF 3 10 586 500

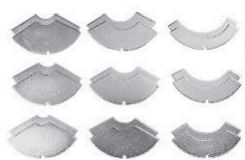
d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
90 - 225	790 311 071	0	0,001	

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d90 - 225 мм для WELD 250

PF 3 10 586 500

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	вес [кг]	
90 - 225	790 311 072	0	0,001	1	



Вставки для фиксации труб

- 1 код включает 2 вставки для WELD 250

PF 3 10 586 500

d [mm]	код	SP	вес [кг]	вес [кг]	
90	790 311 060	0	0,001	1	
110	790 311 061	0	0,001	1	
125	790 311 062	0	0,001	1	
140	790 311 063	0	0,001	1	
160	790 311 064	0	0,001	1	
180	790 311 065	0	0,001	1	
200	790 311 066	0	0,001	1	
225	790 311 067	0	0,001	1	



Комплект ножей для торцевателя

- (комплект из 2 ножей) для WELD 250

PF 3 25 117 305

код	вес [кг]	
790 115 024	0,083	



Инструменты для ручной сварки пластиковых труб SSE Инструмент для стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Диаметры нагревательного элемента 120 мм, 200 мм, 300 мм
- Плоскость нагревателя SSE 120 изогнута под углом 45°
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ Е = Электронный контроль уровня температуры

тип	d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
SSE 120 T	110	230 V/400 W	790 105 051	3,300	
SSE 120 E	110	230 V/400 W	790 105 058	2,400	
SSE 200 T	180	230 V/800 W	790 105 052	3,000	
SSE 200 E	180	230 V/800 W	790 105 059	3,000	
SSE 300 T	280	230 V/1500 W	790 105 053	4,780	
SSE 300 E	280	230 V/1500 W	790 105 060	5,640	

PF 3 25 117 315



SSE 200 Комплект, инструмент для ручной стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Диаметр нагревательного элемента 200 мм
- Зажим для фиксации на столе
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ Е = Электронный контроль уровня температуры

тип	d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
SSE 200 T	180	230 V/800 W	790 105 054	7,800	
SSE 200 E	180	230 V/800 W	790 105 061	7,700	

PF 3 25 122 600



SSE 300 Комплект, инструмент для ручной стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Диаметр нагревательного элемента 300 мм
- Зажим для фиксации на столе
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

тип	d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
SSE 300 T	280	230 V/1500 W	790 105 055	12,200	
SSE 300 E	280	230 V/1500 W	790 105 062	12,500	

PF 3 25 122 600



MSE 63/ MSE 110 Инструмент для ручной раструбной сварки

- Подходит для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Устройство для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

d-d [mm]	тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
16 - 63	MSE 63 T	230 V/800 W	790 105 081	1,700	
16 - 63	MSE 63 E	230 V/800 W	790 105 082	1,800	
16 - 63	MSE 63 T	115 V/800 W	790 105 096	2,075	
16 - 110	MSE 110 T	230 V/1500 W	790 105 083	3,200	
16 - 110	MSE 110 E	230 V/1500 W	790 105 084	3,200	
16 - 110	MSE 110 T	115 V/1500 W	790 105 126	3,200	

PF 3 25 117 314

MSE 63/110 Комплект инструментов

- Включает установочные винты и ключ

код	SP	вес [кг]	
790 105 065	0	0,265	

PF 3 25 117 314



MSE 63/ MSE 110 Комплект инструментов для ручной раструбной сварки

- Подходит для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ
- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Устройство для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Нагревательные насадки
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Зажим для фиксации на столе
- Подставка для MSE 63
- Установочные винты и ключ
- T = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
MSE 63 T	16 - 63	230 V/800	790 105 085	8,700	
MSE 63 E	16 - 63	230 V/800	790 105 086	8,700	
MSE 63 T	16 - 63	115 V/800	790 105 098	8,600	
MSE 110 T	16 - 110	230 V/1500	790 105 087	17,700	
MSE 110 E	16 - 110	230 V/1500	790 105 088	16,523	
MSE 110 T	16 - 110	115 V/1500	790 105 128	17,700	

