

## Задвижки МЗВ и МЗВГ

Задвижки с обрешиненным клином невыедвинным шпинделем фланцевые чугунные МЗВ-1,0; МЗВ-1,6; МЗВГ (в дальнейшем – задвижки) предназначены для полного перекрытия рабочей среды в трубопроводе.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха задвижки соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 5 ГОСТ 15150.

Задвижки соответствуют требованиям:  
ГОСТ 5762 "Задвижки на номинальное давление не более PN 250".

Общие технические условия:

ТУ 3721-014-03219029-2004 "Задвижки МЗВ-1,0";

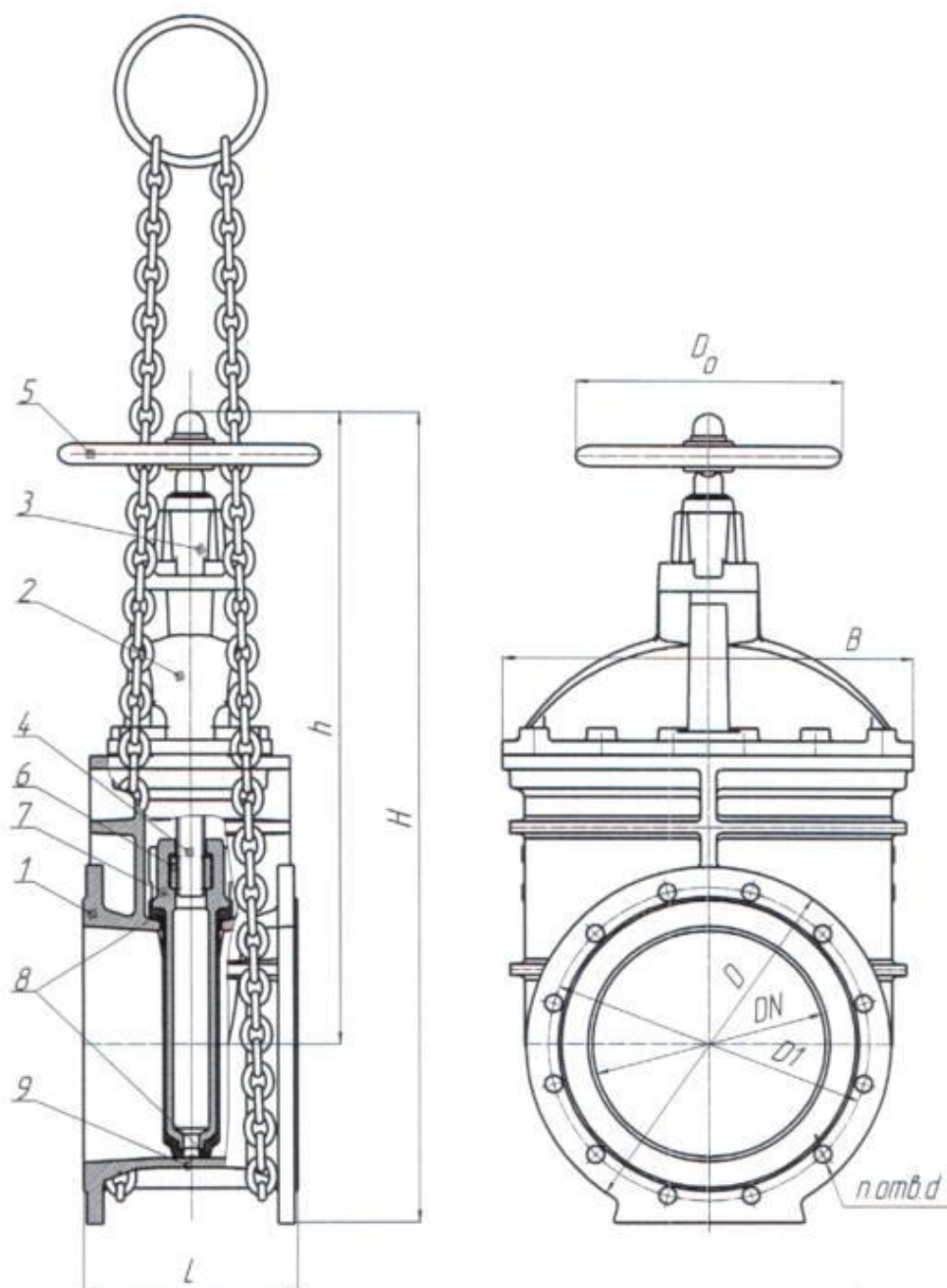
ТУ 3721-015-03219029-2004 "Задвижки МЗВ-1,6";

ТУ 3721-013-03219029-2004 "Задвижки МЗВГ".

