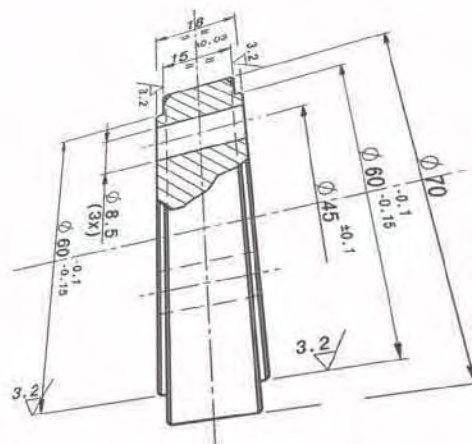




ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС



Каталог продукции





RITMO S.P.A. более 30-ти лет производит оборудование для сварки и обработки пластиковых труб. Все машины разрабатываются согласно строгим международным стандартам (UNI, ISO, CEE). С самого основания компании основными приоритетами и по сей день остаются качество и инновации. Эта философия RITMO с течением времени стала известна на всех континентах. Отличительными особенностями оборудования RITMO являются качество, надежность, удобство в работе, использование лучших материалов при производстве. Линейка продукции завода включает в себя оборудование для стыковой, электромuffтовой, раструбной и экструзионной сварки. Дополнительно Ritmo предлагает широкий выбор вспомогательного инструмента и оборудования.

MADE IN ITALY.



ISO 9001
Quality System

...the result of
our joint
efforts



DELTA 250B ISO 11414 (05-96) PE-HD				0° 								
D [mm]	s [mm]	SDR = D/s	T [°C]	1	2	3	4	5	6			
				*P1 [bar]	 A	P2 [bar]	t2 [sec]	t3 max [sec]	t4 [sec]	*P5 [bar]	(1) t5 [min] t5 ≥ 10	t6 [min]
75	1,9	41	210	1	2,0	0	68	4	4	1	10	3
75	2,3	33	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	3
75	2,9	26	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	4
75	3,6	21	210	2	2,0	0	68	4	4	3	10	5
75	4,3	17,6	210	3	2,0	0	68	4	4	3	10	6
75	4,3	17,6	210	3	2,0	1	68	4	4	4	10	7





**Ritmo**TM
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY
www.ritmo.it



Ritmo S.p.A. - это завод, являющийся результатом развития яркой идеи создания предприятия по производству промышленного оборудования мирового уровня. История Ritmo началась в 1979 году силами команды единомышленников.

Даже самые маленькие успехи давали нам огромное количество сил и энергии для развития наших проектов. Теперь мы с гордостью смотрим назад и понимаем, насколько важно было преодолеть все трудности и выработать постоянное желание двигаться вперед. Это стремление не покидает меня и сейчас на посту президента.

Все наши сварочные аппараты производятся согласно международным стандартам. Мы горды тем, что их качество и надежность по достоинству ценят во всем мире. Огромная работа проводится по совершенствованию сервисного обслуживания.

В настоящее время рыночные отношения диктуют нам свои условия. Наше качество становится еще выше, сервис быстрее, внимание к клиенту больше. Мы продолжаем предлагать и запускать в производство новые модели сварочных аппаратов, делая их все лучше и лучше. Особенное внимание уделяется повышению безопасности.

Renzo Bortoli
President

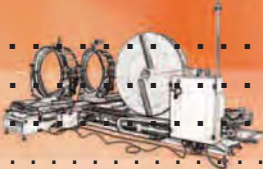


СОДЕРЖАНИЕ

СТЫКОВАЯ СВАРКА – высокое давление

DELTA		стр. 9
BASIC.		стр. 28
BASIC EASY LIFE.		стр. 33
Сравнение BASIC и DELTA		стр. 34
ALL TERRAIN – TRAILER		стр. 36
Автоматизация для серии DELTA.		стр. 42

СВАРКА ФИТИНГОВ и ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ALFA		стр. 47
Таблица фитингов		стр. 57
СПЕЦИАЛЬНЫЕ машины		стр. 58
SIGMA.		стр. 60

ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА

Аппараты для электромужфтовой сварки.		стр. 65
Вспомогательный инструмент		стр. 70

СВАРКА ПЛАСТИКОВЫХ ЛИСТОВ

Ручные экструдеры STARGUN		стр. 81
Сварочные столы		стр. 87

РАСТРУБНАЯ СВАРКА

Машины для сварки в раструб		стр. 89
Ручные аппараты		стр. 92

СТЫКОВАЯ СВАРКА – низкое давление

Нагреватели (зеркала)		стр. 94
Машины с механическим приводом.		стр. 95



СТЫКОВЫЕ МАШИНЫ



ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600
DELTA 160 M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*																			
DELTA DRAGON 160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*																			
BASIC 160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*																			
BASIC 160 EASY LIFE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*																			
BASIC 200				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BASIC 200 EASY LIFE				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA TRAILER 250				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA DRAGON 250 CNC				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA DRAGON 250 B				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BASIC 250				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BASIC 250 EASY LIFE				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA DRAGON 315 CNC				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA DRAGON 315 B				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BASIC 315				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BASIC 315 EASY LIFE				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 355 ALL TERRAIN				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 355 TRAILER				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA DRAGON 355 B				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BASIC 355				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BASIC 355 EASY LIFE				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 500				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 630 ALL TERRAIN				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 630				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 800				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 1000				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 1200				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DELTA 1600				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

DELTA 160 M



Delta 160 M предназначена для ручной стыковой сварки пластиковых труб диаметром до 160 мм. Основными преимуществами машины являются: сниженный вес, компактный размер, универсальность.

Комплектация включает: центратор, два зажима, электрический торцеватель с предохранителем, нагреватель (с контактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором «Digital Dragon» с дисплеем), устройство фиксации усилия оператора при сварке, две боковые опоры (по запросу).

Digital Dragon — это специально разработанный высокоточный терморегулятор в защитном прорезиненном корпусе с дисплеем и кнопками управления, световыми индикаторами работы сети и нагревателя.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор;
- нагреватель с электронным терморегулятором;
- торцеватель;
- станина торцевателя и нагревателя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от 40 до 160 мм;
- боковые опоры;
- тележка для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

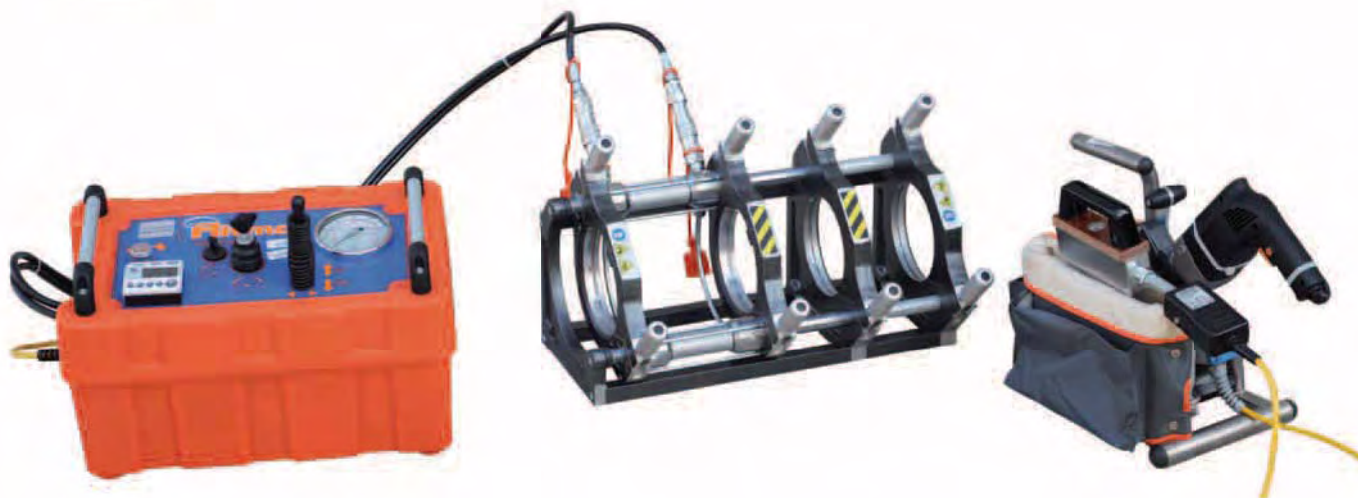
Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1850 Вт	1700 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ, ПП	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)

Центратор	450 x 384 x 830 мм
МАССА	
Общая масса (DELTA 160 M)	35,1 кг



DELTA DRAGON 160



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 160 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 160 состоит из:

- **центратор** с несущей рамой, четырьмя зажимами, двумя цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» ($\pm 1^\circ\text{C}$) в зажатом резиновом корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 160** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, удалив съемный четвертый зажим с сегментом рамы. DELTA DRAGON 160 выпускается в версиях 110B и 230B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 160 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1820 Вт	1930 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	600 x 400 x 410 мм

МАССА	
Центратор	27 кг
Общая масса	67,6 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 40 до 140 мм (8 шт./ Ø);
- специальный ящик для транспортировки DELTA 160;
- деревянный ящик для вкладышей;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Нагреватель с Digital Dragon



Торцеватель



Электрический гидроагрегат



Опорный ролик



DELTA DRAGON 250 B



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 250 B состоит из:

- **центратор** с возможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» ($\pm 1^\circ\text{C}$) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 250 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. DELTA DRAGON 250 B выпускается в версиях 110B и 230B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 250 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	3470 Вт	3470 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1000 x 543 x 418 мм

МАССА	
Центратор	58 кг
Общая масса	118 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 75 до 225 мм;
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов с рычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидроагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Опорный ролик



Нагреватель с Digital Dragon



Система SMARTLock



Фиксация нагревателя

DELTA DRAGON 315 B



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 315 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 315 B состоит из:

- **центратор** с возможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» ($\pm 1^\circ\text{C}$) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 315 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. DELTA DRAGON 250 B выпускается в версиях 110B и 230B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 315 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	90 ÷ 315 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	3900 Вт	4500 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1150 x 530 x 531 мм

МАССА	
Центратор	86 кг
Общая масса	160 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 90 до 280 мм (переходные Ø 250 мм);
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов с рычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидроагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Опорный ролик



Нагреватель с Digital Dragon



Система SMARTLock



Фиксация нагревателя



DELTA DRAGON 355 B



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 355 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 355 B состоит из:

- **центратор** с возможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» ($\pm 1^\circ\text{C}$) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 355 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 355 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	5800 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1208 x 725 x 584 мм

МАССА	
Центратор	157 кг
Общая масса	269 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм (переходные Ø 250 мм);
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов с рычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидроагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Нагреватель с Digital Dragon



Система SMARTLock



Фиксация нагревателя

DELTA 500



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 500 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с контактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 500** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, удалив съемный четвертый зажим с сегментом рамы. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев. DELTA 500 выпускается в версиях 230B и 400B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 500 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	200 ÷ 500 мм	
Питание	230 В Однофазное 50/60 Гц	400 В Трехфазное 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	7950 Вт	7200 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1265 x 790 x 780 мм

МАССА	
Центратор	230 кг
Общая масса	408 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 200 до 450 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки (только DELTA 500);
- спец. деревянный ящик для транспортировки (центратор с тележкой);
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для центратора;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Зажим для фланцев



Тележка для центратора (опция)



DELTA 630



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 630 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 состоит из:

- **центратор** со стальными зажимами на мощной раме и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **стальные вкладыши зажимов** с системой быстрой фиксации SMARTLock, позволяющей установить вкладыши без потери времени.
- фиксатор нагревателя в зоне сварки облегчает позиционирование и извлечение нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 630** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 630 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	280 ÷ 630 мм
Питание	230 - 400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	12350 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 35 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1550 x 1010 x 1000 мм

МАССА	
Центратор	415 кг
Общая масса	708 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 280 до 560 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки (только DELTA 630);
- спец. деревянный ящик для транспортировки (центратор с тележкой);
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



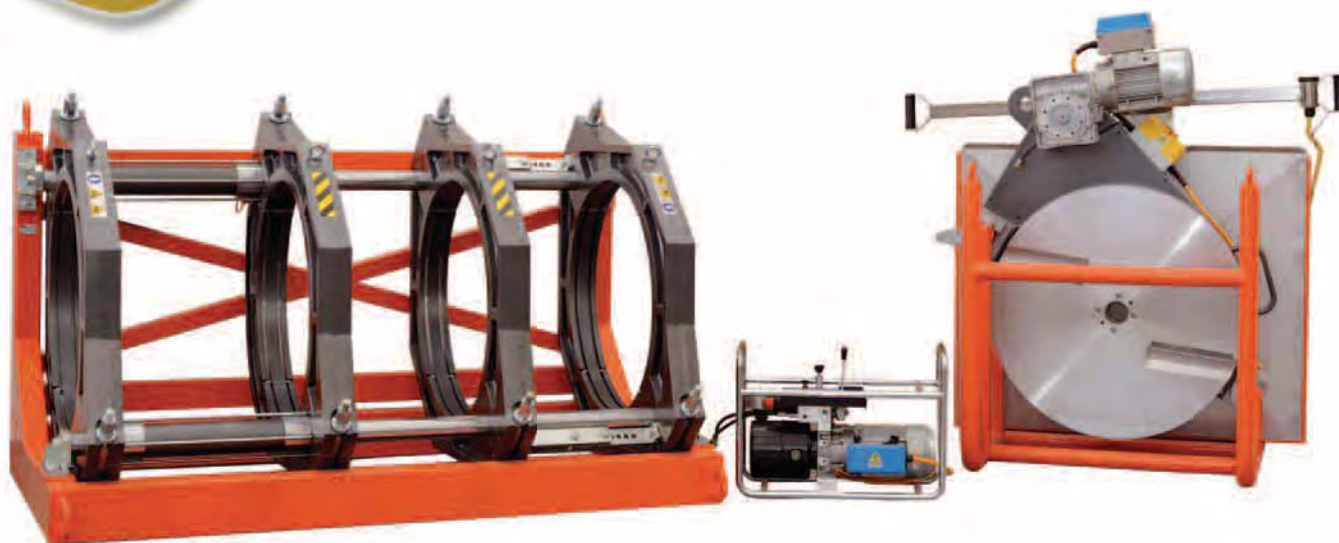
Электронный контроллер температуры



Удаление торцевателя



DELTA 800



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 800 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 800 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с контактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 800** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 800 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	500 ÷ 800 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	16416 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2100 x 1350 x 1300 мм

МАССА	
Центратор	762 кг
Общая масса	1212 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 500 до 710 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки;
- станина электрической панели и гидроагрегата;
- деревянный ящик для вкладышей зажимов;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Зажим для фланцев



Тележка для центратора (опция)





DELTA 1000



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 1000 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1000 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с контактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 1000** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1000 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	630 ÷ 1000 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	18700 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2463 x 1780 x 1700 мм

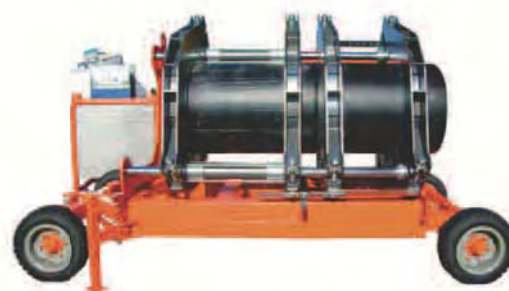
МАССА	
Центратор	2500 кг
Общая масса	3315 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 630 до 900 мм;
- зажим для фланцев;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Зажим для фланцев



Тележка для центратора (опция)





DELTA 1200 DELTA 1600

НОВАЯ МОДЕЛЬ



DELTA 1200

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 1200 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1200 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с контактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 1200** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1200 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



DELTA 1200

DELTA 1200

Диаметр соединяемых труб	710 ÷ 1200 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	28196 Вт
Мощность электрического крана	750 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	4500 x 2130 x 2330 мм

МАССА	
Центратор	3800 кг
Общая масса	5320 кг



Зажим для фланцев

DELTA 1600

Диаметр соединяемых труб	800 ÷ 1600 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	45000 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	3550 x 2400 x 2550 мм

МАССА	
Центратор	4070 кг
Общая масса	5420 кг



Тележка центратора и электрический кран (опция)

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- зажим для фланцев;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.





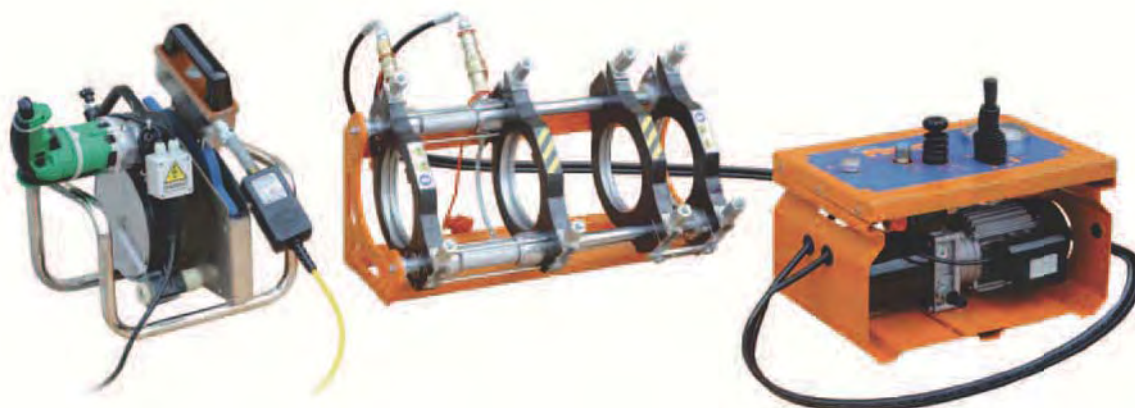
НОВАЯ СЕРИЯ BASIC

RITMO S.P.A. представляет бюджетную серию электрогидравлических машин для стыковой сварки. Машины серии BASIC сваривают трубы в диапазоне от 40 до 355 мм. Новая серия разработана с учетом лучших идей инженеров Ritmo по созданию простой, надежной, прочной, удобной и долговечной машины. Ritmo устанавливает революционно низкую цену на данные машины, делая подарок своим клиентам в честь своего тридцатилетия.