PF 3 25 122 400



MSG 140 Ручной аппарат для раструбной сварки

- Подходит для сварки элементов трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ от d16 до d63 мм
- Устройство оснащено выключателем, блоком управления и лампой-индикатором интервалов нагрева
- Термостатический контроль уровня температуры
- Насадки для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Установочные винты и ключ

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
16 - 63	230 V/1400	799 350 016	1	3,010	

PF 3 25 122 100



MSG 140/63 Ручной аппарат для раструбной сварки

- Подходит для сварки элементов трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ, от d16 до d63 мм
- Устройство оснащено выключателем, блоком управления и лампой-индикатором интервалов нагрева
- Термостатический контроль уровня температуры
- Насадки для нагрева патрубков и раструбов d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента в соответствии с DVS 2208
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Установочные винты и ключ

Для сварки элементов трубопроводов из полипропилена, ПЭ, полибутилена и ПВХДФ, а также фитингов от d16 до d63 мм

- устройство снабжено выключателем, блоком управления и лампой индикации интервалов нагрева

- термостатический контроль уровня температуры

- подходит для нагрева патрубков и раструбов d16 - d63 мм

- помещается на полу или на рабочем столе

- высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы

- мониторинг и поддержание уровня температуры нагревательного элемента в соответствии с DVS 2208

- точная регулировка уровня температуры на всей поверхности нагревательного элемента

- доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере

- для нагрева раструбов и патрубков d16 - 63 мм

- установочные винты и ключ

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [kg]	
230 V/1400	16 - 63	799 350 015	0	11,700	
115 V/1400	16 - 63	799 350 019	0	11,650	

PF 3 25 122 300



Чистящее средство Tangit KS

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВХДФ и ПБ

код	SP	вес [kg]	
799 298 023	1	0,872	

PF 2 28 473 002

Общие условия поставки компании Georg Fischer Piping Systems Switzerland Limited, г. Шаффхаузен

1 Общие положения

1.1 Настоящие общие условия должны применяться ко всей Продукции, поставляемой компаниями Georg Fischer Покупателю. Они также должны применяться ко всей дальнейшей деятельности, даже если на нее нет явных ссылок.

1.2 Любые прочие или дополнительные условия, в частности общие условия покупки и устные договоренности, будут применяться только в том случае, если они были приняты компанией Georg Fischer в письменном виде.

1.3 Письменная форма может быть передана всеми видами передачи данных, доказательством чего будет являться текст, например, телефакс, электронная почта и т.п.

2 Тендеры

Тендеры будут считаться обязательными, если они содержат специально указанный период рассмотрения.

3 Объем поставки

3.1 В ассортимент продукции компании Georg Fischer могут вноситься изменения.

3.2 Подтверждение заказа должно определяться объемом и выполнением контракта.

4 Данные и документация

4.1 Техническая документация, такая как чертежи, описания, рисунки и данные о размерах, рабочих характеристиках и весе, а также ссылки на стандарты, предоставляется только в целях получения информации. Данная документация не является гарантированной характеристикой и подвержена изменениям.

4.2 Вся техническая документация должна оставаться исключительной собственностью компании Georg Fischer, и может использоваться только в согласованных целях или с согласия компании Georg Fischer.

5 Конфиденциальность, защита личных данных

5.1 Каждая сторона обязана хранить в строгом секрете всю коммерческую и техническую информацию, касающуюся деятельности другой стороны, о которой она узнала в процессе своего сотрудничества с данной стороной. Такая информация ни в коем случае не подлежит передаче третьим сторонам и не должна использоваться в иных целях, кроме тех, в которых эта информация была предоставлена.

5.2 В контексте контрактных отношений с Покупателем персональные данные могут быть обработаны. Покупатель соглашается раскрыть вышеупомянутые данные третьим сторонам, таким как иностранные субподрядчики, поставщики и т.п.

6 Местные законы и нормы, экспортный контроль

6.1 Покупатель обязан уведомить компанию Georg Fischer обо всех местных законах и нормах, действующих в пункте назначения, которые связаны с выполнением контракта и соблюдением соответствующих правил техники безопасности и порядка получения разрешений.