### **КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

1. высокая надежность;
2. малый крутящий момент;
3. отсутствует сальниковое уплотнение;
4. Класс герметичности А – протечки не допускаются;
5. Задвижки покрыты эпоксидной порошковой краской, что увеличивает коррозионную стойкость материалов;
6. Отсутствует опасность заклинивания затвора при колебаниях температуры;
7. Двойное уплотнение шпинделя;
8. Отсутствует приямок в корпусе задвижки;
9. Монтаж осуществляется на вертикальном и горизонтальном трубопроводе.





### ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

1. Задвижка состоит из корпуса 1, крышки 2, фланца 3 (отсутствующего у задвижек DN 50-200) и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
2. Закрытие производится вращением по часовой стрелке шпинделя 4, закрепленного в осевом направлении. Вращение производится маховиком 5, закрепленным на шпинделе. При вращении шпинделя 4 гайка 6, соединенная с обрезиненным клином 7, движется поступательно, производя опускание клина до полного соприкосновения его покрытых резиной 8 поверхностей с внутренней диаметральной поверхностью 9 корпуса задвижки, т.е. до перекрытия прохода.
3. Открытие производится вращением шпинделя против часовой стрелки, порядок перемещения – обратный.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Наименование параметра   | Тип задвижки              |        |         |                           |         |          |                           |         |         |         |         |
|--|---------------------------|--------|---------|---------------------------|---------|----------|---------------------------|---------|---------|---------|---------|
|  | МЗВ-50                    | МЗВ-80 | МЗВ-100 | МЗВГ-50                   | МЗВГ-80 | МЗВГ-100 | МЗВ-150                   | МЗВ-200 | МЗВ-250 | МЗВ-300 | МЗВ-400 |
| 1. Обозначение технических условий   | ТУ 3721-015-03219029-2004 |        |         | ТУ 3721-013-03219029-2004 |         |          | ТУ 3721-014-03219029-2004 |         |         |         |         |
| 2. Номинальный диаметр, мм   | 50                        | 80     | 100     | 50                        | 80      | 100      | 150                       | 200     | 250     | 300     | 400     |
| 3. Строительная длина, мм  | 150                       | 180    | 190     | 150                       | 180     | 190      | 210                       | 230     | 250     | 270     | 310     |
| 4. Строительная высота, мм   | 240                       | 306    | 353     | 240                       | 306     | 353      | 481                       | 562     | 689     | 783     | 982     |
| 5. Масса, кг   | 12                        | 20     | 26      | 12                        | 20      | 26       | 46                        | 74      | 118     | 160     | 316     |
| 6. Протечки затвора, см <sup>3</sup> /мин, не более  | Протечки не допускаются   |        |         | 0,3                       | 0,48    | 0,6      | Протечки не допускаются   |         |         |         |         |
| 7. Величина рабочего хода затвора, обороты   | 8-9,5                     | 12-14  | 16-19   | 8-9,5                     | 12-14   | 16-19    | 26-31                     | 31-32   | 38-42   | 45-48   | 50-56   |
| 8. Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе открытия и закрытия затвора, Н·м, не более | 35                        | 50     | 70      | 35                        | 50      | 70       | 110                       | 170     | 200     | 200     | 240     |
| 9. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более   | 0,2                       |        |         |                           |         |          |                           |         |         |         |         |
| 10. Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                                  | PN=1,6 (16)               |        |         |                           |         |          | PN=1,0 (10)               |         |         |         |         |
| 11. Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | P <sub>p</sub> =1,6 (16)  |        |         |                           |         |          | P <sub>p</sub> =1,0 (10)  |         |         |         |         |
| 12. Пробное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | P <sub>пр</sub> =2,4 (24) |        |         |                           |         |          | P <sub>пр</sub> =1,5 (15) |         |         |         |         |