Таким образом, серия BASIC – это лучшее сочетание цены и качества гидравлической машины для стыковой сварки.

С новой серией BASIC технологии и качество Ritmo доступны каждому!

BASIC 160 – BASIC 200



BASIC 160/200 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

Комплектация BASIC 160/200:

- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с высокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с микровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- для BASIC 160 вкладыши от 40 до 140 мм.
- для BASIC 200 вкладыши от 63 до 180 мм.

ПО ЗАКАЗУ

- зажим для фланцев (только BASIC 200).
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

BASIC 160

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
Диаметр свариваемых труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	110 В	230 В
Однофазное	50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1850 Вт	1900 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар	
Масса центратора	30 кг	

BASIC 200

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
Диаметр свариваемых труб	63 ÷ 200 мм	
Питание	230 В	
Однофазное	50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	3000 Вт	
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар	
Масса центратора	35 кг	





BASIC 250



BASIC 250 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

Комплектация BASIC 250:

- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с высокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с микровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши от 75 до 225 мм.

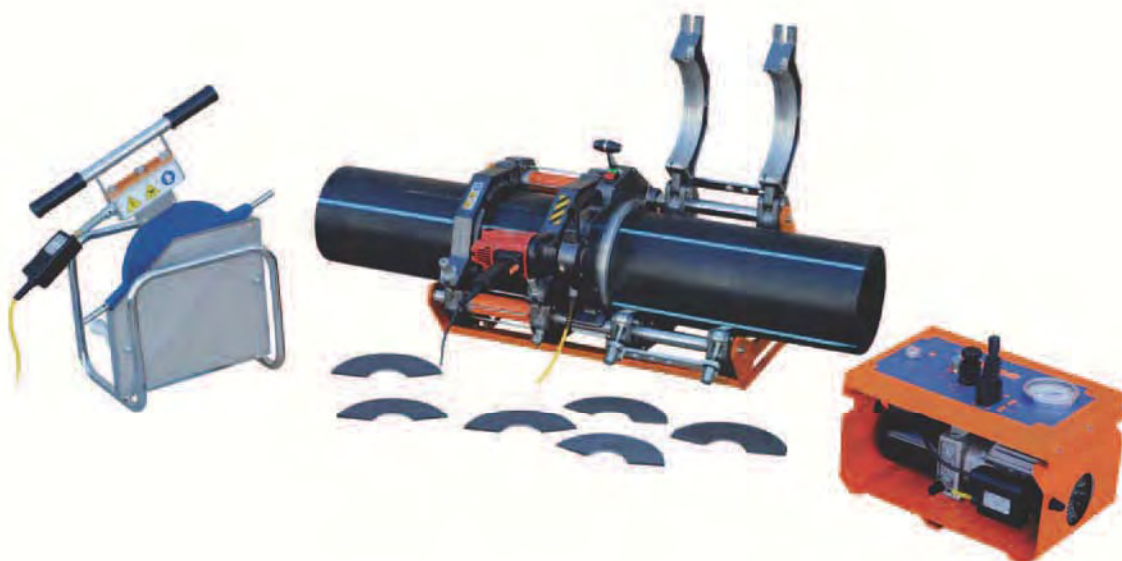
ПО ЗАКАЗУ

- зажим для фланцев.
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр свариваемых труб	75 ÷ 250 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	3500 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Масса центратора	54 кг



BASIC 315



BASIC 315 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

Комплектация BASIC 315:

- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с высокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с микровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши от 90 до 280 мм.
- переходные вкладыши 250 мм.

ПО ЗАКАЗУ

- зажим для фланцев.
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр свариваемых труб	90 ÷ 315 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	4500 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°С
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Масса центратора	86 кг



BASIC 355



BASIC 355 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

Комплектация BASIC 355:

- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с высокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с микровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши от 125 до 315 мм.
- переходные вкладыши 250 мм.

ПО ЗАКАЗУ

- зажим для фланцев.
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр свариваемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	5800 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Масса центратора	150 кг



BASIC EASY LIFE



BASIC EASY LIFE – это новый гидроагрегат для машин серии BASIC для сварки в полуавтоматическом режиме. Электронная система гарантирует точное последовательное воспроизведение установленных оператором параметров стыковой сварки. Новая система EASY LIFE производит протоколирование сварочного процесса и формирует отчеты для последующей печати. Гидроагрегат также позволяет производить цикл сварки с «двойным давлением». В памяти гидроагрегата может храниться до 400 протоколов. Они могут быть скопированы на компьютер с помощью установленной программы или распечатаны на портативный принтер после процесса сварки.

Гидроагрегат с новой системой EASY LIFE доступен для всей линейки машин BASIC.

Комплектация гидроагрегата EASY LIFE: пластиковый корпус с удобными ручками для переноски, панель управления с кнопками программирования и управления циклом сварки, дисплей времени, дисплей давления, дисплей температуры, гидравлические шланги с БРС.

BASIC
EVOLUTION

BASIC 160 EASY LIFE

BASIC 200 EASY LIFE

BASIC 250 EASY LIFE

BASIC 315 EASY LIFE

BASIC 355 EASY LIFE



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	585 x 384 x 463 мм
Масса	37 кг
Питание	230 В однофазное 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	1100 Вт

BASIC DELTA DRAGON

простота и надежность

высокие технологии

Сравнение

Центратор



Расположение зажимов центратора
только под наклоном



Прочная металлическая рама
без дополнительных элементов



Возможность изменять угол наклона
центратора для удобства работы



Широкие прочные ручки для переноски



Возможно крепление механизма ролика

BASIC DELTA DRAGON

простота и надежность

высокие технологии

Сравнение

Гидроагрегат



Металлический кожух
в качестве корпуса



Специальный ударопрочный корпус
из пластика защищает от падений,
грязи, воды и т.п.



Таймер не закрепляется на панели



Таймер обратного отсчета на панели

Вкладыши



Узкая конструкция вкладышей



Увеличенная площадь для лучшей
фиксации

DELTA 250 TRAILER



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 250 TRAILER состоит из:

- **центратор на специальной тележке**, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно. Центратор имеет возможность расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы SMARTLock, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно.
- **съёмный нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры.
- **панель управления EASY LIFE** позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме. Оператор вводит давление, время и температуру с помощью кнопочной панели, и аппарат поддерживает введенные параметры автоматически. Система оснащена функцией протоколирования данных сварки с возможностью передачи данных на компьютер через серийный/USB порт.
- **станина нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA 250 TRAILER** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования.

DELTA 250 TRAILER выпускается в версиях 110В и 230В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- шасси центратора: тележка, гидроагрегат, панель управления EASY LIFE, торцеватель, набор инструментов;
- нагреватель TP DELTA 250 TE;
- боковые опорные ролики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	4400 Вт	4200 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1080 x 1380 x 1330 мм

МАССА	
Центратор	85 кг
Общая масса (DELTA 250 TRAILER)	220 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 75 до 225 мм;
- зажим для фланцев;
- программа для передачи данных через серийный/USB кабель на ПК.



Управление EASY LIFE



Система SMARTLock





DELTA 355 ALL TERRAIN DELTA 355 TRAILER



DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRIAN - это машина «все в одном», она меняет понимание процесса стыковой сварки.

ALL TERRIAN является патентованной системой, позволяющей проводить сварочные работы в различных условиях с помощью передвижной конструкции шасси, включая все компоненты машины и генератор.

Машина **DELTA 355 ALL TERRIAN** оснащается бензиновым или дизельным генератором, передними поворотными колесами, функцией переднего и заднего хода. Концепция центратора является продолжением новой серии машин DELTA, включая метод установки вкладышей зажимов с помощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Электрический торцеватель и панель управления **EASY LIFE** расположены также на шасси. Система **EASY LIFE** позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме. Оператор вводит давление, время и температуру с помощью кнопочной панели, и аппарат поддерживает введенные параметры автоматически. Система оснащена функцией протоколирования данных сварки с возможностью передачи данных на компьютер через серийный/USB порт. Также машина оснащена системой **GPS** для отслеживания местонахождения аппарата.

Съемный **нагреватель** устанавливается на шасси. При этом центратор, нагреватель, торцеватель и панель управления легко снимаются с шасси для работы, например, в траншее.

Машина оснащена двумя опорными роликами: гидравлическим – в задней части машины, ручным – с фронтальной стороны.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- шасси центратора, включая: гидроагрегат, генератор (бензиновый или дизельный), панель управления **EASY LIFE**, электрический торцеватель;
- нагреватель;
- станина нагревателя.



DELTA 355 ALL TERRAIN

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	генератор бензиновый - 9,5 кВт дизельный - 8,6 кВт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2112 x 1180 x 1317 мм

МАССА	
Центратор (без тележки и гидрорагр.)	195 кг
Общая масса (станд. комплектация)	580 кг

DELTA 355 TRAILER

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	6450 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей темп.	< 20 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2112 x 1180 x 1317 мм

МАССА	
Общая масса (станд. комплектация)	485 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм;
- зажим для фланцев;
- ящик для транспортировки вкладышей;
- программа и кабель соединения для компьютера.

**Различия между моделями ALL TERRAIN и TRAILER:**

- **DELTA 355 ALL TERRAIN** является приводной мобильной машиной с установленным электрогенератором;
- **DELTA 355 TRAILER** не оснащена генератором и требует независимого источника питания.

Каждая из модификаций оснащена системой управления EASY LIFE, позволяющей производить сварку в полуавтоматическом режиме с протоколированием параметров сварки для отслеживания качества соединения.





DELTA 630 ALL TERRAIN



Машина **DELTA 630 ALL TERRIAN** для стыковой сварки пластиковых труб разработана для работы в самых тяжелых условиях. Машина оборудована дизельным двигателем, который обеспечивает питание электрогенератору и приводит в движение колеса, делая таким образом машину абсолютно автономной. Специальная отделяемая панель позволяет дистанционно управлять 4-мя подвижными колесами, делая передвижение аппарата простым и интуитивным. Все операции по движению и фиксации зажимов производятся с помощью гидравлического привода. Delta 630 All Terrian удобна в работе и в траншее: центра-тор, нагреватель и торцеватель легко снимаются с шасси. Машина оснащена системой управления процессом сварки EASY LIFE, которая позволяет оператору только ввести параметры сварки, а сам процесс сварки производится в автоматическом режиме. **Система GPS System**, большой дисплей и наличие функции протоколирования дополняют эту исключительную сварочную машину.

DELTA 630 ALL TERRIAN является новым словом в проведении стыковой сварки. Конструкция и система управления просты и удобны. Нагреватель и торцеватель управляются гидравликой; закрепление труб производится также с гидравлическим приводом, снижая уровень человеческого фактора. Генератор характеризуется низким потреблением топлива и уровнем шума, что в результате снижает выбросы в окружающую среду, улучшает условия работы и снижает издержки!

DELTA 630 ALL TERRAIN доступна в двух модификациях:
 DELTA 630 ALL TERRAIN CNC (автоматический режим сварки)
 DELTA 630 ALL TERRAIN M (ручное управление)

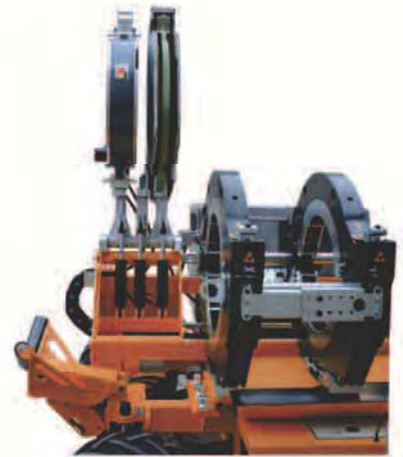


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	225 ÷ 630 мм
Двигатель	2200 см³ - 22,7 кВт
Тип топлива	Дизель
Объем бака	40 л
Время работы на баке	12 часов
Объем г/бака	80 л
Материалы	ПЭ, ПП

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2200 x 2000 x 3100 мм

МАССА	
Центратор	800 кг
Стандартная комплектация	3000 кг



Нагреватель и торцеватель с гидравлическим приводом

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

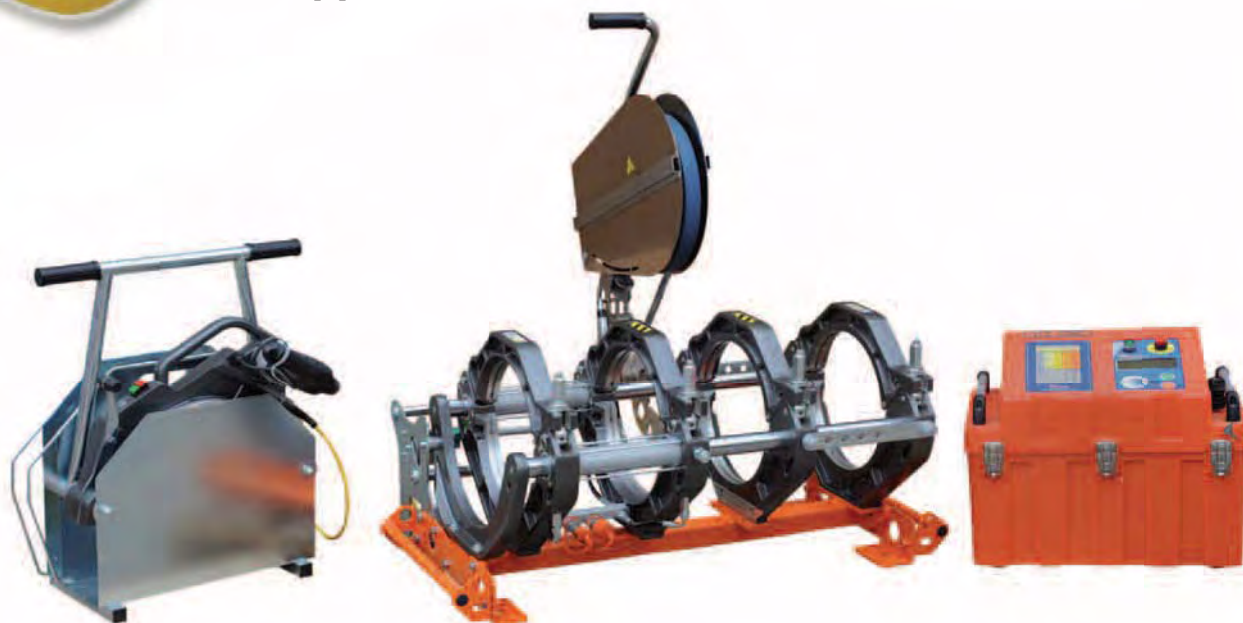
- зажим для фланцев;
- портативный принтер для печати протоколов сварки;
- дополнительные опорные ролики.

- **4 поворотных приводных колеса**
- **дизельный двигатель**
- **электрогенератор в комплекте**
- **перемещаемый 3-й зажим**
- **автоматическая система «Easy Life»**
- **переносная панель управления**
- **дистанционное управление (12 м)**
- **работа в траншее**
- **скорость передвижения до 5 км/ч**
- **угол подъема на возвышение 30%**





CNC (программное управление) для DELTA DRAGON



Стыковая сварка может проводиться в автоматическом режиме с помощью электрического гидроагрегата Delta Dragon CNC; его использование позволяет снизить до минимума человеческий фактор и риски с ним связанные. Возможны две модификации: SA (полуавтоматическая) и FA (полностью автоматическая). Гидроагрегат CNC комплектуется к моделям **Delta Dragon 250 В** и **315 В**. Компактный пластиковый корпус защищает гидроагрегат от падений и атмосферных явлений, делая его более универсальным и надежным в работе; отдельное внимание уделено соединениям, в которых используются сверхнадежные коннекторы.

Программа меню машины, кнопки панели управления и компьютерная программа выполнены на русском языке, навигация проста и удобна. Оператору необходимо лишь выбрать стандарт сварки, диаметр/SDR свариваемой трубы; все сварочные параметры (давление, время, температура) будут установлены и впоследствии поддерживаться машиной автоматически. Если используется нестандартная труба, предусмотрена возможность ввода своих данных (диаметр, SDR, материал, время сварки и давление...); далее машина также проведет цикл сварки в автоматическом режиме, поддерживая введенные параметры. В завершении сварочного цикла формируется протокол сварки и записывается в память (до 600 отчетов). Серийный порт позволяет оператору напечатать протоколы напрямую на портативный принтер или загрузить на компьютер. Используя программное обеспечение Ritmo, оператор может создать различные базы данных и вести всю историю в удобной форме.

Гидроагрегат CNC поставляется как компонент машин Delta Dragon 250 В и Delta Dragon 315 В.