6.2 В случае реэкспорта Покупатель несет ответственность за соблюдение действующих норм экспортного контроля.

7 Цена

7.1 Если цены не были оговорены сторонами, то расчет будет производиться по ценам, установленным предприятием (в соответствии с Международными правилами толкования торговых терминов Международной торговой палаты, последнее издание), включая стоимость стандартной упаковки. Все дополнительные затраты, такие как расходы на транспортировку, страхование, экспортные, транзитные и импортные лицензии и т.п., должны возлагаться на Покупателя. Покупатель также берет на себя ответственность за оплату всех налогов, комиссий и пошлин, связанных с выполнением контракта.

7.2 Если стоимость упаковки, транспортировки, страхования, пошлин и прочие дополнительные затраты включены в тендерную или контрактную цены, или указаны в тендере или подтверждении заказа, компания Georg Fischer оставляет за собой право пересматривать данные цены при любых изменениях в указанных тарифах.

8 Условия платежа

8.1 Покупатель обязан осуществить платеж способом, согласованным сторонами, без каких-либо удержек, таких как скидки, издержки, налоги или пошлины.

8.2 Покупатель может только удержать или возместить подлежащие к выплате платежи в отношении встречных требований, которые либо явно признаны компанией Georg Fischer, либо окончательно присуждены Покупателю. В частности платеж должен быть осуществлен в том случае, если некоторые детали все еще не предъявлены к платежу при условии, что Продукция уже была поставлена и не считается используемой в результате этого.

9 Удержание правового титула

9.1 Продукция остается собственностью компании Georg Fischer до тех пор, пока Покупатель не урегулировал все имеющиеся и возможные претензии, которые компания Georg Fischer может ему предъявить.

9.2 Если Покупатель повторно продает Продукцию, правовой титул которой защищен, в порядке обычной деятельности, он автоматически несет ответственность перед компанией Georg Fischer за действия, связанные с продажей вместе со всеми дополнительными правами, гарантиями и сохранением правового титула до тех пор, пока все претензии, выдвинутые компанией Georg Fischer, не будут урегулированы. Такая передача права, до его отзыва компанией Georg Fischer, не будет препятствовать осуществлению права Покупателя собирать переуступленные права требования.

9.3 В этом объеме ценность Продукции, правовой титул которой защищен вместе с дополнительными гарантиями, превышает претензии компании Georg Fischer в отношении Покупателя более чем на 20%, и компания Georg Fischer повторно назначает вышеупомянутые процедуры Покупателю по его запросу.

10 Доставка

10.1 Срок доставки начинается после вступления контракта в силу, урегулирования всех официальных формальностей, таких как импортные и платежные разрешения, и решения всех необходимых технических вопросов. Срок доставки будет считаться соблюденным, если по его истечении Продукция готова к отправке.

10.2 Срок доставки могут быть продлены:

a) если компании Georg Fischer не была предоставлена своевременно информация, необходимая для выполнения контракта, либо если последующие изменения, вызвавшие задержку, были внесены Покупателем.

b) если компания Georg Fischer не может выполнить обязательства в силу действия форс-мажорных обстоятельств. Форс-мажорными обстоятельствами считаются любые непредвиденные события, находящиеся вне контроля компании Georg Fischer, которые делают деятельность компании Georg Fischer коммерчески нецелесообразной или невозможной, например, задержка поставки или поставка неисправных изделий от субподрядчиков, трудовые конфликты, правительственные указы или нормы, нехватка материалов или источников энергии, серьезные нарушения в работе компании Georg Fischer, такие как полное или частичное разрушение завода и оборудования, или разрушение важных объектов, транспортных линий, например, непроезжие дороги.

Если срок действия форс-мажорных обстоятельств превышает шесть месяцев, любая из сторон может расторгнуть контракт по этой причине.

Компания Georg Fischer не несет ответственности за неисправности или ущерб, возникшие в результате приостановки действия или расторжения, оставляя за компанией Georg Fischer права на возмещение всех сумм, подлежащих уплате, в отношении доставленных партий товара и сумм на данный момент.

v) если Покупатель не может в срок выполнить свои обязательства согласно контракту, в частности, если он не соблюдает согласованные условия платежа, или если он не смог своевременно предоставить согласованные гарантии.