|   |   |                                     |                      |
|---|---|-------------------------------------|----------------------|
| 13. Рабочая среда (вода)  | по СанПиН 2.1.4.1074  | по СанПиН 2.1.4.1074 и СНиП 2.04.07 | по СанПиН 2.1.4.1074 |
| 14. Температура рабочей среды, °С   | от 5 до 75  | от 5 до 150                         | от 5 до 75           |
| 15. Температура окружающего воздуха, °С                                     | от минус 15 до плюс 40  |                                     |                      |
| 16. Присоединение к трубопроводу  | фланцевое по ГОСТ 12815   |                                     |                      |
| 17. Управление  | Ручное  |                                     |                      |
| 18. Рабочее положение задвижки  | любое, кроме маховиком вниз                                     |                                     |                      |
| 19. Направление подачи рабочей среды  | Двухстороннее   |                                     |                      |
| 20. Материал: корпусных деталей и клина уплотнений шпинделя закладной гайки | чугун<br>резиновая смесь<br>сталь коррозионно-стойкая<br>бронза |                                     |                      |
| 21. Покрытие  | эпоксидно-порошковое  |                                     |                      |

Примечания: 1. Герметичности затвора: для задвижек типа МЗВ-1,0 и МЗВ-1,6- класс А, для задвижек типа МЗВГ - класс Д по ГОСТ 9544.

2. Коэффициент гидравлического сопротивления при полностью открытом затворе.

### РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

| Параметр             | Тип задвижки       |            |           |            |            |             |            |            |            |            |            |
|----------------------|--------------------|------------|-----------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|                      | МЗВ<br>50          | МЗВГ<br>50 | МЗВ<br>80 | МЗВГ<br>80 | МЗВ<br>100 | МЗВГ<br>100 | МЗВ<br>150 | МЗВ<br>200 | МЗВ<br>250 | МЗВ<br>300 | МЗВ<br>400 |
|                      | Значение параметра |            |           |            |            |             |            |            |            |            |            |
| <b>DN</b>            | 50                 |            | 80        |            | 100        |             | 150        | 200        | 250        | 300        | 400        |
| <b>D</b>             | 165                |            | 200       |            | 220        |             | 280        | 340        | 400        | 455        | 580        |
| <b>D<sub>1</sub></b> | 125                |            | 160       |            | 180        |             | 240        | 295        | 350        | 400        | 515        |
| <b>D<sub>0</sub></b> | 140                |            | 200       |            | 200        |             | 250        | 280        | 330        | 330        | 500        |
| <b>L</b>             | 150                |            | 180       |            | 190        |             | 210        | 230        | 250        | 270        | 310        |
| <b>B</b>             | 118                |            | 160       |            | 188        |             | 280        | 348        | 434        | 512        | 676        |
| <b>d</b>             | 18                 |            | 18        |            | 18         |             | 22         | 22         | 22         | 22         | 26         |
| <b>n</b>             | 4                  |            | 4         |            | 8          |             | 8          | 8          | 12         | 12         | 16         |
| <b>H</b>             | 323                |            | 406       |            | 463        |             | 623        | 732        | 889        | 1011       | 1284       |
| <b>h</b>             | 240                |            | 306       |            | 353        |             | 480        | 562        | 689        | 784        | 982        |

| Параметр             | Тип задвижки       |         |        |         |         |          |         |         |         |         |
|----------------------|--------------------|---------|--------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|
|                      | МЗВ-50             | МЗВГ-50 | МЗВ-80 | МЗВГ-80 | МЗВ-100 | МЗВГ-100 | МЗВ-150 | МЗВ-200 | МЗВ-250 | МЗВ-300 |
|                      | Значение параметра |         |        |         |         |          |         |         |         |         |
| <i>DN</i>            | 50                 |         | 80     |         | 100     |          | 150     | 200     | 250     | 300     |
| <i>D</i>             | 165                |         | 200    |         | 220     |          | 280     | 340     | 400     | 455     |
| <i>D<sub>1</sub></i> | 125                |         | 160    |         | 180     |          | 240     | 295     | 350     | 400     |
| <i>D<sub>0</sub></i> | 140                |         | 200    |         | 200     |          | 250     | 280     | 330     | 330     |
| <i>L</i>             | 150                |         | 180    |         | 190     |          | 210     | 230     | 250     | 270     |
| <i>B</i>             | 118                |         | 160    |         | 188     |          | 280     | 348     | 434     | 512     |
| <i>d</i>             | 18                 |         | 18     |         | 18      |          | 22      | 22      | 22      | 22      |
| <i>n</i>             | 4                  |         | 4      |         | 8       |          | 8       | 8       | 12      | 12      |
| <i>H</i>             | 323                |         | 406    |         | 463     |          | 623     | 732     | 889     | 1011    |
| <i>h</i>             | 240                |         | 306    |         | 353     |          | 480     | 562     | 689     | 784     |

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки задвижки:

- задвижка 1 шт.
- паспорт 1 экз.