Полная конфигурация включает в себя:

- линейный датчик на центраторе;
- удаляемый вручную нагреватель (SA) или нагреватель с системой автоматического удаления (FA);
- электрический торцеватель;
- гидравлические шланги с БРС;
- кабель соединения датчика центратора и гидроагрегата;
- станина торцевателя и нагревателя;
- программное обеспечение для компьютера.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DELTA DRAGON CNC 250 B

DELTA DRAGON CNC 315 B

Диаметр свариваемых труб	75 - 250 мм	90 - 315 мм
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ	ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ
Размеры (центратор)	1010 x 810 x 810 мм	1150 x 750 x 810 мм
Размеры (гидроагрегат)	585 x 384 x 463 мм	585 x 384 x 463 мм
Масса (центратор)	90 кг	125 кг
Масса (гидроагрегат)	39 кг	39 кг
Питание	110 В - 50/60 Гц или 230 В - 50/60 Гц	110 В - 50/60 Гц или 230 В - 50/60 Гц
Номин. потреб. мощность	3800 Вт	5150 Вт
Рабочее давление	0 - 150 бар	0 - 150 бар
Цикл сварки	Полуавтомат и Автомат	Полуавтомат и Автомат
Объем памяти	600 сварочных циклов	600 сварочных циклов
Класс защиты	IP 54	IP 54



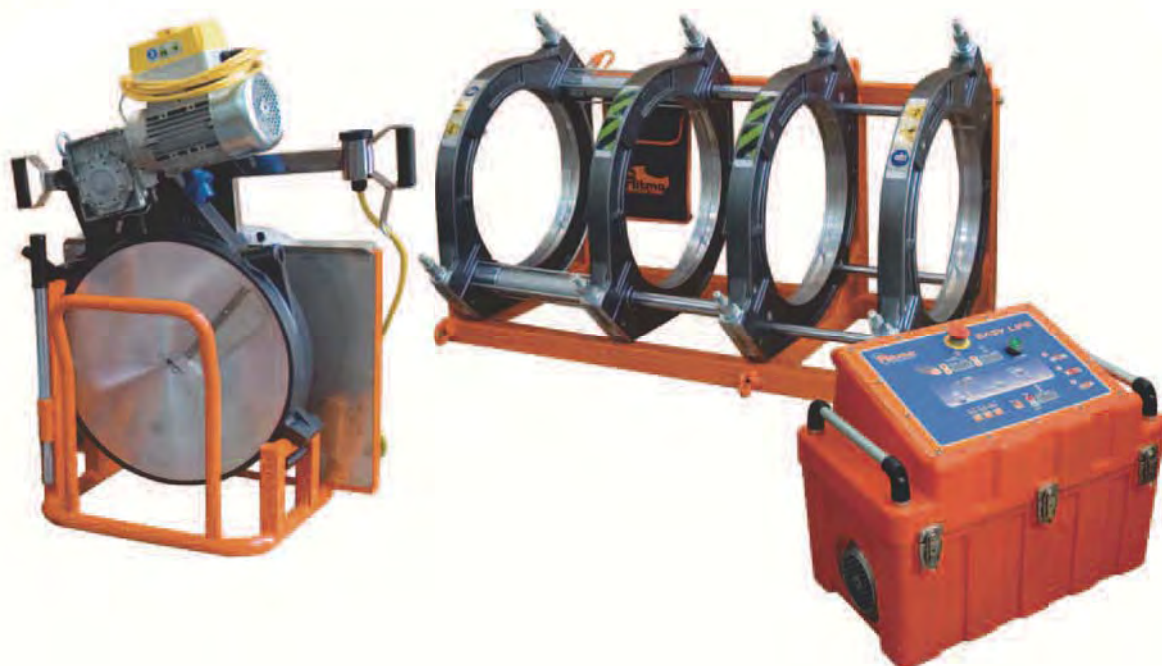
CNC TRANSFER:

Программа передачи и хранения протоколов для компьютера.

Новая модификация программы позволяет удобно хранить всю историю сварочных циклов на русском языке. Программа была разработана инженерами Ritmo в качестве удобного инструмента для предоставления отчетности по сварочным работам.



EASY LIFE



Новая разработка компании Ritmo, которая сочетает в себе функциональность полуавтоматического управления и невысокую стоимость. Система EASY LIFE позволяет с помощью кнопок ввести сварочные параметры (давление, время и температуру) в память гидроагрегата. На дисплеях высвечиваются соответствующие параметры. Во время сварки все введенные параметры воспроизводятся системой в автоматическом режиме, отражая весь процесс индикационными сигналами на панели гидроагрегата. При последующей сварке аппарат воспроизводит те же параметры, если не были введены изменения. Новая система EASY LIFE оснащена встроенной функцией протоколирования параметров сварки. **Память – 400 протоколов.** Их можно передать на компьютер с помощью специальной программы или распечатать на портативный принтер (опция). Дополнительно возможно оснащение гидроагрегата прибором протоколирования INSPECTOR с предустановленными параметрами сварки согласно популярным сварочным стандартам.

Гидроагрегат **EASY LIFE** может быть использован с аппаратами серии **BASIC, TRAILER, ALL TERRAIN** и **DELTA 500**.

Включает в себя:

- пластиковый корпус;
- кнопочная панель управления с дисплеями;
- электрическая панель с предохранителями (в корпусе);
- разъем для подключения INSPECTOR;
- гидравлические шланги с БРС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	585 x 384 x 463 мм
Масса	37 кг
Питание (DELTA 160-250 В-315 В)	230 В однофазное 50/60 Гц
Питание (DELTA 500)	400 В трехфазное 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	1100 Вт



INSPECTOR



Прибор **INSPECTOR** является интерактивным устройством для протоколирования данных давления, времени и температуры во время цикла стыковой сварки. Он используется с машинами серии DELTA. Кроме выполнения самой функции протоколирования и записи отчетов INSPECTOR в реальном времени следит за процессом сварки согласно стандартам (итал. UNI 10520 и нем. DVS 2207), отображая на дисплее необходимые параметры сварки и подавая звуковые сигналы оператору, который непосредственно устанавливает данные параметры на гидроагрегате. Прибор также работает с циклом сварки «с двойным давлением» (ПЭ 100).

Ввод данных прост и интуитивен. Фазы цикла стыковой сварки контролируются всего двумя кнопками с подсветкой. В дополнение прибор INSPECTOR оснащен встроенным портативным принтером для печати протоколов. Кроме этого можно вывести на печать необходимые параметры до сварки и руководствоваться ими при управлении гидроагрегатом.

Прибор **INSPECTOR** можно подключить к компьютеру, и с помощью программы в комплекте загрузить протоколы в базу данных. INSPECTOR работает на разных языках по выбору (русский, французский, английский, итальянский, португальский, испанский, румынский, датский и др.)

Питание - 220 В, потребляемая мощность - 11 Вт; масса - 5 кг; память - 1020 циклов сварки; степень защиты - IP 44.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- прибор протоколирования INSPECTOR;
- программное обеспечение для компьютера;
- соединительный кабель INSPECTOR-компьютер.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- кабель для соединения с линейным трансдуктором (*)

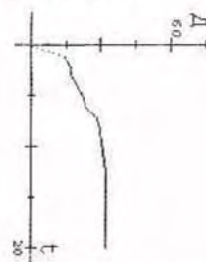
(*) Кабель и трансдуктор могут отличаться от модели к модели (обращайтесь за консультацией к представителю).

РИТМО

```

DATA: 09-04-07
t: 08:49:27
НАРУЖНАЯ T: 22 C
*****
НОМ. СВАРКИ: 5
КОД ПОМ.ЗОВЕАТ.: 000000
КОД ПРОЕКТ: 000000
КОД ОБЪЕКТ: 000000
ПРОИЗ. ТРУБ: 000000
*****
СВАРШИК: ALFA 400CT/M-1
УГОЛ: 15
АНТИНАГ: ОТВОД
СТАНД: DVS 2207 8/95
МАТЕРИАЛ: PE 100
ДИАМЕТР: 400 MM
ТОЛ. СТЕЙКИ: 19.1 MM
SDR: 21.8
*****
СОСКОСТЬ 1.0 MM
ДАВЛ. СОПРОТ. 2 B
*****
ВЫСОТА НАПЛЫВА 2.5 MM
ТРЕБ. Д. ОБР. НАПЛ 30 B
MIN. Д. ОБР. НАПЛ 28 B
MAX. Д. ОБР. НАПЛ 30 B
РЕАЛ. t ОБР. НАПЛ 73 C
*****
ТРЕБ. Д. ПРОГРЕВА 4 B
MIN. Д. ПРОГРЕВА 4 B
MAX. Д. ПРОГРЕВА 4 B
ТРЕБ. t НАГРЕВА 192 C
РЕАЛ. t НАГРЕВА 194 C
*****
ТРЕБ. t УДАЛ. НЗ 10 C
РЕАЛ. t УДАЛЕН. 6 C
*****
ТРЕБ. t ПОВЫШ. Д. 11 C
РЕАЛ. t ПОВ. ДАВЛ 6 C

```



```

*****
ТРЕБ. Д. СВАРКИ 30 B
MIN. ДАВЛ. СВАРКИ 27 B
MAX. ДАВЛ. СВАРКИ 32 B
ТРЕБ. t СВАРКИ 24 M
РЕАЛ. t СВАРКИ 24 M
*****
ТРЕБ. MIN. T: 196 C
РЕАЛ. MIN. T: 200 C
ТРЕБ. MAX. T: 216 C
РЕАЛ. MAX. T: 206 C
*****

```

СВАРКА В НОРМЕ

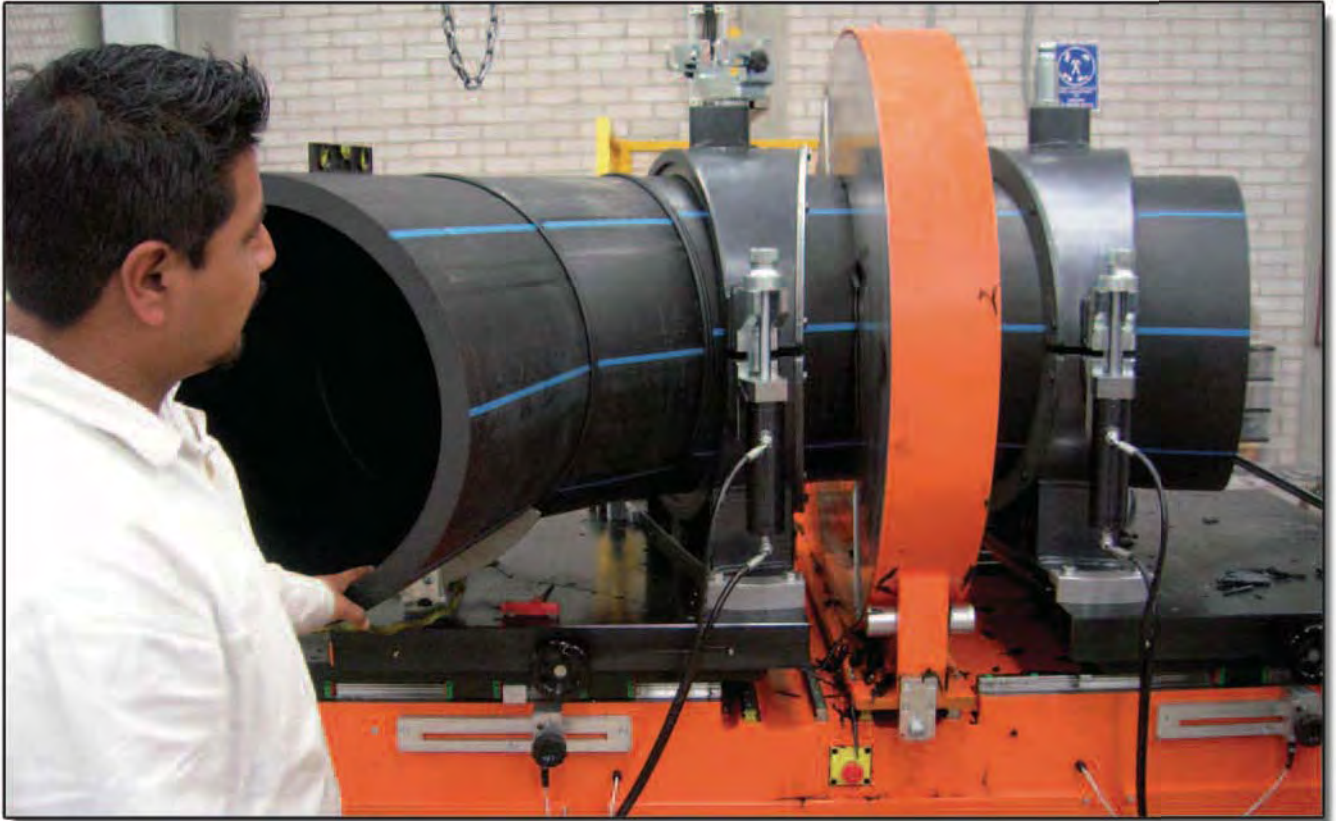


СВАРКА ФИТИНГОВ



ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600
ALFA 200 СТБ																												
отводы	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 315																												
отводы					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 400 M																												
отводы					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 400 СТБ																												
отводы					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 630 T																												
отводы												*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X												*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 800																												
отводы															*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X															*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 1000																												
отводы																	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X																	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 1200																												
отводы																				*	*	*	*	*	*	*	*	*
Y-T-X																				*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALFA 1600																												
отводы																							*	*	*	*	*	*
Y-T-X																							*	*	*	*	*	*





ALFA 200 СТВ



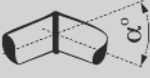
Цеховая сварочная машина предназначена для сварки сегментных **отводов** (до Ø 200 мм), **тройников**, **крестовин** и **Y-образных** фитингов (до Ø 160 мм) с помощью специальной конструкции зажимов. Машина **ALFA 200 СТВ** может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

- **стол центратора** с двумя каретками, одна из которых приводится в движение гидравлическим приводом, двумя боковыми опорами с вкладышами;
- **панель управления** с автоматизированной системой управления Easy Life, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем;
- **нагреватель** с рычагом и механизмом скольжения.
- **электрический торцеватель** для обработки торцов перед сваркой с микровыключателем;
- **верхний цилиндр** для закрепления в верхней точке зажимов, используется при сварке труб с большой площадью сечения торца.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сварочная машина с панелью управления, боковыми опорами Ø 200 мм с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм, нагревателем, торцевателем, верхним цилиндром и набором инструментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОТВОДЫ		40 ÷ 200 мм 0° ÷ 45°
Y-ОБРАЗНЫЕ		63 ÷ 160 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ		63 ÷ 160 мм
Питание	230 В Однофазное 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	3150 Вт	
Рабочая температура	0 ÷ 300°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ, ПП	

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Зажимы для отводов с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм;
- Зажимы для тройников/крестовин с вкладышами от Ø 63 до Ø 140 мм;
- Зажимы для Y-образных фитингов с вкладышами от Ø 63 до Ø 140 мм;
- Правый или левый спец. зажим с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм;
- Зажим для фланцев.

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1060 x 1210 x 1580 мм
МАССА	
Центратор	248 кг

ALFA 315



Цеховая машина для сварки сегментных отводов, тройников, крестовин, Y-образных фитингов до Ø 315 мм при использовании специальных зажимов. Машина ALFA 315 сваривает сегменты из: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- стол центратора с одной подвижной кареткой (гидравлический привод);
- рычаги и вентили для ручного управления процессом сварки;
- электрический торцеватель;
- нагреватель со специальным покрытием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОТВОДЫ		90 ÷ 315 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		90 ÷ 315 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		90 ÷ 315 мм	
КРЕСТОВИНЫ		90 ÷ 315 мм	
Материалы	ПЭ, ПП		





ALFA 400 M



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных отводов (до Ø 400 мм), **Y-образных фитингов, тройников и крестовин** (до Ø 315 мм) с помощью специальных зажимов.

Машина ALFA 400 M может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

Стол центратора с каретками и гидравлическим приводом; **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки; система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью. Протоколы сварки загружаются на компьютер через серийный порт (или через адаптер USB) с помощью программного обеспечения. Портативный принтер также может быть подсоединен к машине для оперативной печати протоколов сварки. **Нагреватель** с новой системой горизонтального скольжения и автоматической подачей и удалением во время сварочного цикла. **Электрический торцеватель** с системой скольжения для обработки торцов сегментов перед сваркой оснащен микровыключателем. **Верхний цилиндр** используется для сварки труб с большой площадью сечения торца.

Машина выпускается в модификациях: 230 В и 400 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Сварочная машина в комплекте:

- панель управления;
- нагреватель;
- торцеватель;
- верхний цилиндр;
- набор инструментов.