10.3 Если согласованный срок доставки или его обоснованное продление будут превышены по причинам, относящимся на счет компании Georg Fischer, то компания Georg Fischer не будет считаться невыполнившей свои обязательства, пока Покупатель не предоставит компании Georg Fischer письменное уведомление об обоснованном продлении этого срока не менее чем на один месяц.

В этом случае Покупатель будет иметь право на применение средств правовой защиты, предусмотренные законом, при этом сознавая, что в соответствии с ограничениями Статьи 16 требования возмещения ущерба будут ограничены до макс. 10% стоимости просроченной доставки.

10.4 Допускается частичная поставка продукции. В данном случае, компания Georg Fischer имеет право выставлять счет за частичную поставку.

10.5 Если Покупатель не смог принять в течение определенного времени доставку Продукции, готовой к отправке, компания Georg Fischer имеет право хранить Продукцию за счет и ответственность Покупателя, а также выставлять за нее счет, как за доставленную продукцию. Если Покупатель не сможет осуществить платеж, компания Georg Fischer имеет право на использование данной Продукции.

10.6 Если Покупатель необоснованно аннулирует заказ, и компания Georg Fischer не настаивает на выполнении контракта, то компания Georg Fischer имеет право на возмещение заранее оцененных убытков в сумме 10% от контрактной цены; компания Georg Fischer также оставляет за собой право требовать большую сумму убытков.

11 Упаковка

Если Продукция предоставлена в дополнительной упаковке, превышающей стоимость стандартной упаковки, то стоимость такой упаковки будет начислена отдельно.

12 Передача риска

12.1 Риск за Продукцию будет передан Покупателю, как только Продукция покинет предприятие компании Georg Fischer (с предприятия, Международные правила толкования торговых терминов Международной торговой палаты, последнее издание), включая случаи организации и осуществлении транспортировки или монтажа компанией Georg Fischer.

12.2 Если происходит задержка доставки по причинам, находящимся вне контроля компании Georg Fischer, риск должен переходить к Покупателю после того, как он будет уведомлен о том, что Продукция готова к отправке.

13 Транспортировка и страхование

13.1 Если стороны не упилились об условиях транспортировки, то Покупатель берет на себя все расходы, связанные с транспортировкой Продукции.

13.2 Покупатель несет ответственность за осуществление транспортного страхования от ущерба любого рода. Даже если такое страхование осуществляется компанией Georg Fischer, оно будет считаться переданным на основании заказа за счет Покупателя и на его риск.

13.3 В компанию Georg Fischer своевременно должны быть переданы особые требования относительно транспортировки и страхования груза. В противном случае транспортировка будет организована компанией Georg Fischer по ее усмотрению, при этом, не принимая на себя ответственности, наиболее быстрым и дешевым способом.

Организация транспортировки осуществляется компанией Georg Fischer в случае доставки с оплаченной транспортировкой. Если Покупатель укажет особые требования, то ему будут начислены дополнительные расходы, связанные с данными требованиями.

13.4 В случае повреждения или пропажи Продукции во время транспортировки Покупатель должен сделать соответствующие отметки в транспортной документации и немедленно уведомить представителя транспортной компании. Повреждения, полученные при транспортировке, которые не могут быть обнаружены на месте, должны быть предъявлены транспортной компании в течение шести дней с момента получения Продукции.

14 Осмотр, заявление о дефектах и повреждениях

14.1 В процессе производства Продукция подлежит обычному осмотру компанией Georg Fischer.

14.2 Дополнительные испытания, необходимые Покупателю, должны согласовываться в письменной форме и проводиться за счет Покупателя.

14.2 Одним из условий соблюдения обязательств компании Georg Fischer согласно гарантиям, указанным ниже, является то, что компания Georg Fischer должна получить письменное уведомление от Покупателя о любом предполагаемом дефекте немедленно после его обнаружения. Уведомление в отношении веса, числа или выявляемых при осмотре недостатках должно быть представлено максимум в течение 30 дней с момента получения Продукции, уведомление о других дефектах – в течение согласованного гарантийного периода.