## РЕСУРС И СРОК СЛУЖБЫ

| Наименование параметра                       | Тип задвижки       |      |
|--|--------------------|------|
|  | МЗВ-1,0; МЗВ-1,6   | МЗВГ |
|  | Величина параметра |      |
| Средняя наработка на отказ, цикл/отказ       | 1500               | 600  |
| Средний ресурс до списания, цикл, не менее   | 4500               | 1000 |
| Полный назначенный срок службы, лет:         |                    |      |
| корпусных деталей (корпус, крышка)           | 50                 | 10   |
| закладных деталей (клин, прокладка, манжета) | 16                 | 10   |

## РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Задвижки должны быть установлены в удобном для обслуживания месте. Допускается использовать задвижки для подземной установки.
2. Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:
  - проверить комплектность поставки;
  - применять задвижку при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
  - произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
  - проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;
  - проверить работоспособность путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.
3. При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:
  - перед установкой задвижки трубопровод промыть;

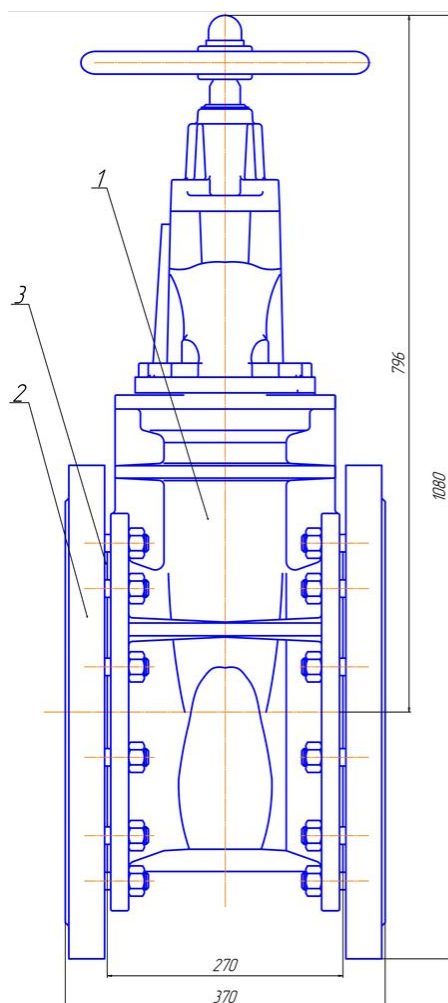
- закрепить надежно задвижку стропальными приспособлениями, исключая срыв или кантование при подъеме или опускании (для задвижек массой более 16 кг);
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;
- концы трубопровода, смежные с задвижкой, должны быть закреплены;
- обратить внимание на правильную установку межфланцевых прокладок;
- установить задвижку в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов, болтовые отверстия должны совпадать с отверстиями на фланцах задвижки;
- предусмотреть компенсацию тепловых напряжений;
- установить задвижку на прочном фундаменте, исключая воздействие массы задвижки на трубопровод;
- после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений и уплотнения выхода шпинделя.

## МОДИФИКАЦИИ

### Задвижка МЗВ с фланцем 300/400

(взамен задвижки МЗВ-400)

