

Руководство по  
эксплуатации

Электромагнитный клапан  
Тип 165



**+GF+**

**GEORG FISCHER**  
PIPING SYSTEMS

## **Рекомендации по применению**

Требуется внимательно прочитать это руководство по эксплуатации и убедиться, что условия применения соответствуют технической спецификации в технической документации, чтобы обеспечить безопасную и правильную работу, а так же длительный срок службы. Установка и эксплуатация данного оборудования должны соответствовать общей инженерной практике. Необходимо принять надлежащие меры по избежанию неправомерной эксплуатации или неконтролируемого повреждения.

## Конструкция

2/2-ходовой мембранный клапан с 3-ходовым пилотным клапаном.

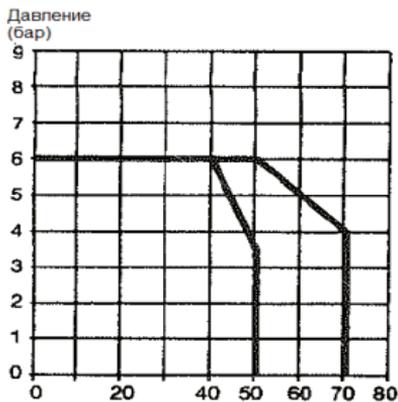
Тип управления: А - нормально закрытый.

Клеевые выходные втулки согласно DIN 8063.

## Рабочая среда

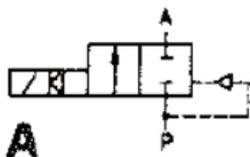
Пригоден для работы с нейтральными или агрессивными газами и жидкостями, которые не воздействуют на материал корпуса клапана PVDF PVC (твердый PVC по DIN 8061 и 8062, стойкий) или на выбранный материал уплотнения. Материал уплотнения: А = EPDM, В = NBR, F = FPM; см. паспортную табличку. Материал уплотнения обозначен на фирменной табличке после номинального диаметра.

**ВНИМАНИЕ!** Важно проверить допустимое давление на табличке. Разница давлений должна быть не менее 0,5 бар.



Температура среды (°C)

Температура воздуха макс. +40 °C



Тип управления: **Функция А**

Нормально закрытый (НЗ)

Техническая информация может быть изменена.  
Она не может использоваться в качестве гарантийных обязательств.  
Ознакомьтесь с «Общими условиями поставок GF»

## **Монтаж**

Может устанавливаться в любом положении. Рекомендуется установка с вертикальным расположением магнитной системы. Обратите внимание на направление потока.

Клеевые втулки: используйте специальный клей Tangit.

Сварные втулки: PVDF

Гайки: закручивать равномерно с обеих сторон только вручную.

Загрязнения из трубопровода (остатки клея, герметика, стружки и т. д.) необходимо удалять.

При монтаже корпус клапана не должен подвергаться механическим нагрузкам.

Ручной привод фиксируется на месте, путем нажатия вниз и поворота вправо (по часовой стрелке). Корпус клапана может быть зафиксирован болтами с помощью резьбовых втулок в корпусе клапана.

## Электрические подключения

Проверить указанные на табличке тип напряжения и ток. Допустимое отклонение напряжения  $\pm 10\%$ . Кабельный разъем по DIN 43 650A, класс защиты IP65, сечение проводов  $3 \times 0.75 \text{ мм}^2$ . Плоский контакт - заземление. Вилка разъема — поворотная  $4 \times 90^\circ$ . Момент затяжки крепежного болта вилки — 1 Нм.

## Ошибки и сбои

Следует проверить соединения, напряжение и рабочее давление. Если катушка соленоида не реагирует, проверить подключение и напряжение.

Если клапан не закрывается, следует прочистить дроссель в верхней части корпуса клапана (впускное отверстие) или отверстия пилотного клапана (впускное/выпускное отверстие клапана).

## Запасные части

Перечень запасных частей указан ниже. Чтобы снять пилотный клапан следует открутить 2 (не заблокированных) винта.

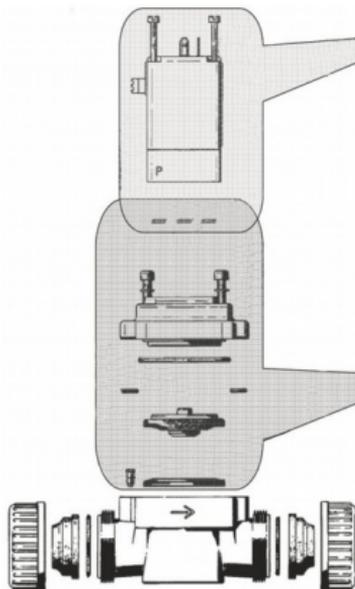
Тип управления А: пилотный клапан D

Тип управления В: пилотный клапан С

Замена уплотнительных элементов на корпусе клапана:

	DN 15/20	DN 25/32	DN 40/50
Ослабить 4 винта	M5 x 30	M8 x 30	M12 x 40

## Перечень запасных частей для клапана типа 165



Запасная часть — электромагнит, клапан типа 165

	EPDM	FPM
24В пост.	198.808.029	198.808.032
~ 230В	198.808.030	198.808.033
~ 110 В	198.808.031	198.808.034

Комплект быстроизнашиваемых деталей, клапан типа 165

	EPDM	FPM
DN 15/ 20	198.808.035	198.808.038
DN 25/ 32	198.808.036	198.808.039
DN 40/ 50	198.808.037	198.808.040





GMST 6150\_13 (11.08)  
© Georg Fischer Piping Systems Ltd.

**GEORG FISCHER**  
PIPING SYSTEMS

Georg Fischer Piping Systems Ltd.  
CH-8201 Schaffhausen (Switzerland)  
Phone +41(0)52 631 30 26  
[ch.ps@georgfischer.com](mailto:ch.ps@georgfischer.com)  
[www.piping.georgfischer.com](http://www.piping.georgfischer.com)