14.3 Покупатель не должен использовать предположительно неисправную Продукцию до тех пор, пока окончательно не будут урегулированы все гарантийные требования или иски о возмещении убытков. При запросе неисправная Продукция передается в распоряжение компании Georg Fischer.

14.4 При запросе компании Georg Fischer будет предоставлена возможность изучить дефект и/или неисправность до начала выполнения ремонтных работ, либо самостоятельно, либо с участием специалистов третьей стороны.

15 Гарантия

15.1 По письменному запросу Покупателя компания Georg Fischer обязуется отремонтировать или заменить, по своему усмотрению, в минимально возможные сроки и бесплатно всю поставленную Продукцию, неисправность которой очевидно возникла в результате несовершенства конструкции, использования дефектных материалов и низкого качества изготовления или в результате использования ошибочных рекомендаций.

В целях защиты сотрудников от радиоактивных и токсичных веществ, которые могли бы передаваться через неисправные детали при возврате компании Georg Fischer, эта продукция должна сопровождаться Формой о безопасности изделия. Бланк формы можно получить в местном представительстве компании Georg Fischer или на сайте www.piping.georgfischer.com.

Заменинные детали становятся собственностью компании Georg Fischer, за исключением случая, когда Georg Fischer отклоняет претензию.

15.2 Для Продукции, изготовленной в соответствии со спецификациями, чертежами или схемами, представленными Покупателем, гарантия компании Georg Fischer будет ограничена соответствующими материалами и обработкой.

15.3 Покупатель имеет право расторгнуть контракт или потребовать уменьшения контрактной цены, если неисправность повторно возникла после второй замены или ремонта изделия.

15.4 Для продукции или важных компонентов, изготовленных третьей стороной и поставленных компанией Georg Fischer согласно контракту, гарантия компании Georg Fischer будет ограничена гарантией, предоставленной вышеуказанной третьей стороной.

15.5 Настоящая гарантия не распространяется на неисправности, возникшие в результате нормального износа и истирания, неправильного хранения и технического обслуживания, несоблюдения инструкций по эксплуатации, перенапряжения или перегрузки, применения с несоответствующей рабочей средой, неправильного монтажа или монтажа на непригодной площадке, неправильного ремонта или внесения изменений Покупателем или третьей стороной, использование не оригинальных запасных частей, а также по другим причинам, независимым от компании Georg Fischer.

15.6 В отношении компании Georg Fischer Покупателем не могут быть выдвинуты претензии относительно заявленного нарушения гарантии или любого другого обязательства по истечении двенадцати (12) месяцев с момента получения продукции конечным пользователем или максимум в течение восемнадцати (18) месяцев с даты отгрузки продукции компанией Georg Fischer.

15.7 В случае использования продукции в бытовой или коммунальной сфере:

- компания Georg Fischer может взять на себя расходы по демонтажу неисправной Продукции и хранению неисправного узла в размере до 1 000 000 швейцарских франков за один случай.
- закон об исковой давности по гарантийным или рекламационным требованиям в соответствии с Разделом 15.6 составляет 5 лет от даты выполнения монтажа.

16 Ограничение ответственности

Об все права и исковые требования со стороны заказчика полностью распространяется действие настоящих Общих условий поставки. Все последующие исковые требования в отношении неисправностей, снижения закупочных цен, расторжения контракта или выхода из него исключены. Ни в одном из случаев заказчик не может предъявлять иски о возмещении убытков, кроме как компенсации расходов за устранение дефекты поставки. Это в частности относится не только к производственным потерям, потерям при использовании, потерям заказов, упущенной выгоде, но и прочему прямому или косвенному последующему ущербу. Однако, такое исключение ответственности не применяется к незаконному намерению или грубой небрежности со стороны компании Georg Fischer и в случае объективной ответственности согласно действующему закону об ответственности за выпускаемую продукцию.

17 Действительность договора в случае аннулирования одной из его статей

Если будет обнаружено, что любое положение или статья настоящих Общих условий полностью или частично не имеет законной силы или недействительна, то все другие положения сохраняют свою полную законную силу и действие, а незаконное и недействительное положение должно быть заменено положением, имеющим законную силу, которое максимально приближено к исходному намерению недействительного и не имеющего законной силы положения.