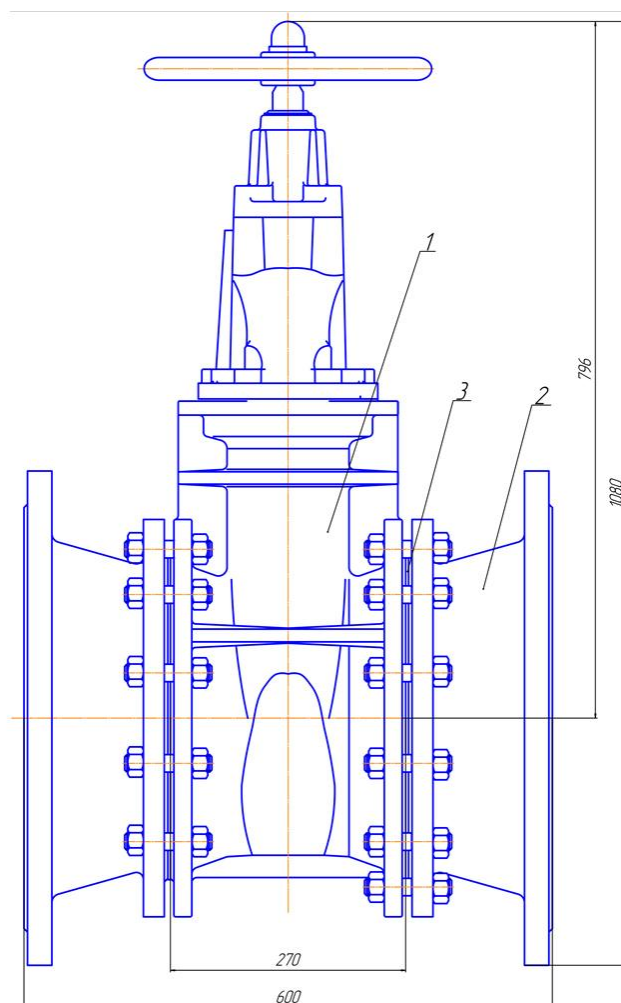
1. Задвижка МЗВ-300
2. Фланец 300/400
3. Прокладка



### Задвижка МЗВ с переходом 300/400

(взамен задвижки МТР-400)

1. Задвижка МЗВ-300
2. Переход 300/400
3. Прокладка



### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует соответствие задвижки требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации задвижек типа МЗВ - 10 лет (закладных деталей - 3 года) со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок эксплуатации задвижек типа МЗВГ – 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка задвижек типа МЗВ - 600 циклов, задвижек типа МЗВГ - 400 циклов.

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ (Запросите по e-mail: [info@ooosoyuz.ru](mailto:info@ooosoyuz.ru) )**



# СЕРТИФИКАТЫ

## РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ (обязательная сертификация)

№ C-RU.AB67.B.00206  
(номер сертификата соответствия)

ТР 0720581  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОАО «Завод «Водоприбор».  
(наименование и место нахождения заявителя) Адрес: РФ, 129626 г. Москва, Новоалексеевская ул., 16.  
ОГРН: 1027700359587. Телефон (495) 686-31-00, факс (495) 686-08-36. ИНН 7717020902

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОАО «Завод «Водоприбор».  
(наименование и место нахождения изготовителя продукции) Адрес: РФ, 129626 г. Москва, Новоалексеевская ул., 16.  
ОГРН: 1027700359587. Телефон (495) 686-31-00, факс (495) 686-08-36. ИНН 7717020902

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФ-ТЕСТ".  
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия) 121351, г. Москва, ул. Ярцевская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81, факс (495) 641-51-90, E-mail info@sertif-test.ru. ОГРН: 5087746695834. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан 13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ** Задвижки: МЗВ-1,0 PN – 1,0 МПа; МЗВ-1,6 PN – 1,6 МПа; МЗВГ PN – 1,6 МПа, выпускаемые по ТУ 3721-014-03219029-2004, ТУ 3721-015-03219029-2004, ТУ 3721-013-03219029-2004.  
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)  
37 2100

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)** Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753) ГОСТ 5762-2002 (п.п. 4.4-4.6, 5.1.3, 5.1.4, 5.1.5.9, 5.1.5.11, 5.1.5.16, 5.4.7.4; п.р. 6; 8), ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544  
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России  
8481 80 610 0

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ** Протокол сертификационных испытаний от 25.01.2011 г. № 01-01-11 ИЛ ОАО «Завод «Водоприбор», г. Москва (рег. № РОСС RU.0001.22ЧС35)

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ** Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям стандартов ISO 9001:2001 № РОСС RU.ФК26.К00004 от 14.05.2008г. до 14.05.2011г., выданного ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА «АСПЕКТ» Санитарно-эпидемиологического заключения №77.01.06.372.П.009405.02.07 от 15.02.2007г. до 12.02.2012г., выданного Управлением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по городу Москве. Схема сертификации: 3с.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ** с 28.01.2011 по 27.01.2016