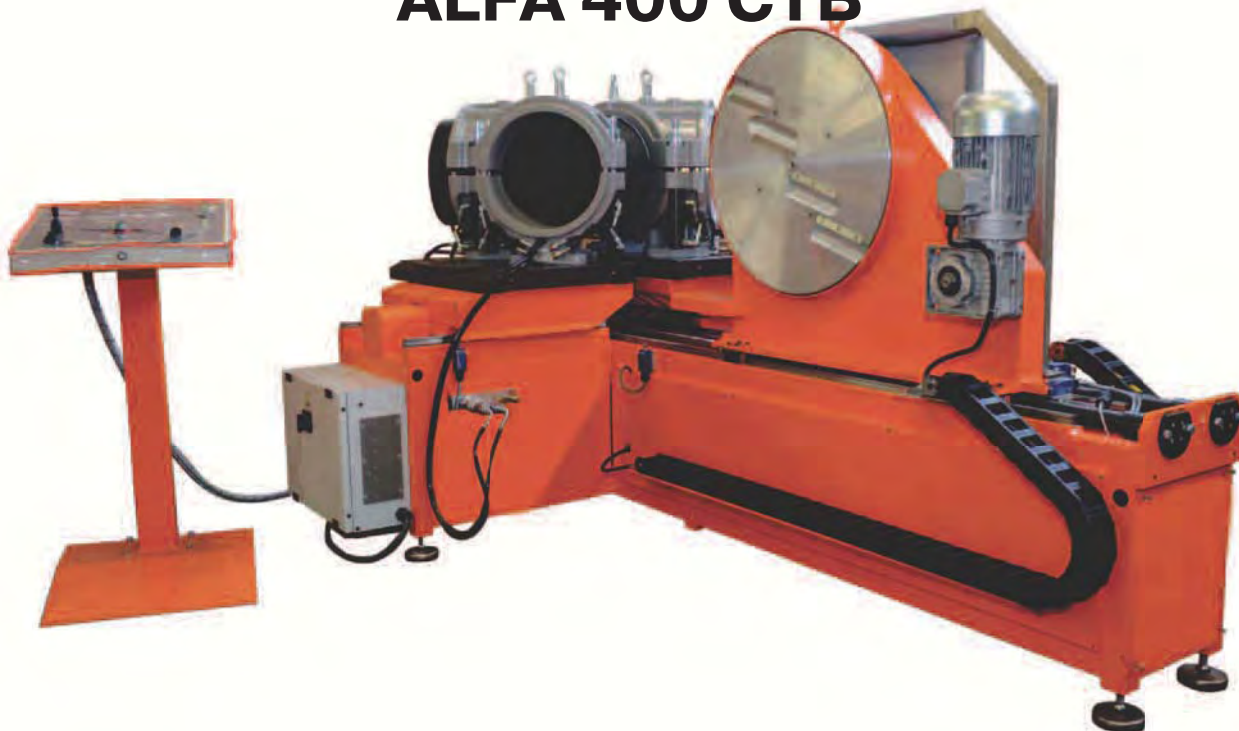
ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- зажимы отводов до Ø 400; вкладыши Ø 110 - Ø 355 мм;
- зажимы Y до Ø 315; вкладыши Ø 110 - Ø 280 мм;
- зажимы тройников/крестовин Ø 315 мм; вкладыши Ø 110 - 280 мм;
- прав. или лев. спец. зажим Ø 400 мм с вклад. Ø 315 мм;
- вкладыши прав. или лев. спец. зажима Ø 110 - Ø 355 мм;
- зажим для фланцев.

ОТВОДЫ		110 ÷ 400 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		110 ÷ 315 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		110 ÷ 315 мм	
КРЕСТОВИНЫ		110 ÷ 315 мм	
Материалы		ПЭ, ПП	

Питание	230 В Однофазное	400 В 3F + N + PE
Суммарная потреб. мощность	7360 Вт	7360 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Центратор	1490 x 2020 x 1700 мм	
МАССА		
Центратор	647 кг	

ALFA 400 СТВ



Цеховая сварочная машина для стыковой сварки сегментных **отводов** (до Ø 400 мм), **У-образных фитингов, тройников и крестовин** (до Ø 355 мм) с помощью специальных зажимов. Зажимы для отводов и У-образных фитингов открываются, закрываются и фиксируются с помощью гидравлического привода; зажимы тройников и крестовин открываются и закрываются оператором вручную.

Машина **ALFA 400 СТВ** может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

Стол центратора с каретками и гидравлическим приводом обоих кареток; **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки; система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью. Протоколы сварки загружаются на компьютер через серийный порт (или через адаптер USB) с помощью программного обеспечения. Портативный принтер также может быть подсоединен к машине для оперативной печати протоколов сварки. **Нагреватель** с новой системой горизонтального скольжения и автоматической подачи и удалением во время сварочного цикла. **Электрический торцеватель** с системой скольжения и гидравлической системой подачи/удаления для обработки торцов сегментов перед сваркой оснащен микровыключателем. **Верхний цилиндр** используется для сварки труб с большой площадью сечения торца.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Сварочная машина в комплекте:

- панель управления;
- нагреватель и торцеватель;
- боковые опоры Ø 400 мм (2 шт.) с вкладышами Ø 110 - Ø 355 мм;
- верхний цилиндр и набор инструментов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- Зажимы отводов Ø 400 с вкладышами Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажимы У Ø 355 с вкладышами Ø 110 - Ø 315 мм;
- Зажимы тройников/крестовин с вкладышами Ø 110 - Ø 315 мм;
- Вкладыши прав. или лев. спец. зажима Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажим для фланцев;
- Специальные диски торцевателя и ножи для ПВХ.

ОТВОДЫ		110 ÷ 400 мм	0° ÷ 60°
У-ОБРАЗНЫЕ		110 ÷ 355 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ		110 ÷ 355 мм	
Материалы	ПЭ, ПП		

Питание	400 В-Трехфазное+N-50/60 Гц
Суммарная потребб. мощность	16000 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2560 x 1725 x 1450 мм
МАССА	
Центратор	1200 кг



ALFA 630 T



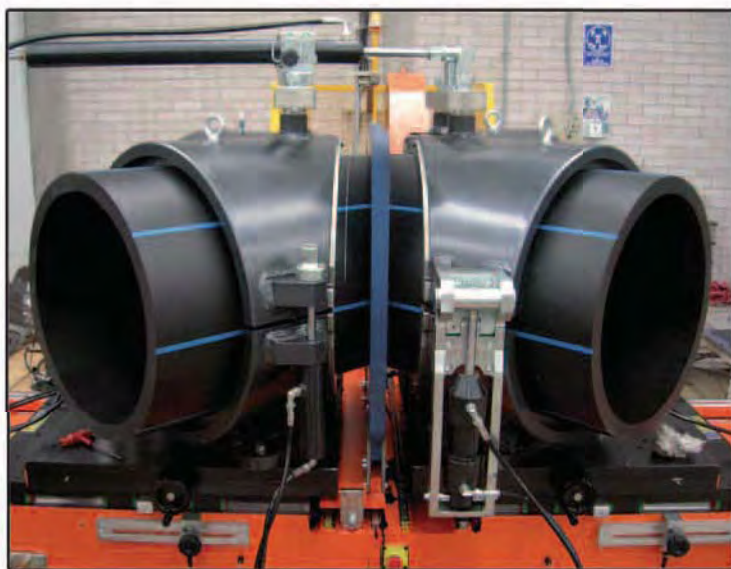
Цеховая сварочная машина предназначена для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **крестовин** и **тройников** (до Ø 630 мм). Все операции с зажимами проводятся с использованием электрогидравлического привода, включая запирающий механизм.

Машина состоит из:

- стол **центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем. Встроенная память позволяет машине сохранять протоколы сварки (включая данные о диаметрах труб и SDR). Реализована возможность передачи данных на ПК через серийный порт (может использоваться USB адаптер) с использованием программы Ritmo. Также есть возможность прямой печати на портативный принтер (опция);
- тефлоновый **нагреватель** с автоматической гидравлической системой движения;
- **торцеватель** с автоматической системой движения с электрическим приводом;
- верхний цилиндр для установки в верхней точке зажимов (при сварке больших диаметров).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сварочная машина с панелью управления, нагревателем, торцевателем, верхним цилиндром и набором инструментов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОТВОДЫ		225 ÷ 630 мм 0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		225 ÷ 630 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ		225 ÷ 630 мм
Точность установки угла	± 1°	
Питание	400 В Трехфазное 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	30000 Вт	
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ, ПП	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2940 x 4000 x 2000 мм

МАССА	
Центратор	3224 кг



Зажимы для отводов



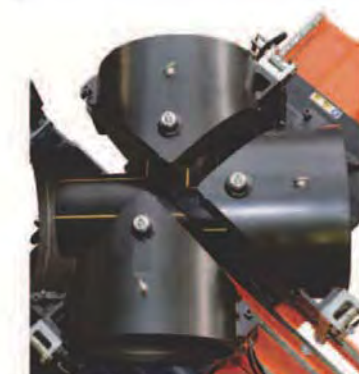
Y-образные отводы

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Зажимы для отводов с вкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Зажимы для Y-образных фитингов с вкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Зажимы для Тройников/Крестовин с вкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Специальный комплект панелей с ножами для торцевания ПВХ труб.



Зажимы для тройников и крестовин

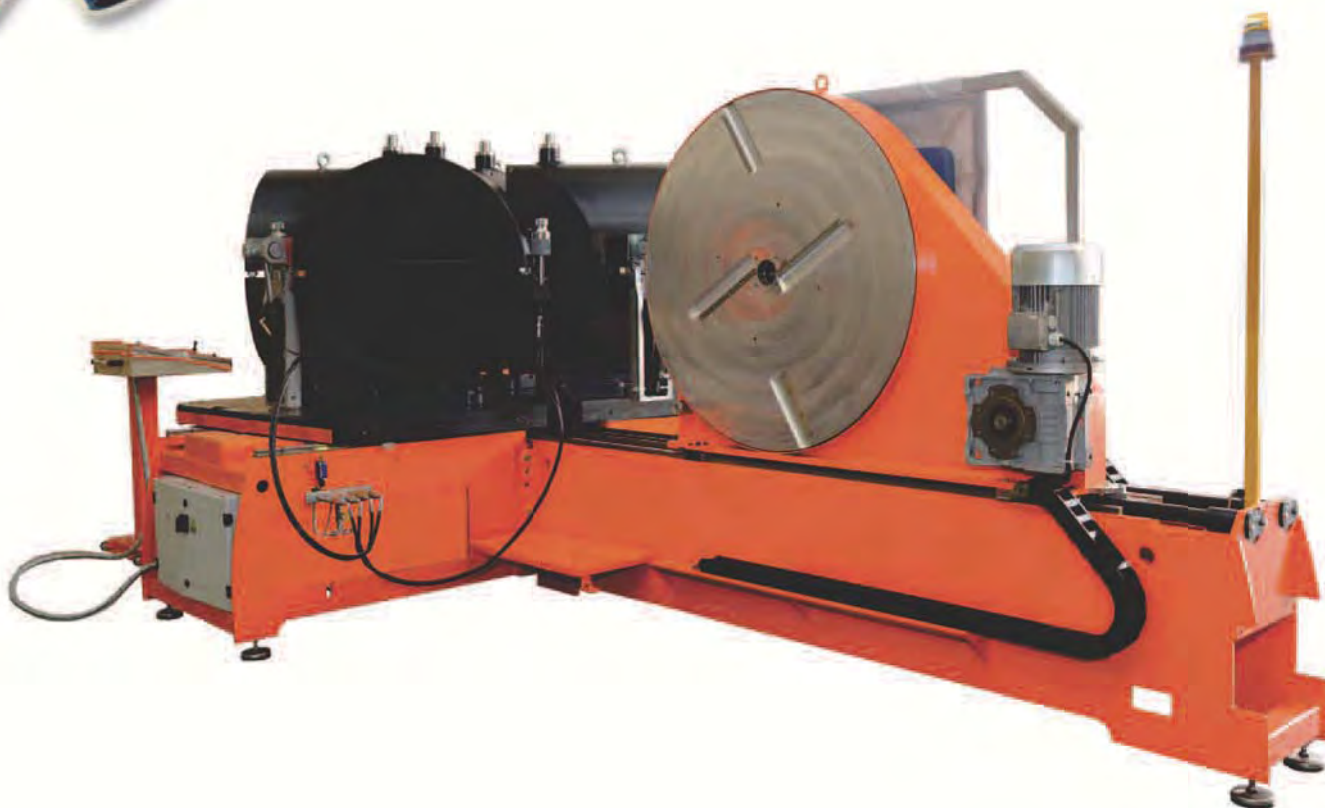


Тройник при сварке





ALFA 800



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 800 мм.

Машина ALFA 800 производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.



ОТВОДЫ		315 ÷ 800 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		315 ÷ 630 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		315 ÷ 630 мм	
КРЕСТОВИНЫ		315 ÷ 630 мм	
Материалы		ПЭ, ПП	

ALFA 1000



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1000 мм.

Машина ALFA 1000 производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.



ОТВОДЫ		400 ÷ 1000 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		400 ÷ 800 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		400 ÷ 800 мм	
КРЕСТОВИНЫ		400 ÷ 800 мм	
Материалы		ПЭ, ПП	





ALFA 1200



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1200 мм. Машина производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

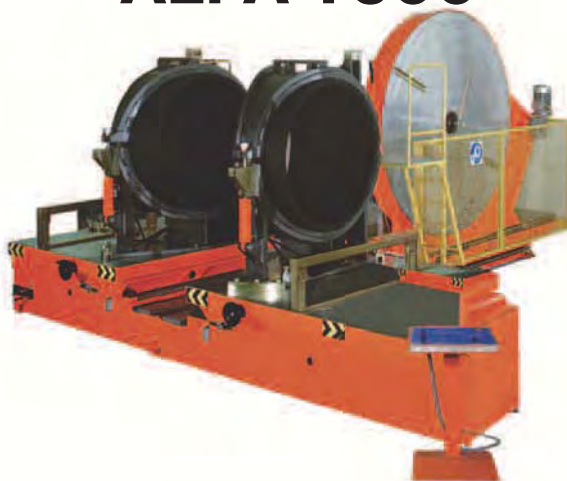
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.

Диаметр соединяемых труб		
ОТВОДЫ		630 ÷ 1200 мм 0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		630 ÷ 1000 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		630 ÷ 1000 мм
КРЕСТОВИНЫ		630 ÷ 1000 мм
Материалы		ПЭ, ПП

Диаметр свариваемых труб: Ø 800-1600 мм

ALFA 1600



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1600 мм. Машина производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

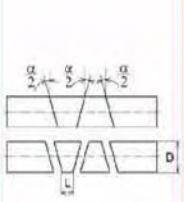
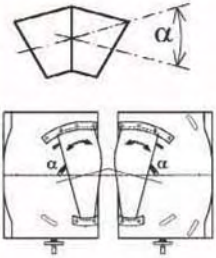
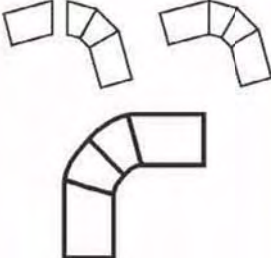
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.

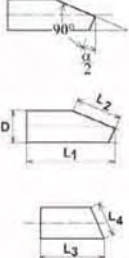
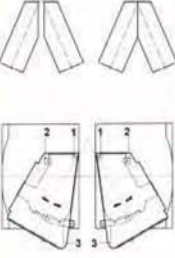
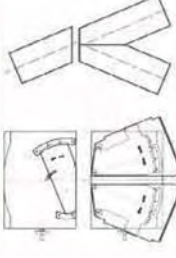
Диаметр соединяемых труб		
ОТВОДЫ		800 ÷ 1600 мм 0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		800 ÷ 1200 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		800 ÷ 1200 мм
КРЕСТОВИНЫ		800 ÷ 1200 мм
Материалы		ПЭ, ПП

ОБРЕЗКА СЕГМЕНТОВ ДЛЯ СВАРКИ ФИТИНГОВ

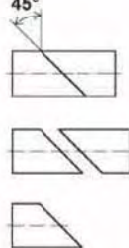
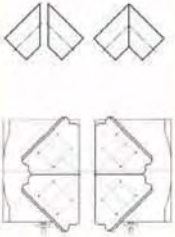
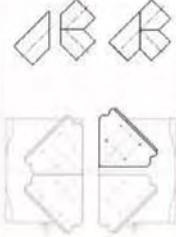
ОТВОДЫ

	Обрезка	Сварка	
			

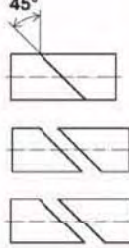
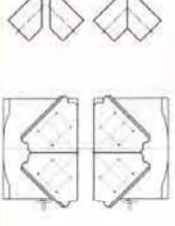
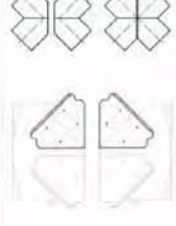
Y ОБРАЗНЫЕ

	Обрезка	1-ая сварка	2-ая сварка	
				

ТРОЙНИКИ

	Обрезка	1-ая сварка	2-ая сварка	
				

КРЕСТОВИНЫ

	Обрезка	1-ая сварка	2-ая сварка	
				



ALFA TEL – 800



ALFA TEL – 800 разработана специально для сварки оболочки для труб ППУ. Машина производит сварку отводов из сегментов оболочки в диапазоне от 400 до 800 мм.

ALFA TEL – 800 имеет мощную станину с установленным торцевателем и набором сменных нагревателей для каждого из диаметров. Свариваемые сегменты прочно закрепляются в зажимах. Передвижение кареток, нагревателя, торцевателя и зажимов производится с помощью органов управления на панели. Управление сварочным процессом производится в ручном режиме.

