

Технические параметры арматуры
в различных вариантах исполнения

Температурные условия эксплуатации

№ кат.	Уплотнение клина	Уплотнение шпинделя	Допустимая температура
2110, 2113	Латунь	Шнур	120°C
2110, 2113	Бронза, нержавеющая сталь	Шнур	150°C
2117	Нержавеющая сталь	Шнур	200°C
2110, 2113, 2117	Все материалы	Кольцо EPDM	120°C
2110, 2113, 2117	Все материалы	Кольцо NBR	70°C
2002, 2111	NBR/EPDM	Кольцо EPDM	70°C/120°C
2004, 2005, 2006	NBR/EPDM	Безасбестная набивка	70°C/120°C
2112	NBR/EPDM	Кольцо EPDM	70°C/120°C
2302, 2311	NBR	Кольцо NBR	60°C
2316, 2326, 2416	NBR	Кольцо NBR	60°C
2502, 2511	NBR/EPDM	Кольцо NBR/EPDM	70°C/120°C
2510, 2513	Все материалы	Безасбестная набивка	120°C
2700	NBR/EPDM	Кольцо EPDM	70°C/120°C
3116, 3126	NBR/EPDM	Кольцо NBR/EPDM	70°C/120°C
3216, 3217, 3218	NBR/EPDM	Кольцо NBR/EPDM	70°C/120°C
3250	NBR/EPDM	Кольцо NBR/EPDM	70°C/120°C

№ кат.	Уплотнение диска и вала	Допустимая темп.
4493, 4494, 4495, 4496, 4497, 4498, 4499	NBR	70°C
4493, 4494, 4495, 4496, 4497, 4498, 4499	EPDM	120°C
4493, 4494, 4495, 4496, 4498, 4499	FKM	150°C

Сферы применения эластомеров

Среда	Виды эластомеров		
	NBR	FKM	EPDM
Промышленная и морская вода	0 ÷ 90°C	0 ÷ 100°C	0 ÷ 130°C
Питьевая вода	---	---	0 ÷ 60°C
Муниципальные сточные воды	0 ÷ 60°C	0 ÷ 60°C	---
Моторные, трансмиссионные, трансформаторные и гидравлические масла	- 30 ÷ +80°C	-10 ÷ +150°C	---
Сырая нефть	---	-10 ÷ +100°C	---
Мазут, дизельное топливо, бензин	-30 ÷ +60°C	-10 ÷ +150°C	---
Природный и городской газ	-30 ÷ +60°C	---	---
Коксовый газ	---	-10 ÷ +100°C	---
Водные растворы полигликолей	-30 ÷ +60°C	---	-40 ÷ +120°C
Хлорированные углеводороды	---	-10 ÷ +150°C	---
Смазочные материалы	-30 ÷ +80°C	-10 ÷ +100°C	---
Сложные эфиры	---	---	-40 ÷ +120°C
Сжатый воздух	-30 ÷ +100°C	-10 ÷ +150°C	-40 ÷ +120°C

Устойчивость эластомеров

Среда	Виды эластомеров		
	NBR	FKM	EPDM
Алкоголь	O	+	+
Газообразный аммиак	O	--	+
Раствор аммиака	O	O	+
Бензол	--	+	--
Бензин	+	+	--
Супер бензин	O	+	--
Сернистый газ	O	+	+
Гликоль	+	+	+
Керосин	+	+	--
Озон	--	+	+
Воздух	+	+	+
Каустическая сода	--	--	+
Известковый раствор	--	+	+
Коксовый газ	--	+	--
Воздух до 100°C	O	+	+

+ стойкий, O-ограниченная стойкость, -- не устойчив

Исполнение для коксового газа

Мягкое уплотнение: эластомер FKM

Твердое уплотнение: AFOil

Уплотняющие кольца: нержавеющая сталь X20Cr13

Не допускается арматура с элементами из латуни.

Исполнение для нефтепродуктов

Мягкое уплотнение: эластомер NBR, FKM

Твердое уплотнение: AFOil

Уплотняющие кольца: нержавеющая сталь X20Cr13 или бронза

Исполнение для среды с содержанием аммиака и его производных

Мягкое уплотнение: эластомер EPDM

Твердое уплотнение: AF300

Не допускается арматура с элементами из латуни.

Исполнение для морской воды

Мягкое уплотнение: эластомер EPDM или NBR

Твердое уплотнение: AF300

Арматура для применения в морской воде должна иметь элементы из стали (сталь X17CrNi 17-2) или бронзы (B555 или B1032), не допустимы элементы из латуни.

Для работы в теплой морской воде применять арматуру из бронзы.

Исполнение для соленой воды или соленой воды в шахтах (решает степень солености)

Мягкое уплотнение: эластомер EPDM или NBR

Твердое уплотнение: AF300

Арматура для применения в соленой воде должна иметь элементы из стали (сталь X6CrNiMoTi17-12-2, X2CrNiMoN25-7-4) или бронзы (B555 или B1032).

Исполнение для судостроения

Мягкое уплотнение: эластомер NBR

Арматура для судостроения должна иметь элементы из стали (сталь X17CrNi 16-2) или бронзы (B555 или B1032), не допустимы элементы из латуни.