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

В.Бозкурт

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Лукьянов





**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**  
Управление Федеральной службы надзора в сфере защиты прав потребителей и  
благополучия  
человека по городу Москве

(наименование территориального органа)

## **САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

№ 77.01.06.372.п.009405.02.07 от 15.02.2007

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:  
Задвижки запорные полнопроходные с обрезиненным клином не подвижным шпин-  
делем фланцевые чугунные - МЗВГ РН 16 (Т до 150 град.С); МЗВ-1,0 РН 10  
и МЗВ-1,6 РН 16 (Т до 75 град.С)

изготовленная в соответствии  
ТУ 3721-013-03219029-2004 "Задвижки МЗВГ", ТУ 3721-014-03219029-2004  
"Задвижки МЗВ-1,0", ТУ 3721-015-03219029-2004 "Задвижки МЗВ-1,6"

**СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам**

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических  
правил и нормативов):

"Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств,  
разрешенных Госкомсанэпиднадзора Российской Федерации для применения  
в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" № 01-19/32-11 от  
23.10.92г.

Организация-изготовитель  
ОАО "ЗАВОД "ВОДОПРИВОР"  
Москва, ул. Новоалексеевская, д. 16

Россия

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения  
ОАО "ЗАВОД "ВОДОПРИВОР"  
Москва, ул. Новоалексеевская, д. 16

Россия

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей)  
санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование  
учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):  
Санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН в Санкт-Петербурге на  
краски порошковые эпоксидные "ЭК" № 78.01.05.232.п.000663.02.2004г.  
от 18.02.2004г., экспертное заключение № 07899-06 от 12.02.2007г.

№1231397



## ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Вещества,  
показатели (факторы)

Гигиенический  
норматив  
(СанПиН, МДУ, ПДК и др.)

Материалы, из которых изготовлена данная продукция включены в "Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомсанэпиднадзора Российской Федерации для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" № 01-19/32-11 от 23.10.92г.

Токсического действия раски "ЭК" не установлено.

Область применения:  
запорная арматура в системах горячего и холодного водоснабжения, а также теплоснабжения

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:  
в соответствии с рекомендациями изготовителя

Информация, наносимая на этикетку:  
наименование продукции, страна, фирма производитель, назначение, основные свойства, правила пользования на русском языке



Заключение действительно до  
12 февраля 2012 года

Главный государственный санитарный врач  
(заместитель главного государственного санитарного врача)



ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ  
ФИЛАТОВ Н.Н.





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ  
Московское управление

## РАЗРЕШЕНИЕ

№ РРС-ТУ-01-1.-000525

### На применение технических устройств

Оборудование (техническое устройство, материал):

**Задвижки МЗВГ**

по ТУ 3721-013-03219029-2004

Код ОКП (ТН ВЭД): **37 2100**

Изготовитель (поставщик):

**ОАО «Завод «Водоприбор»**

Юридический адрес:

Москва, 129626, Москва, Новоалексеевская ул., д. 16

Основание выдачи разрешения:

Заявление.

Заключение экспертизы промышленной безопасности ООО «Экспертиза и Диагностика» № 94424717/01-1205-2011 на технические устройства: «Фильтры магнитные муфтовые ФММ и фланцевые ФМФ ТУ 400-09-91-98; счетчики горячей воды ВМХ и преобразователи измерительные ИПГ ТУ 400-09-93-97; задвижки МЗВГ ТУ 3721-013-03219029-2004, серийно выпускаемые ОАО «Завод «Водоприбор» (г. Москва).

Регистрационный номер экспертизы № 01-ТУ-07410-2011.

### Условия изготовления (применения):

Обеспечение соответствия поставляемых технических устройств, требованиям национальных стандартов, норм, правил, руководящих документов, инструкций в области промышленной безопасности, действующих в Российской Федерации.

Внесение изменений в техническую документацию и конструкцию поставляемого оборудования возможно только по согласованию с Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Участие представителей Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору в периодических, типовых, сертификационных, квалификационных испытаниях технических устройств.

Применение на объектах котлонадзора.

Срок действия разрешения до 29.06.2016

Дата выдачи

29.06.2011



И.о. заместителя руководителя  
Е.А.Авдеев

А В 397121