Каждый сменный нагреватель состоит из двух разъемных сегментов. Обе каретки передвигаются вперед и назад для достижения максимальной соосности сегментов перед сваркой. Поворотные зажимы с удобной системой закрепления сегментов позволяют производить сварку отводов под различными углами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	400 ÷ 800 мм
Материалы	ПЭ, ПП
Питание	400 В 3F + N + PE 50/60 Гц
Потребляемая мощность	15000 Вт

Размеры (Д x Ш x В)	4000 x 2100 x 2000 мм
Масса	2220 кг



OMEGA 400 – 250

OMEGA 630 – 250



OMEGA 400 - 250

ВОЗМОЖНЫЙ ОТВОД

Ø мм ОСНОВНАЯ ТРУБА	Ø мм ОТВОД															
	30	43	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250				
90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
125	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
140	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
180	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
350	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				

OMEGA 630 - 250

ВОЗМОЖНЫЙ ОТВОД

Ø мм ОСНОВНАЯ ТРУБА	Ø мм ОТВОД															
	30	43	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250				
90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
125	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
140	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
180	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
350	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
450	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
500	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
630	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				



OMEGA 400 – 250 разработана специально сварки редукционных неравнопроходных тройников и крестовин в цеховых условиях. Сварные фитинги могут использоваться в напорных трубопроводах для транспортировки воды, газа и других жидкостей.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с механизмом позиционирования зажимов;
- зажимы с гидравлическим приводом;
- боковая опора для свариваемого сегмента;
- вкладыши быстрой фиксации;
- панель управления EASY LIFE, позволяющая производить сварку в автоматическом режиме, с функцией протоколирования данных сварки;
- гидравлический привод для перемещения нагревателя.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Ленточно-отрезные станки SIGMA 400 PRO и SIGMA 630 PRO со специальной оснасткой для резки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы	ПЭ, ПП
Питание	230 В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	6500 Вт
Рабочая температура	180° ÷ 280° C

Размеры (Д x Ш x В)	1955 x 2050 x 1650 мм
Масса	735 кг





SIGMA 400 PRO SIGMA 630 PRO



SIGMA 400 PRO и **630 PRO** - электрические ленточно-отрезные станки для работы в цехе, применяются для резки пластиковых труб (ПЭ, ПП, ПВХ) и пластиковых листов.

Серия **SIGMA PRO** специально разработана для резки пластиковых труб и листов под разнообразными углами (от - 30° до + 67,5°). Ленточно-отрезные станки идеально дополняют машины ALFA при производстве сварных фитингов. Конструкция станка позволяет надежно, точно и безопасно закрепить и отрезать необходимый сегмент. Передвигающаяся по направляющим пильная рама снабжена шариковыми подшипниками скольжения. Панель управления расположена на безопасном расстоянии от зоны распила, позволяя оператору управлять скоростью вращения пильного полотна и непосредственно резкой. С помощью данных машин можно также производить резку пластиковых листов, используя специальный комплект - он состоит из плоского верстака и регулируемого направляющего устройства. Режущее полотно может быть повернуто на 90° для резки пластикового листа по всей его длине. Специальные вспомогательные устройства облегчают нагрузку на полотно и позволяют свести необходимость в техническом обслуживании и замене полотна к минимуму.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ленточно-отрезной станок со станиной для резки труб.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- комплект для резки листов;
- опора для труб.
- комплект для радиальной резки (SIGMA 630 PRO).



SIGMA 400 PRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SIGMA 400 PRO

Диаметр труб	до Ø 400 мм
Длина листов	980 мм (*)
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Размеры станка	2980 x 2650 x 2980 мм
Масса станка	330 кг
Питание	400 В - Трехфазное + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	860 Вт

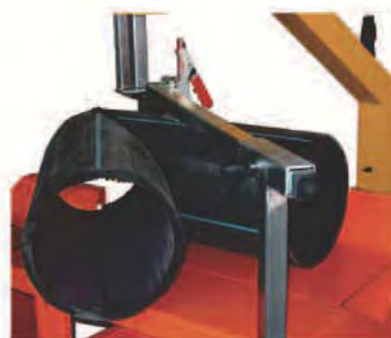
SIGMA 630 PRO

Диаметр труб	до Ø 655 мм
Длина листов	1350 мм (*)
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Размеры станка	4340 x 3460 x 2650 мм
Масса станка	925 кг
Питание	400 В - Трехфазное + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	2200 Вт

(*) расстояние между пильным полотном и конструкцией рамы станка. При повороте полотна на 90° можно проводить распил листа по всей длине

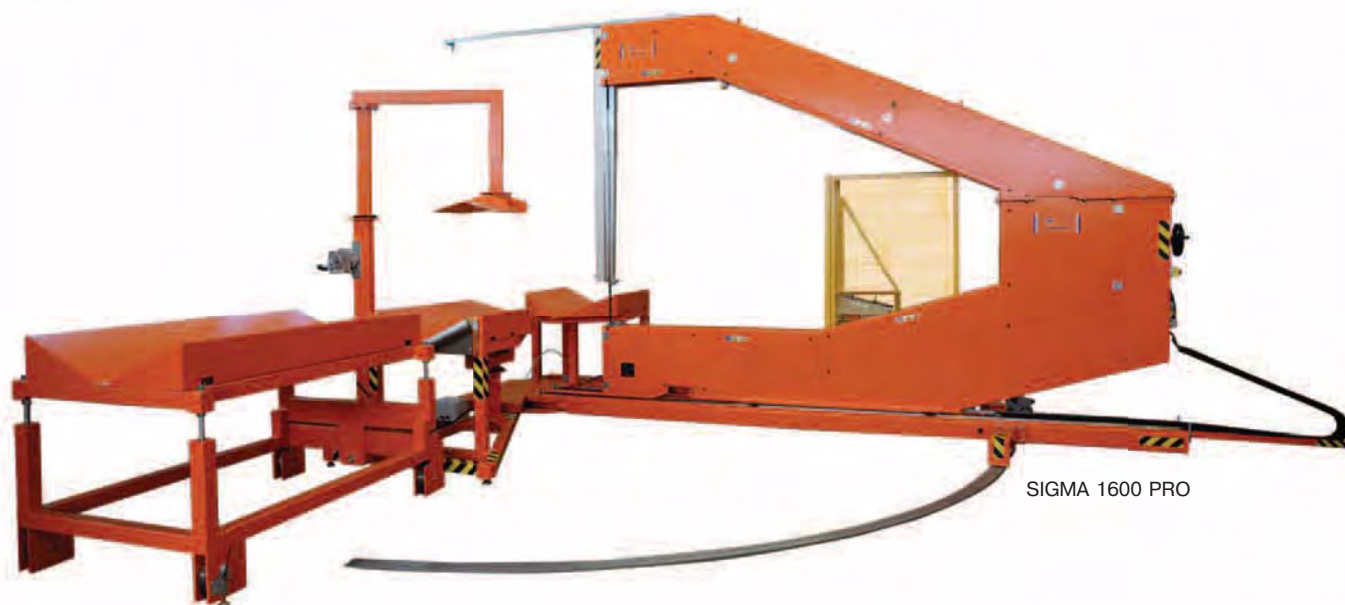


SIGMA 630 PRO





SIGMA 1200 PRO SIGMA 1600 PRO



SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO и **SIGMA 1600 PRO** - электрические ленточно-отрезные станки для резки пластиковых труб диаметром до 1200 и 1600 мм.

SIGMA 1200 и **1600** были специально разработаны для проведения распила с максимально возможным диапазоном углов (от - 45° до + 67,5°). Они являются идеальным дополнением к машинам серии ALFA. Благодаря системе программируемой электроавтоматики, может задать угол и длину резки с высочайшей точностью. Данные параметры будут отображаться на дисплее в течение всего процесса работы. Станки состоят из следующих частей:

- **рама с упорами для фиксации труб**, вращающейся стрелой, передвигающаяся на шариковых подшипниках по направляющей рельсе. Универсальные фиксаторы надежно закрепляют длинные и короткие отрезки труб для резки;
- **телескопическое направляющее устройство для режущей ленты**, позволяющее свести к минимуму вибрацию режущего полотна. Устройство оснащено лазерной системой контроля расстояния до трубы;
- **безопасная кабина оператора**, где размещены органы управления. Кабина дополнительно усилена для обеспечения максимальной безопасности при работе;
- **интуитивная панель управления**, с простым графическим дисплеем отображения параметров работы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ленточно-отрезной станок с устройством фиксации труб и набором для отрезков труб.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- устройство всасывания стружки.



SIGMA 1200 PRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SIGMA 1200 PRO

Питание	400 В - 3F + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	3600 Вт
Диаметр труб	до Ø 1200 мм
Максимальный угол резки	от -45° до +67,5°
Точность установки угла	± 0,1°
Размеры (Д x Ш x В)	7000 x 8700 x 4500 мм
Масса	4380 кг

SIGMA 1600 PRO

Питание	400 В - 3F + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	4600 Вт
Диаметр труб	до Ø 1600 мм
Максимальный угол резки	от -45° до +67,5°
Точность установки угла	± 0,1°
Размеры (Д x Ш x В)	8950 x 7650 x 3580 мм
Масса	5300 кг



Кабина оператора



ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА



ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ																										
ELEKTRA LIGHT	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
MULTIPLA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
ELEKTRA 400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
ELEKTRA 800	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ																										
MUSTANG 160 V1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
MULTIPLA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
UNIVERSAL 315 V1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800

ELEKTRA LIGHT



ELEKTRA LIGHT - это универсальный электромуфтовый аппарат для сварки электромуфт (ПЭ, ПП, на-пряжение сварки от 8 до 48 В) для транспортировки газа, воды и других жидкостей. Аппарат ELEKTRA LIGHT разработан в соответствии с итальянскими и международными стандартами. Отличительной особенностью аппарата является маленький вес. Выпускается в двух модификациях: с оптическим карандашом и без него. Аппарат состоит из: основного корпуса с блоком управления и протоколирования (встроенная память на 350 протоколов) с возможностью передачи данных на серийный принтер.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- разъемы Ø 4,0 мм, адаптеры Ø 4,7 мм, кожух для транспортировки, ручной скребок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- комплект портативного принтера и кабеля подключения к нему.



Диаметр труб	20 - 125/160 мм
Напряжение на выходе	8 ÷ 48 В
Питание однофазное	230 В 50/60 Гц
Макс. потреб. мощность	2000 Вт
Макс. выходной ток	8 А
60% цикл Duty Cycle	23 А
Объем памяти	350 отчетов
Степень защиты	IP 54
Размеры	200 x 250 x 210 мм
Масса	7 кг





ELEKTRA 400 ELEKTRA 800



ELEKTRA – это универсальный аппарат для сварки электромуфт из ПЭ и ПП (от 8 до 48 В). Выпускается в двух модификациях: ELEKTRA 400, ELEKTRA 800. Аппарат ELEKTRA разработан в соответствии с итальянскими и международными стандартами, состоит из:

- **универсальный металлический корпус** для размещения в траншее или на стройплощадке; панель управления может быть размещена в горизонтально или вертикально;
- **оптический сканер** позволяет автоматически считывать параметры сварки фитинга. В дополнение предусмотрен режим ручного ввода: ввод параметров напряжения/времени или последовательного набора цифр штрих-кода;
- **память на 4000 протоколов сварки** с возможностью передачи данных на компьютер, USB карту памяти, печать на портативном принтере;
- **большой графический дисплей** позволяет удобно производить все операции по управлению.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- универсальные разъемы Ø 4,0 – 4,7 мм;
- ящик для транспортировки;
- ручной скребок;
- оптический сканер.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ELEKTRA 400		ELEKTRA 800
Диаметр труб	20 ÷ 400 мм		20 ÷ 800 мм
Напряжение на выходе	8 ÷ 48 В (**)		
Питание	110 В 50/60 Гц	230 В 50/60 Гц	230 В 50/60 Гц
Макс. потреб. мощность	2500 Вт	2700 Вт	3500 Вт
Макс. выходной ток	100 А		120 А
60% выход Duty Cycle	65 А	70 А	90 А
Ввод данных сварки	сканирование штрих-кода/ручной ввод		
Разъёмы	USB карта памяти и портативный RS 232 принтер		
Объем памяти	4000 отчетов		
Степень защиты	IP 54		
Точность измерений температуры	± 1°C		
Температура окружающей среды	-10 ÷ +50°C		
Дисплей	128 x 64 графический ЖК		
Длина кабеля сварки	3 м		
Диаметр разъемов	4,0 – 4,7 мм		
Размеры	358 x 285 x 302 мм		
Масса	19,5 кг		22,5 кг



USB карта памяти



Программа Ritmo Transfer

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- комплект портативного принтера с кабелем соединения;
- Ritmo Transfer (программное обеспечение для компьютера);
- оптический карандаш для чтения штрих-кода.



(**) Agru, Aquatechnik, Aquatherm, Banninger, Central Plastic, Co prax, Degaz, Durapipe, Geco System Nupi (Elofit, Niron, Polysistem), Girpi, Eurostandard, Firat, Friatec, Fusion, Georg Fischer, Innoge, Hydroblock, Manibs, Plasson, Plastitalia, Riesselman, S&L, Simona, Strengweld, Technima, Tega, Uponor, Wavin (Monoline).



MULTIPLA



MULTIPLA – это универсальный электромужтовый аппарат инверторного типа. Аппарат сваривает все типы фитингов, существующие на рынке (ПЭ, ПП), при строительстве трубопроводов до 315 мм в диаметре.

MULTIPLA разработана в соответствии с современными требованиями безопасности, работает в условиях нестабильного напряжения. Электроника аппарата адаптирована для распознавания специальных кабелей и соответствующих фитингов. После подсоединения фитинга к аппарату через нужный кабель оператору останется лишь нажать клавишу начала сварочного процесса. Ручной ввод параметров сварки используется для фитингов низкого напряжения (от 8 до 48 В), обычно маркируемых штрих-кодом.

Аппарат оснащен памятью на 800 протоколов сварки. Их можно передать на компьютер или на портативный принтер для непосредственной печати. Поставляется в комплекте со всеми кабелями для фитингов, ручным скребком, алюминиевым ящиком для транспортировки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- сварочный аппарат с 8 соединительными кабелями;
- универсальные разъемы 4,0 – 4,7 мм;
- алюминиевый транспортный ящик;
- ручной скребок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- программа Ritmo Transfer;
- комплект портативного принтера с соединительным кабелем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры	205 x 350 x 400 мм
Масса	16 кг
Питание однофазное	230 В $\pm$ 10% 50/60 Гц
Макс. потреб. мощность	3500 Вт
Выходное напряжение	8 ÷ 48 В
Макс. выходной ток	75 А (пиковый 100 А)
Степень защиты	IP 65
Темп. окруж. среды	-10 ÷ +50°C

Постоянное напряжение: 20 ÷ 315 мм (ПЭ, ПП)
Любой фитинг с напряжением сварки от 8 до 48 В.

Постоянный ток:

A00 - 40 ÷ 160 мм (ПЭ) Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir, Wavin (Waviduo)

A01 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Akatherm, Eurofusion, Valsir, Wavin

A02 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Geberit

A03 - 40 ÷ 160 мм (ПЭ) Wavin (Wavisolo)

A04 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Coes (Coestilen)

A05 - 20 ÷ 63 мм (ПП) Coes (Coestilen)

A06 - 20 ÷ 160 мм (ПЭ 80) Wavin (I)

20 ÷ 125 мм (ПЭ 100 - PP) Wavin (LI - Tigris Green)

A07 - 125 ÷ 315 мм (ПЭ 100) Wavin (LI)

MUSTANG 160 V1

Аппарат для электромуктовой сварки полиэтиленовых муфт низкого давления от Ø 32 до Ø 160 мм. Аппарат **MUSTANG 160 S** разработан в соответствии с современными директивами безопасности, обладает низким весом и удобен в работе. Аппарат отличается автоматической настройкой параметров сварки, автокомпенсацией тока с поправкой на температуру окружающей среды и системой самодиагностики.

Аппарат поставляется с кабелями, сумкой для транспортировки и ручным скребком.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- сварочный аппарат с кабелями и разъемами, транспортным ящиком и ручным скребком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	32 ÷ 160 мм
Тип электромукты	Akatherm-Euro, Geberit, Valsir, Coes, Waviduo
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Макс. выходной ток	5 А
Макс. потреб. мощность	900 Вт
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Компенсация температуры	автоматическая, электронная
Размеры аппарата	75 x 180 x 230 мм
Размеры ящика	220 x 450 x 180 мм
Масса аппарата	2,5 кг
Масса с ящиком	5 кг

UNIVERSAL

Электромуктовый аппарат для сварки полиэтиленовых фитингов низкого давления от Ø 40 мм до Ø 315 мм. Аппарат **UNIVERSAL** разработан в соответствии с современными директивами безопасности, обладает низким весом и исключительно удобен в использовании. Аппарат управляется микропроцессором, позволяющим распознавать тип фитинга в зависимости от использования одного из трех кабелей с разъемами, оператору нужно только подтвердить на дисплее правильность определения. Разные кабели необходимы, чтобы соответствовать разным типам разъемов электромукт у разных производителей.

Аппарат отличается автоматической настройкой параметров сварки, автокомпенсацией тока с поправкой на температуру окружающей среды и системой самодиагностики.

Аппарат поставляется с тремя кабелями, ящиком для транспортировки и ручным скребком.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- сварочный аппарат с тремя кабелями с разъемами, транспортной сумкой и ручным скребком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб (фитинги до 160 мм)	Ø 40 ÷ 160 мм Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Waviduo, Coes
Диаметр труб (фитинги до 315 мм)	Ø 200 ÷ 315 мм Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Макс. выходной ток	10,7 А
Макс. потреб. мощность	2470 Вт
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Компенсация температуры	автоматическая, электронная
Размеры	280 x 260 x 200 мм
Масса аппарата	6 кг

СКРЕБКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ RTC 160 RTC 315 RTC 710



СКРЕБКИ ДЛЯ ТРУБ

Профессиональный инструмент для обработки пластиковых труб перед электромуфтовой сваркой. Скребки **RTC** используются для механического удаления оксидного слоя на поверхности трубы, который образуется в результате воздействия ультрафиолета и атмосферных явлений. Скребки изготовлены из специального сплава, практичны и удобны в использовании. Данные скребки оснащены специальным устройством, позволяющим сохранять постоянную толщину обработки даже для труб неровной формы. Модель RTC 710 также оборудована выдвижным стержнем, позволяющим обрабатывать трубу точно на глубину посадки электромуфты.