18 Местонахождение и юрисдикция

18.1 Местонахождением Продукции является предприятия компании Georg Fischer, откуда Продукция будет отправляться.

18.2 Любой гражданский иск, основанный на нарушении настоящего контракта, должен подаваться и исполняться в судах г. Шаффхаузен, Швейцария.

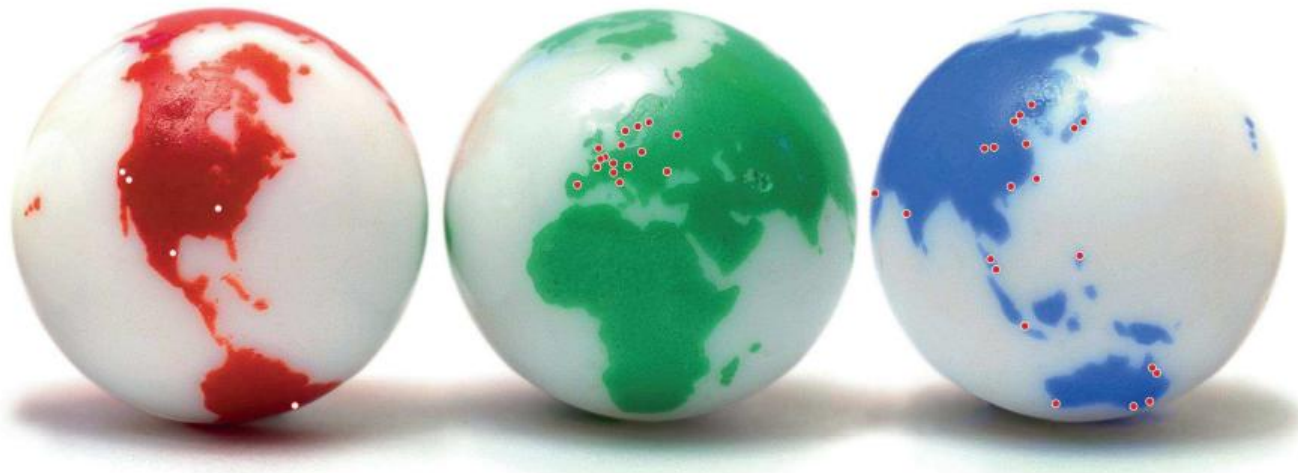
Однако компания Georg Fischer оставляет за собой право подавать иски в суды, имеющие юрисдикцию по правовым спорам, возникающим или связанным с настоящим контрактом.

18.3 Настоящий контракт должен регламентироваться законом Швейцарии, не взирая на положения коллизионного права, которые требуют применения другого закона.

GF Piping Systems > Везде к Вашим услугам

Наши компании и представительства

оказывают поддержку заказчикам более чем в 100 странах



Техническая информация может быть изменена.
Она не может использоваться в качестве гарантийных обязательств.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий. Ознакомьтесь с "Общими условиями поставок Georg Fischer".

Привнося качество в жизнь людей

Australia
Georg Fischer Pty Ltd
Riverwood NSW 2210 Australia
Phone +61(0)2 9502 8000
australia.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.com.au

Austria
Georg Fischer
Rohrleitungssysteme GmbH
3130 Herzogenburg
Phone +43(0)2782 856 43-0
austria.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.at

Georg Fischer Fittings GmbH
3160 Traisen
Phone +43 (0)2762 90300
fittings.ps @ georgfischer.com
www.fittings.at

Belgium / Luxembourg
Georg Fischer NV/SA
1070 Bruxelles/Brüssel
Phone +32(0)2 556 40 20
be.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.be

Brazil
George Fischer Ltda
04795-100 São Paulo
Phone +55(0)11 5687 1311
br.ps @ georgfischer.com

China
Georg Fischer
Piping Systems Ltd Shanghai
Pudong, Shanghai 201319
Phone +86(0)21 58 13 33 33
china.ps @ georgfischer.com
www.cn.piping.georgfischer.com