RTC 710

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- скребок;
- набор адаптеров (кроме RTC 710);
- запасной нож;
- ключ для монтажа держателя (для RTC 315);
- отвертка и малый резец;
- ящик для транспортировки.

РУЧНОЙ СКРЕБОК

Ручной скребок также используется для механической обработки пластиковых труб перед электромуфтовой сваркой. Данный скребок оснащен удобной пластиковой ручкой и прочным лезвием из специального долговечного сплава, заточенного с четырех сторон, при необходимости лезвие легко поворачивается.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- скребок с лезвием.



RTC 160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Диаметр труб:			
ВНЕШНИЙ	Ø 50 ÷ 160 мм	Ø 75 ÷ 315 мм	Ø 355 ÷ 710 мм
ВНУТРЕННИЙ	Ø 38 ÷ 154 мм	Ø 58 ÷ 300 мм	Ø 290 ÷ 675 мм
Глубина обработки	70 мм	137 мм	530 мм

РАЗМЕРЫ			
Макс. габариты	380 x 120 x 250 мм	510 x 310 x 410 мм	595 x 272 x 190 мм
Трансп. ящик	390 x 210 x 135 мм	230 x 500 x 270 мм	800 x 580 x 350 мм

МАССА			
Скребок	2,5 кг	4,5 кг	16 кг
Комплектация	5,65 кг	9,2 кг	26,6 кг

РУЧНОЙ СКРЕБОК

Рекомендованный диаметр труб	макс. Ø 63 мм
------------------------------	---------------



RTC 315



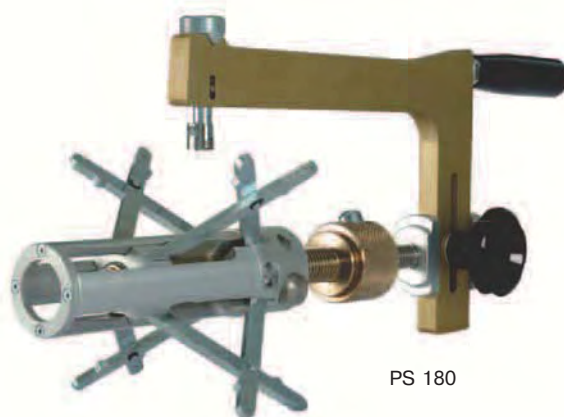
РУЧНОЙ СКРЕБОК

СКРЕБКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ PS 180 PS 400

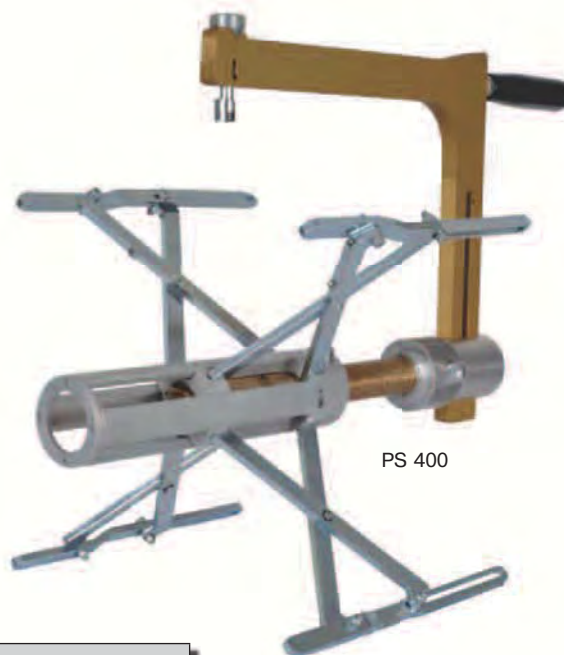
Профессиональные скребки для зачистки поверхности труб перед электромуфтовой сваркой. Устройство удобно в использовании, оснащено поворотным механизмом и специальной конструкцией крепления держателя ножа. Использование скребков серии **PS** гарантирует ровное и последовательное удаление оксидного слоя с поверхности. Скребки оснащены специальным стержнем, позволяющим точно устанавливать длину обработки трубы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- скребок с сумкой для транспортировки.



PS 180



PS 400

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PS 180	PS 400
Диаметр труб:		
ВНЕШНИЙ	Ø 75 ÷ 200 мм	Ø 137 ÷ 426 мм
ВНУТРЕННИЙ	Ø 61 ÷ 172 мм	Ø 130 ÷ 391 мм
Глубина обработки	129 мм	150 мм
РАЗМЕРЫ		
Макс. габариты	595 x 272 x 190 мм	790 x 400 x 400 мм
Трансп. ящик	453 x 185 x 63 мм	550 x 350 x 90 мм
МАССА		
Комплектация	2,8 кг	5,5 кг



TURBO 20 - 63



TURBO — это новая разработка завода для быстрой зачистки внешней поверхности трубы и снятия фаски перед сваркой. Каждая из насадок предназначена для одного диаметра. Линейка инструментов TURBO включает в себя насадки для работы с трубами от 20 до 63 мм в диаметре, с параметром SDR от 6 до 11.

Скребки TURBO следует использовать с электрическим шуруповертом.

TURBO 20	Ø 20 мм	6 - 11	45 мм	0,37 кг
TURBO 25	Ø 25 мм	6 - 11	45 мм	0,47 кг
TURBO 32	Ø 32 мм	6 - 11	45 мм	0,64 кг
TURBO 40	Ø 40 мм	6 - 11	55 мм	0,82 кг
TURBO 50	Ø 50 мм	6 - 11	55 мм	1,02 кг
TURBO 63	Ø 63 мм	6 - 11	55 мм	1,29 кг



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 63



Профессиональное приспособление для фиксации и центровки труб при электромужфтовой сварке.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 63 почти полностью изготовлен из специального алюминиевого сплава. Центральный шарнир позволяет устанавливать между штангами фиксированные углы 45° и 90°. Конструкция съемной штанги и зажимов позволяет закреплять любые типы фитингов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

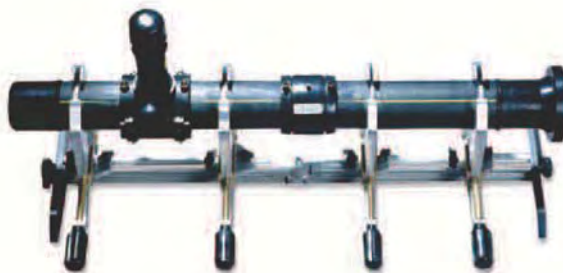
- позиционер в комплекте с четырьмя зажимами, монтажным ключом и сумкой для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 20 ÷ 63 мм
РАЗМЕРЫ (Д X Ш X В)	
Позиционер в работе	прям.: 600 x 160 x 116 мм
Сумка для транспортировки	440 x 190 x 140 мм
МАССА	
Позиционер	3,4 кг
Сумка для транспортировки	0,5 кг
Комплектация	3,9 кг



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 160 Light



Профессиональное приспособление для фиксации и центровки труб при электромужфтовой сварке.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 160 Light почти полностью изготовлен из специального алюминиевого сплава. Центральный шарнир позволяет устанавливать между штангами фиксированные углы 45° и 90°. Дополнительно может быть установлена третья штанга с двумя зажимами для фиксации тройников.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- позиционер с четырьмя зажимами, монтажным ключом, сумкой или ящиком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- 3-я штанга с двумя зажимами (для фиксации «тройников»).

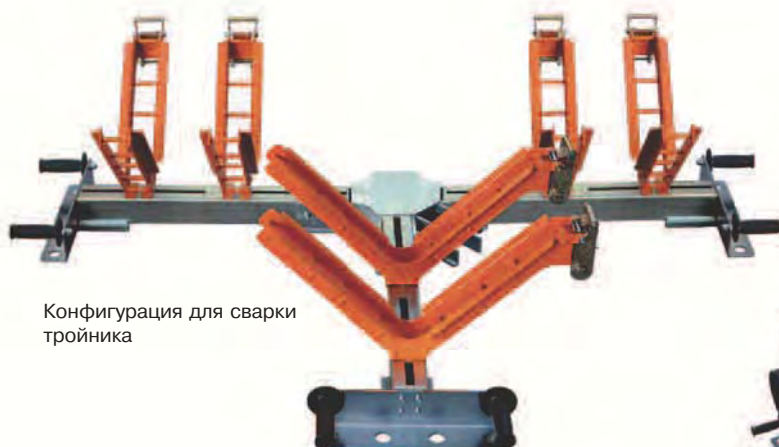
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 63 ÷ 160 мм
РАЗМЕРЫ (Д X Ш X В)	
Позиционер в работе	прям.: 980 x 430 x 260 мм
МАССА	
Позиционер без 3-й штанги	13 кг
Деревянный ящик	14 кг





ПОЗИЦИОНЕР 125 – 500



Конфигурация для сварки
тройника



Конфигурация для прямого
соединения

ПОЗИЦИОНЕР 125 – 500 является удобным и профессиональным инструментом для закрепления сегментов труб во время электромужфтовой сварки. Позиционер произведен полностью из стали со специальными опорами для закрепления сегментов труб перед сварочным процессом. Позиционер может быть использован в 4-х модификациях (см. изображения). Удобные ручки для переноски добавляют удобства при работе с позиционером.

Позиционер доступен в **двух модификациях: две оси и три оси** (для тройников).



Конфигурация для сварки под прямым углом



Конфигурация для сварки под 45°

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 125 ÷ 500 мм
Сварка	45°; 90°; прям.; Т
РАЗМЕРЫ (Д X Ш X В)	
2 оси	1815 x 610 x 410 мм
3 оси	1815 x 1230 x 410 мм
МАССА	
2 оси	38 кг
3 оси	52 кг

РОЛИКИ

Ролики используются в качестве роликовой подставки для труб во время стыковой сварки. Использование роликов значительно облегчает процесс передвижения труб во время сварки и значительно снижает давление сопротивления. Выпускаются в трех модификациях:

- **ЛЕГКИЕ РОЛИКИ** для использования с трубами диаметром до 315 мм. Особая конструкция этих роликов позволяет легко регулировать высоту и облегчает извлечение после сварки;
- **РОЛИК 560** для использования с трубами диаметром до 560 мм. Высота регулируется при помощи гидравлических цилиндров. Ширина также регулируется, так как эта модель состоит из двух подвижных раздвижных частей;
- **РОЛИК 1600** для использования с трубами диаметром до 1600 мм. Конструкция идентична модели ролика 560.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- конструкция станины с роликами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЛЕГКИЙ РОЛИК	560 ГИДР. РОЛИК	1600 ГИДР. РОЛИК
Диаметр труб:	макс. Ø 315 мм	макс. Ø 560 мм	макс. Ø 1600 мм
РАЗМЕРЫ (Д X Ш X В)	400 x 290 x 240 мм	900 x 690 x 450 мм	920 x 730 x 520 мм
МАССА	6 кг	65 кг	76 кг



ЛЕГКИЙ РОЛИК



РОЛИКИ 560 и 1600

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ Squeezer 63

SQUEEZER 63 представляет собой ручной инструмент для пережатия труб. Простой и быстрый в применении SQUEEZER 63 используется для перекрытия газа или воды в полиэтиленовых трубопроводах диаметром и характеристиками труб 16-63 мм / S5 - SDR 11. Пережатие трубы осуществляется за счет перемещения верхнего цилиндрического бруска к неподвижному нижнему. Верхний цилиндрический брусок перемещается при помощи винтовой передачи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон труб	Ø 16 ÷ 63 мм S5/SDR11
Привод	ручной
РАЗМЕРЫ (Д X Ш X В)	325 x 70 x 330 мм
МАССА	5,3 кг



Squeezer 63

ТРУБОРЕЗЫ



Профессиональные труборезы для ручной резки пластиковых труб диаметром до Ø 315 мм. Труборезы **ТС 108**, **T1**, **TU 75**, **TU 140**, **T3** и **T4** изготовлены из сплавов высочайшего качества, практичны и удобны в использовании. Труборезы могут быть оснащены различными режущими дисками, исходя из необходимой глубины реза. Труборезы ТС 108 и T1 (со специальными режущими дисками) могут осуществлять резку медных (Cu) и многослойных труб (PEX/Al, PPR/Al и т.п.).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- роликовый труборез с режущим диском:
 ТС 108 + диск Ø 22 мм + диск Ø 18 мм
 T 1 + диск Ø 25 мм
 TU 75 + диск Ø 44 мм
 TU 140 + диск Ø 53 мм
 T 3 + диск Ø 44 мм
 T 4 + диск Ø 44 мм
- чемодан для транспортировки (только для T4).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- режущие диски различного диаметра.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон труб	Общие размеры	Масса
ТС 108	Ø 6 ÷ 50 мм	178 x 228 x 65 мм	0,38 кг
T 1	Ø 6 ÷ 64 мм	222 x 282 x 95 мм	0,60 кг
TU 75	Ø 6 ÷ 76 мм	247 x 330 x 105 мм	0,68 кг
TU 140	Ø 50 ÷ 140 мм	351 x 483 x 155 мм	1,38 кг
T 3	Ø 100 ÷ 160 мм	372 x 465 x 200 мм	1,65 кг
T 4	Ø 180 ÷ 315 мм	670 x 880 x 360 мм	7,00 кг

НОЖНИЦЫ



Профессиональный инструмент для ручной резки труб из полипропилена (ПП, АПП) до PN 25, других пластиковых труб (ПЭ, ПБ, ПВДФ) диаметром до Ш 75 мм. Ножницы C2, C2 AC, CD и C3 AC изготовлены полностью из стали. Модель CD оборудована специальным устройством “Double Jack”, благодаря которому легко входит в материал без возврата назад под действием его упругости.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Ножницы с лезвием.



C2



C2 AC



CD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диаметр труб	Общие размеры (Д x Ш x В)	Масса
C 2	макс. Ø 42 мм	120 x 25 x 220 мм	0,35 кг
C2 AC	макс. Ø 43 мм	120 x 25 x 225 мм	0,51 кг
CD	макс. Ø 51 мм	95 x 25 x 230 мм	0,55 кг
C3 AC	макс. Ø 75 мм	170 x 35 x 520 мм	2,70 кг



РУЧНЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ

Ручные фаскосниматели разработаны для простого и надежного снятия фаски перед раструбной или электромужфовой сваркой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диаметр трубы	Материалы
Фаскосниматель 20	Ø 20 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 25	Ø 25 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 32	Ø 32 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 40	Ø 40 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 50	Ø 50 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 63	Ø 63 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 75	Ø 75 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 90	Ø 90 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 110	Ø 110 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ
Фаскосниматель 125	Ø 125 мм	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ



ФАСКОСНИМАТЕЛИ

Профессиональный инструмент для снятия с торцов пластиковых труб диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для раструбной или электромужфовой сварки. Фаскосниматели **SME 1** и **SME 2** изготовлены из специального алюминиевого сплава.

КОМПЕКТАЦИЯ:

- фаскосниматель с лезвием.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Материалы	Толщина стенки трубы
SME 1	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ	макс. 10 мм
SME 2	ПЭ, ПБ, ПП, ПВДФ, ПВХ	макс. 35 мм

Модель	Диаметр труб	Общие размеры	Масса
SME 1	Ø 25 ÷ 160 мм	76 x 107 x 240 мм	0,8 кг
SME 2	Ø 40 ÷ 250 мм	195 x 140 x 330 мм	1,4 кг



SCANTEMP 410

Инфракрасный Термометр



Инфракрасный термометр для бесконтактного измерения температуры поверхности за 1 с. Дисплей отображает текущее и максимальное значение измерений.

Не рекомендован для использования с отражающими поверхностями (сталь, алюминий и т.п.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура	- 33 + 500° C
Точность	± 2°С или 2% от снятия
Темп. окруж. среды	0 + 50°С
Время отклика	1"
Размеры	179 x 39 x 80 мм
Масса	180 гр



СВАРКА ПЛАСТИКОВЫХ ЛИСТОВ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

МОДЕЛЬ	2 кг/ч	3 кг/ч	4 кг/ч	5 кг/ч	6 кг/ч
R-SB 20	•				
R-SB 30	•	•			
R-SB 40	•	•	•		
R-SB 50	•	•	•	•	
R-SB 60	•	•	•	•	•

СВАРКА С ПОМОЩЬЮ РУЧНЫХ ЭКСТРУДЕРОВ STARGUN

RITMO представляет серию ручных экструдеров STARGUN, которая включает в себя лучшие современные разработки. Все модели являются легкими, компактными и удобными в работе. Дополнительно к серии экструдеров поставляются тефлоновые® насадки, позволяющие STARGUN выполнить любой тип сварки: от сварки листа на плоской поверхности до угловой сварки. Благодаря достигнутой универсальности экструдеры позволяют изготовить: пластиковые баки, вентиляционные конструкции, очистные емкости, контейнеры для химических сред, а также подходят для сварки тонкостенных материалов. Все модели могут быть оснащены разными типами ручек, тем самым позволяя оператору выбрать наиболее удобный вариант.

Ниже представлены отличительные особенности серии STARGUN.