Denmark / Iceland
Georg Fischer A/S
2630 Taastrup
Phone +45 (0)70 22 19 75
info.dk.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.dk

France
Georg Fischer SAS
95932 Roissy Charles de Gaulle Cedex
Phone +33(0)1 41 84 68 84
fr.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.fr

Germany
Georg Fischer GmbH
73095 Albershausen
Phone +49(0)7161 302-0
info.de.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.de

India
Georg Fischer Piping Systems Ltd
400 076 Mumbai
Phone +91 224007 2001
in.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.in

Italy
Georg Fischer S.p.A.
20063 Cernusco S/N (MI)
Phone +3902 921 861
it.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.it

Georg Fischer TPA Srl
Via Bonazzi, 32
IT-40013 Castel Maggiore (BO)
Phone +39 051 632 42 11
tpa.ps @ georgfischer.com
www.alprene.com

Japan
Georg Fischer Ltd
556-0011 Osaka,
Phone +81(0)6 6635 2691
jp.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.jp

Korea
Georg Fischer Piping Systems
Guro-3 dong, Guro-gu, Seoul, Korea
Phone +82(0)2 2081 1450
Fax +82(0)2 2081 1453
kor.ps @ georgfischer.com

Malaysia
Georg Fischer (M) Sdn. Bhd.
40460 Shah Alam, Selangor
Phone +60 (0)3 5122 5585
conne.kong @ georgfischer.com

Mexico
Georg Fischer S.A. de C.V.
Apodaca, Nuevo Leon
CP66636 Mexico
Phone +52 (81)1340 8586
Fax +52 (81)1522 8906

Middle East
Georg Fischer Piping Systems
Dubai, United Arab Emirates
Phone +971 4 289 41 20
gfdubai @ emirates.net.ae
www.piping.georgfischer.com

Netherlands
Georg Fischer N.V.
8161 PA Epe
Phone +31(0)578 678 222
nl.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.nl

Georg Fischer WAGA NV
NL-8160 AG Epe
Phone +31 (0)578 678 378
waga.ps @ georgfischer.com
www.waga.nl

Norway
Georg Fischer AS
1351 Rud
Phone +47(0)67 18 29 00
no.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.no

Poland
Georg Fischer Sp. z o.o.
02-226 Warszawa
Phone +48(0)22 313 10 50
poland.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.pl

Romania
Georg Fischer
Piping Systems Ltd
020257 Bucharest - Sector 2
Phone +40(0)21 230 53 80
ro.ps @ georgfischer.com

РОССИЯ
Georg Fischer Piping Systems
125040 Москва
Ленинградский пр., 25 стр. 3
Tel. +7 495 748 11 44
ru.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.ru

Singapore
George Fischer Pte Ltd
528 872 Singapore
Phone +65(0)67 47 06 11
sgp.ps @ georgfischer.com

Spain / Portugal
Georg Fischer S.A.
280046 Madrid
Phone +34(0)91 781 98 90
es.ps @ georgfischer.com

Sweden / Finland
Georg Fischer AB
12523 Ålvsjö-Stockholm
Phone +46(0)8 506 775 00
info.se.ps @ georgfischer.com

Switzerland
Georg Fischer
Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG
8201 Schaffhausen
Phone +41(0)52 631 30 26
ch.ps @ georgfischer.com
www.piping.georgfischer.ch

Taiwan
Georg Fischer Piping Systems
San Chung City, Taipei Hsien
Phone +886 2 8512 2822 Ext. 15
Fax +886 2 8512 2823

United Kingdom / Ireland
Georg Fischer Sales Limited
Coventry, CV2 2ST
Phone +44(0)2476 535 535
uk.ps @ georgfischer.com
www.georgfischer.co.uk

USA / Canada / Latin America / Caribbean
Georg Fischer LLC
Tustin, CA 92780-7258
Phone +1(714) 731 88 00
Toll Free 800/854 40 90
us.ps @ georgfischer.com
www.us.piping.georgfischer.com

International
Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd.
8201 Schaffhausen
Phone +41(0)52 631 30 03
Fax +41(0)52 631 28 93
info.export @ georgfischer.com
www.export.georgfischer.com