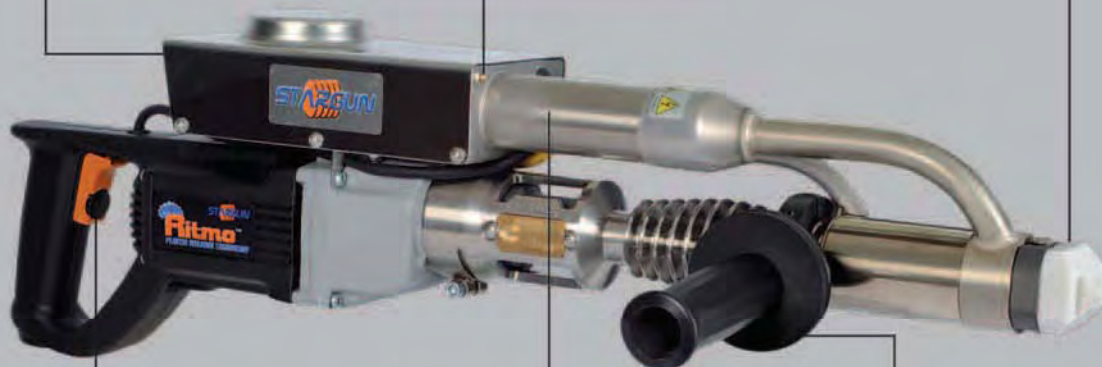
Мультифункциональный дисплей для удобной и наглядной работы с экструдером



Встроенная яркая подсветка для освещения зоны сварки



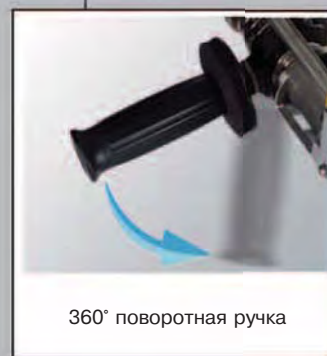
360° поворотная насадка



Регулировка скорости сварочного процесса на ручке



Встроенная подача воздуха при уменьшенных габаритах и весе экструдера



360° поворотная ручка



Подставка для прутка (опция)



Опора экструдера



Алюминиевый ящик (в комплекте)

R - SB 20



R - SB 20 - это компактная и эргономичная модель экструдера, самая маленькая в серии STARGUN идеально подходит для работы в узких местах благодаря своим габаритам.

R - SB 20 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска». Производительность - до 2 кг/час.

- пруток Ø 3 - 4 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- для узких мест
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП/ПВДФ
Пруток	Ø 3 - 4 мм
Производительность до	2 кг/час
Размеры	450 x 280 x 100 мм
Масса	5,5 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3000 Вт
Частота	50 Гц
Листы	4 - 20 мм

R - SB 30



R - SB 30 - это компактная и производительная модель, которая добавляет к характеристикам R - SB 20 большую производительность: 3 кг/час.

R - SB 30 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска».

Модель также оснащена большим наглядным дисплеем с подсветкой и фирменной подсветкой зоны сварки во время работы.

- пруток Ø 3 - 4 - 5 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- для узких мест
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП/ПВДФ
Пруток	Ø 3 - 4 - 5 мм
Производительность до	3 кг/час
Размеры	500 x 280 x 100 мм
Масса	6 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3200 Вт
Частота	50 Гц
Листы	4 - 30 мм



R - SB 40

ТИП РУЧКИ



Задняя ручка

R - SB 40 - это мощный компактный экструдер с возможностью выбора типа ручки держателя для большего удобства.

R - SB 40 легче всех известных конкурентов той же производительности. Эта характеристика делает наш экструдер незаменимым инструментом при длительных производственных работах. Экструдер также оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска», фирменной подсветкой зоны сварки.

Производительность - до 4 кг/час.

- пруток Ø 3 - 4 - 5 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки



Ручка «пистолет»



Боковая ручка

Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	Ø 3 - 4 - 5 мм
Производительность до	4 кг/час
Размеры (задняя ручка)	640 x 200 x 100 мм
Масса	7,5 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3300 Вт
Частота	50 Гц
Листы	8 - 30 мм



R - SB 50

ТИП РУЧКИ



Ручка «пистолет»

R - SB 50 - это мощный экструдер для проведения работ, где требуется высокая производительность.

R-SB 50 идеально подходит для сварки геотекстиля, толстых листов и труб. Во время процесса сварки экструдером легко и удобно управлять. Как и другие модели, R - SB 50 оснащен системой защиты от «холодного пуска», ярким дисплеем и фирменной подсветкой зоны сварки.

Производительность - до 5 кг/час.

- пруток Ø 4 - 5 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки
- поворотная боковая ручка

Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	Ø 4 - 5 мм
Производительность до	5 кг/час
Размеры (ручка «пистолет»)	600 x 330 x 100 мм
Масса	9 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	4000 Вт
Частота	50 Гц
Листы	12 - 40 мм



Ручка для сварки на плоскости



R - SB 60



R - SB 60 - это самый мощный экструдер для выполнения сварочных работ, в которых требуется непревзойденная производительность.

R - SB 60 оснащен регулятором скорости, системой защиты от «холодного пуска», ярким дисплеем, фирменной подсветкой зоны сварки.

Производительность - до 6 кг/час.

STARGUN R - SB 60 поставляется в комплекте с собственным гидравлическим насосом и генератором, делая его полностью автономным*.

- пруток Ø 4 - 5 мм
- гидравлические шланги: 10 м
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная боковая ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	Ø 4 - 5 мм
Производительность до	6 кг/час
Размеры (ручка «пистолет»)	450 x 330 x 100 мм
Масса	7 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	2500 Вт (только экструдер)
Частота	50 Гц
Листы	12 - 40 мм



*Гидроагрегат может комплектоваться тремя типами генератора: дизельный, бензиновый или электрический.



Типы сварочных соединений

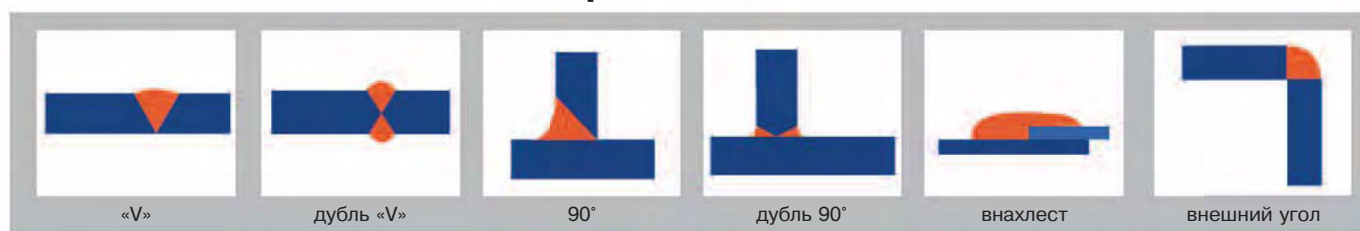


ТАБЛИЦА ЭКСТРУДЕРОВ

					
Модели	RS - SB 20	RS - SB 30	RS - SB 40	RS - SB 50	RS - SB 60
Материал	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП	ПЭ, ПП	ПЭ, ПП
Производительность кг/час	2 кг/час	3 кг/час	4 кг/час	5 кг/час	6 кг/час
Пруток	3 - 4	3 - 4 - 5	3 - 4 - 5	4 - 5	4 - 5
Масса	5,5 кг	6 кг	7,5 кг	9 кг	7 кг
Размеры (мм)	450x280x100	500x280x100	ручка «пистолет» 540x290x100 задняя ручка 640x200x100 боковая ручка 540x150x160	ручка «пистолет» 600x330x100 задняя ручка 700x170x100	450x330x100
Питание	230	230	230	230	230
Сумм. потреб. мощность	3000 Вт	3200 Вт	3300 Вт	4000 Вт	2500 Вт
Встроенный компрессор	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте
Сварка емкостей	✓	✓	✓	✓	✓
Сварка баков и фильтров	✓	✓	✓	✓	✓
Сварка вентиляционных систем	✓	✓	✓	✓	✓

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Ritmo предлагает полный комплекс поставки, включая материалы для сварки.

Сварочный пруток:
ПНД Ø 3 - 4 - 5 мм
ПП Ø 3 - 4 мм
ПВДФ Ø 3 мм



Типы сварочных насадок (нестандартные под заказ)



Внахлест

Болванка

Стыковая

Угловая

Для внутреннего угла



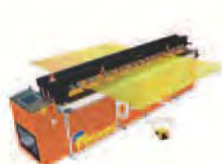
Специальная насадка для гофрированных труб

RHINOWELD



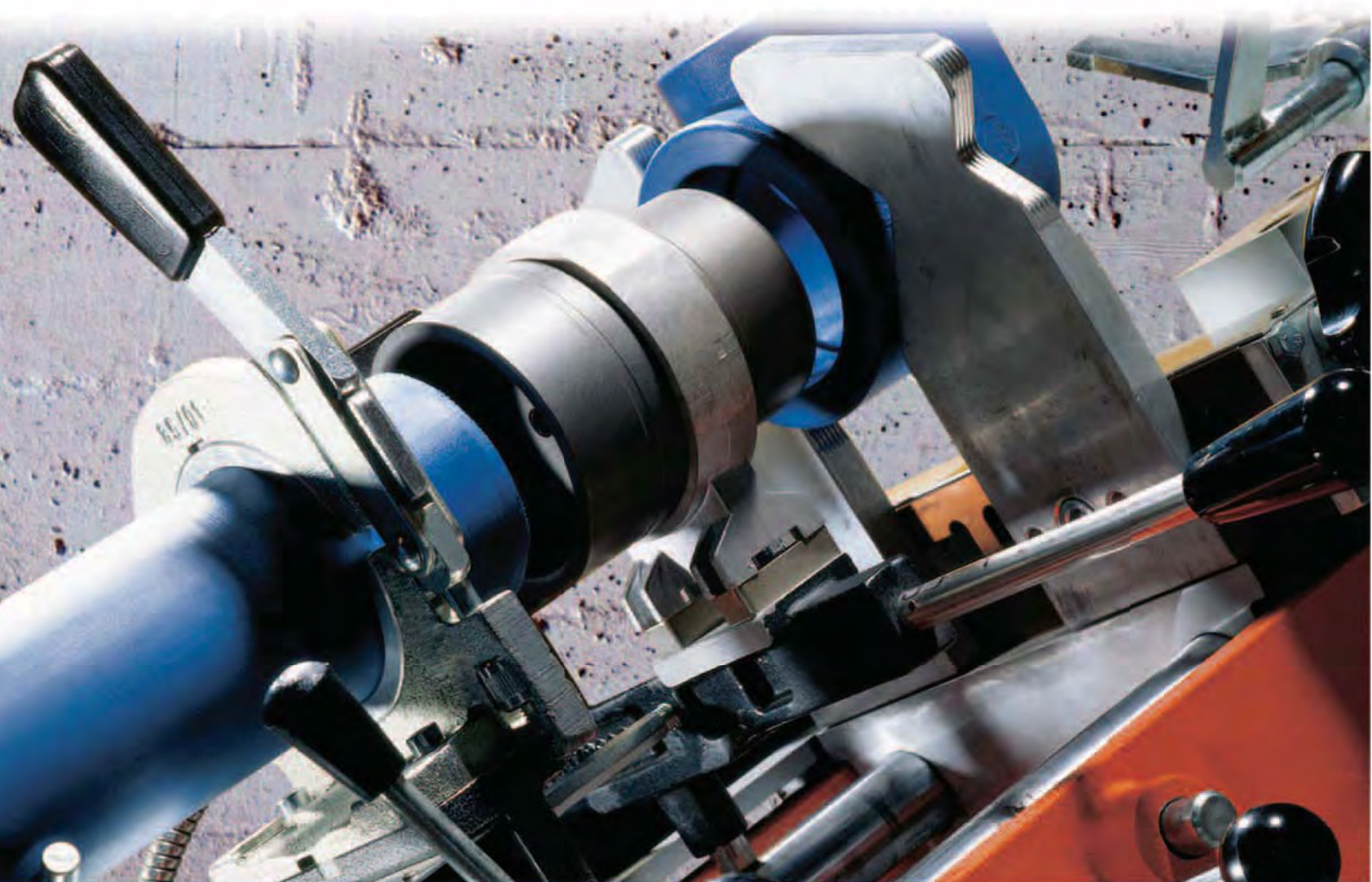
Серия **RHINOWELD** - это столы для стыковой сварки с блоком автоматического управления CNC, с помощью данных машин производится сварки листов из ПЭ, ПП, ПВХ, ПВДФ. Серия разработана в соответствии со стандартом D.V.S. 2208 и может управляться согласно D.V.S. 2207. Машины оснащены электронным сенсорным дисплеем, который позволяет наглядно и просто управлять процессом сварки. Помимо предустановленных параметров сварки, оператор может создать свой собственный сварочный цикл в памяти панели. Каждый цикл сварки записывается в памяти для последующего анализа и печати на принтере. Машины позволяют производить три типа сварки (плоская, «круговая» и под прямым углом).

Модели	3.30 V	3.50 V	4.30 V	4.50 V
Материалы	Термопластичные листы (ПВХ, ПП, ПЭ, ПВХДФ)			
Макс. рабочая длина (мм)	3048	3048	4000	4000
Минимальная толщина (мм)	3	3	3	3
Максимальная толщина (мм)	37	50	37	50
Типы сварки	плоская, «круговая», прямой угол			
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц			
Макс. потреб.	~ 3500 VA		~ 4500 VA	
Воздушный компрессор	10 бар			
Размеры (мм)	3880 x 1310 x 1360 (в сборе)		4890 x 1310 x 1550 (в сборе)	
	3880 x 2910 x 1360 (в работе)		4890 x 2910 x 1550 (в работе)	
Масса (кг)	~ 2100		~ 2600	



Типы сварки

РАСТРУБНАЯ СВАРКА

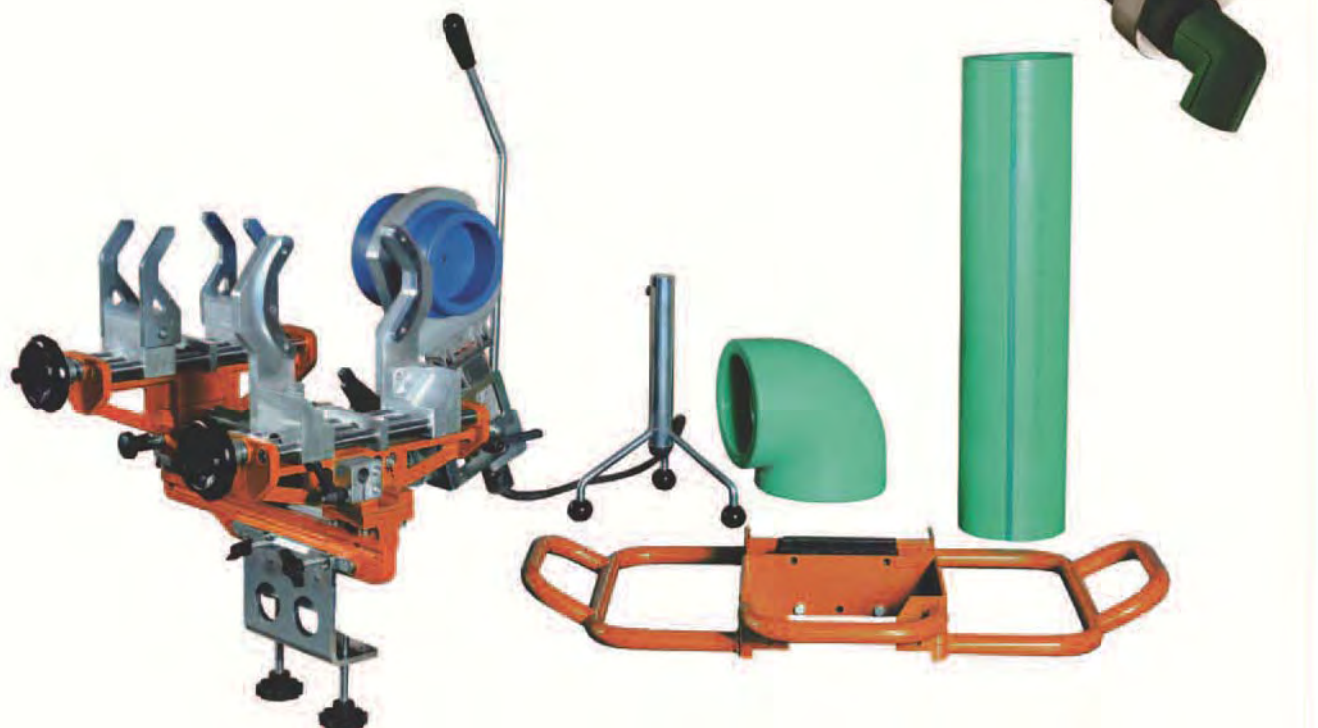


ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
PRISMA 90		•	•	•	•	•	•	•	•		
PRISMA 125			•	•	•	•	•	•	•	•	•
PRISMA 125 LIGHT						•	•	•	•	•	•
MANUAL EQUIPMENT											
R 25	•	•	•								
R 63	•	•	•	•	•	•	•				
R 125 Q	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

 Дополнительно

PRISMA 125 LIGHT



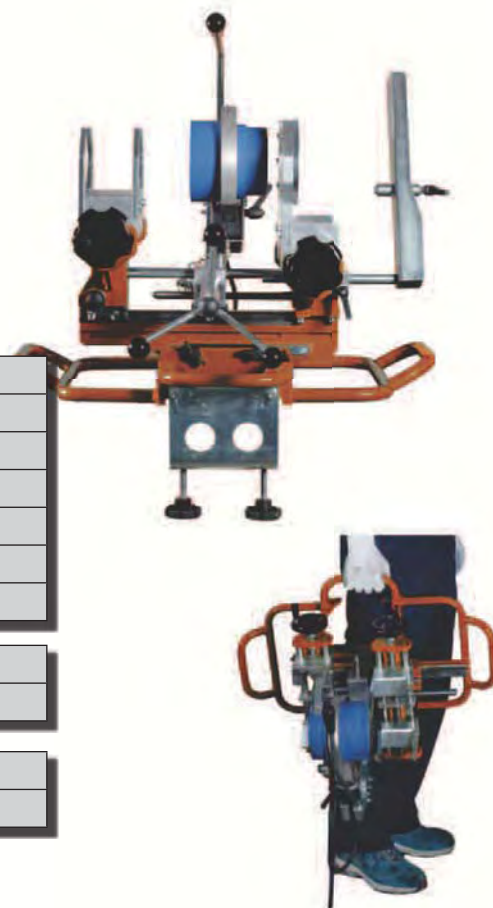
Сварочная машина **PRISMA 125 LIGHT** предназначена для растровной сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ наружным диаметром от 63 до 125 мм. Отличительными особенностями данной модификации является уменьшенный вес и габариты.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- сварочная машина;
- нагреватель R 125 Q TFE;
- набор насадок от 63 до 125 мм в металлическом ящике;
- ящик для транспортировки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- зажимы для труб 50 – 110 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	63 ÷ 125 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1400 Вт	
Рабочая температура	260°C (±10°C) на насадках	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Комплектация	620 x 670 x 610 мм

МАССА	
Комплектация	27 кг

PRISMA 90



Эта машина предназначена для раструбной сварки труб и фитингов наружным диаметром до 90 мм в соответствии с действующими стандартами.

Машина **PRISMA 90** состоит из центратора с ручкой настройки глубины посадки трубы в муфту, специальных универсальных зажимов труб и фитингов, самоцентрирующегося нагревателя с электронным терморегулятором, трех опор станины, подставки для труб, набора сварочных насадок от Ø 20 до Ø 90 мм, стальным чемоданом, набором инструментов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор в комплекте с нагревателем, зажимами и боковыми опорами для труб;
- станина для центратора (состоит из 3-х ножек);
- стальной чемодан со сварочными насадками от Ø 20 до Ø 90 мм и набором инструментов;
- опора для труб.

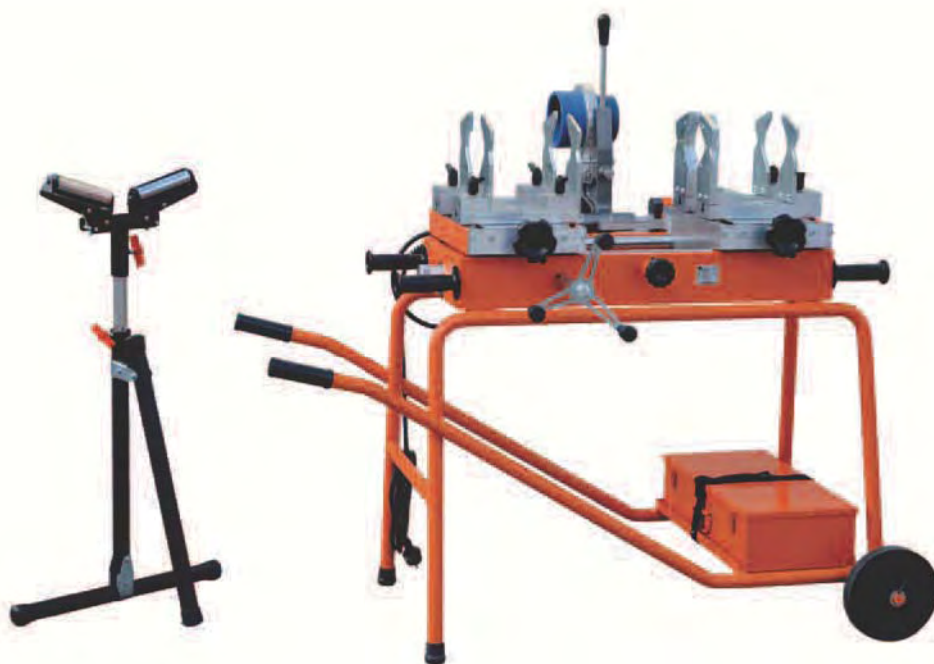
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	20 ÷ 90 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1000 Вт	
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Машина в работе	590 x 595 x 630 мм
Транспортный деревянный ящик	760 x 665 x 490 мм

МАССА	
Общая масса (только PRISMA 90)	54 кг

PRISMA 125



Эта машина предназначена для растровой сварки труб и фитингов наружным диаметром до 125 мм в соответствии с действующими стандартами.

Машина **PRISMA 125** состоит из центратора с ручкой настройки глубины посадки трубы в муфту, специальных универсальных зажимов труб и фитингов, самоцентрирующегося нагревателя с электронным терморегулятором, трех опор станины, подставки для труб, набора насадок от Ø 25 до Ø 125 мм, стальным чемоданом, набором инструментов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор в комплекте с нагревателем, зажимами и боковыми опорами для труб;
- передвижная тележка центратора;
- стальной чемодан со сварочными насадками от Ø 25 до Ø 125 мм и набором инструментов;
- опора для труб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	25 ÷ 125 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1400 Вт	1400 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВХДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Машина в работе	1080 x 840 x 580 мм
Транспортный деревянный ящик	1500 x 800 x 1300 мм

МАССА	
Общая масса (только PRISMA 125)	100 кг



Стальные зажимы

РУЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ВРАСТРУБ



Ручные аппараты для раструбной сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, АПП, ПВДФ.

Возможна поставка как в модификации с электронным терморегулятором (ТЕ), так и электронным термостатом (ТФЕ) с фиксированной температурой.

Новая система контроля ТФЕ обладает функцией самодиагностики, которая подает сигнал оператору в случае ошибки; нагреватель в этот момент автоматически отключится. Благодаря алгоритму микроконтроллера температурный режим всегда поддерживается на заданном уровне.

КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех моделей):

- сварочный аппарат;
- вильчатая подставка;
- трубка (кроме R 25);
- универсальный ключ;
- штифтовой ключ для монтажа насадок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- трубка (для R 25);
- металлический ящик для транспортировки;
- сварочные насадки («мама/папа»).



R 125 Q

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	230 В - Однофазное 50/60 Гц (ТЕ)	100 - 230 В - Однофазное 50/60 Гц (ТФЕ)
Рабочая температура	ТФЕ: 260°C (±1°) ТЕ: 180 ÷ 290°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ	



R 63

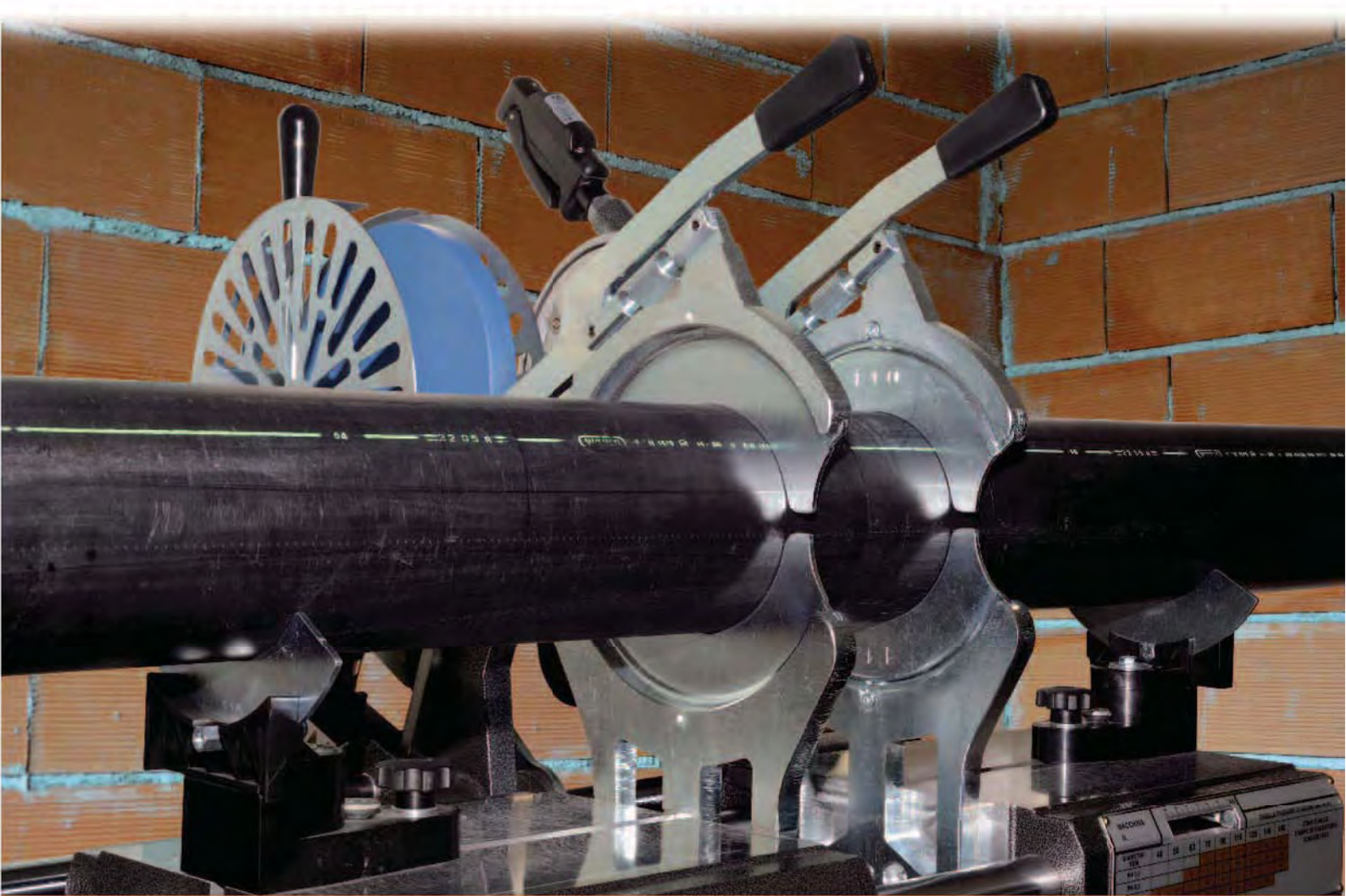
Модель	Ø Макс. диаметр	Потреб. мощность	РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	МАССА
R 25	25 мм	500 Вт	115 x 50 x 320 мм	1,44 кг
R 63	63 мм	800 Вт	175 x 50 x 360 мм	1,82 кг
R 125 Q	125 мм	1400 Вт	175 x 50 x 395 мм	3,16 кг



R 25

СТЫКОВАЯ СВАРКА

Низкое давление

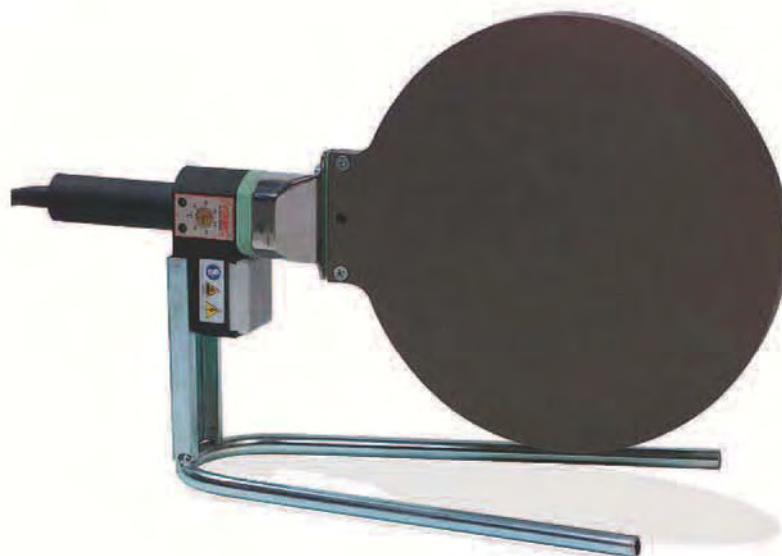


ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	25	32	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
GAMMA 110	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MINI 160 JOYT			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MINI 160 JOYT поворотные зажимы			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VR 160 JOYT			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VR 250							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MAXI 315								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



НАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ



Серия ручных нагревателей для стыковой сварки включает в себя несколько моделей наружным диаметром до 300 мм. Поставляются в модификации с электронным терморегулятором (ТЕ). Нагреватели надежны и просты в использовании.

КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех моделей):

- нагреватель с ручкой;
- вильчатая подставка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- трубка (одинаковая для всех моделей, кроме ТР 300)
- металлический ящик для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Рабочая температура	ТЕ: 180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	ТЕ: ~ 10 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

Модель	Ø Макс. диаметр	Потреб. мощность	РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	МАССА
ТР 125	125 мм	700 Вт	140 x 50 x 410 мм	2,16 кг
ТР 125/45°	110 мм	500 Вт	140 x 130 x 370 мм	1,95 кг
ТР 200	180 мм	1200 Вт	200 x 50 x 440 мм	3,21 кг
ТР 300	280 мм	1300 Вт	300 x 50 x 550 мм	5,09 кг



ТР 125



ТР 125/45°



ТР 200



ТР 300

GAMMA 110



Портативная сварочная машина для **сварки сегментных отводов**. Благодаря специальной конструкции зажимов можно легко приваривать с помощью данной машины различные фитинги и втулки под фланец диаметром до 110 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **центратор с динамометром**, станиной и струбциной для нагревателя;
- **съемный нагреватель** с электронным терморегулятором;
- **съемный электрический торцеватель** для обработки торцов перед сваркой;
- **пара специальных зажимов** для сварки сегментных отводов (можно сваривать и прямые участки);
- **тренога для установки машины**;
- **станина торцевателя и нагревателя**;
- **подпорки** для поддержки труб;
- **специальная струбцина**, которая позволяет закрепить машину на верстаке;
- **зажимы до Ø 110 мм** с вкладышами от Ø 40 до 90 мм;
- **стальной чемодан** с правым спец. зажимом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

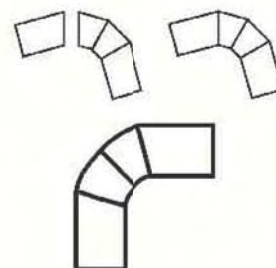
- вкладыши зажимов Ø 25 и 32 мм;
- вкладыши правого спец. зажима Ø 25, 32, 56 мм;
- левый специальный зажим Ø 110 мм (для сварки фитинга с фитингом);
- вкладыши левого специального зажима от Ø 25 до Ø 90 мм;
- зажим для фланцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	25 ÷ 110 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1250 Вт	1450 Вт
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПВХД и другие термопласты	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	540 x 180 x 110 мм
Машина в работе (с треногой)	770 x 620 x 1070 мм

МАССА	
Центратор (без зажимов)	8 кг
Общая масса (только GAMMA 110)	55,76 кг





MINI 160 JOYT

MINI 160 JOYT ELBOWS



MINI 160 JOYT

MINI 160 JOYT
с поворотными
зажимами

MINI 160 JOYT и **MINI 160 JOYT ELBOWS** – это портативные сварочные машины с механическим приводом для сварки встык трубопроводов безнапорных и низконапорных сетей. Эти машины комплектуются съемным нагревателем с электронным терморегулятором, электрическим торцевателем, боковыми опорами на центраторе, удобной рамой для транспортировки и использования в качестве верстака. Модификация **MINI 160 JOYT ELBOWS** комплектуется специальными поворотными зажимами, которые позволяют производить **стыковую сварку под углом до 30°**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с динамометром;
- нагреватель TP 200 TE;
- правый зажим;
- левый зажим;
- рама;
- стальной ящик с полным комплектом вкладышей от 40 до 140 мм.

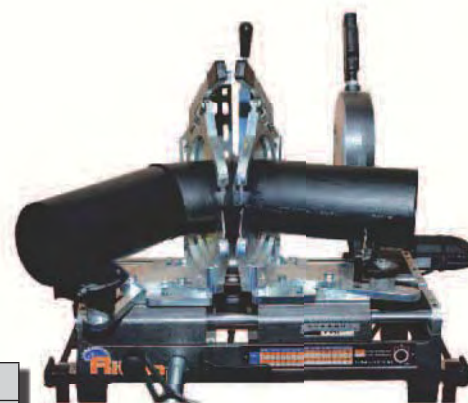
ПРИМЕЧАНИЕ:

Возможна поставка модификации VR 160 с металлическим ящиком в комплекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT ПОВОРОТНЫЕ ЗАЖИМЫ
Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм
Питание	110 В Однофазное - 50/60 Гц 2050 Вт
	230 В Однофазное - 50/60 Гц 2100 Вт
Рабочая температура	TE: 180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	TE: ~ 10 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ и другие термопласты

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Полный комплект	664 x 580 x 1235 мм
МАССА	
Полный комплект	50 кг



MINI 160 JOYT ELBOWS



ОТВОДЫ 0 ÷ 30°



VR 250



Профессиональная сварочная машина идеально подходит для сварки водопроводных, сточных и канализационных трубопроводов диаметром до Ø 250 мм. Машина состоит из центратора с приводным маховиком и динамометром измерения усилия, пары зажимов, двух боковых опор, электрического торцевателя с микровыключателем, съемного нагревателя с электронным терморегулятором, скользящего упора и стального ящика. Машина **VR 250** может приваривать различные фитинги благодаря узкой конструкции зажимов и зажимам типа **SUPRA**.
Выпускается в модификациях: 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с торцевателем, боковыми опорами, вкладышами зажимов и боковых опор Ø 75 - Ø 250 мм (Ø 140 и 180 мм по запросу), инструмент, стальной ящик;
- нагреватель TP VR 250 TE;
- правый и левый зажимы Ø 250 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

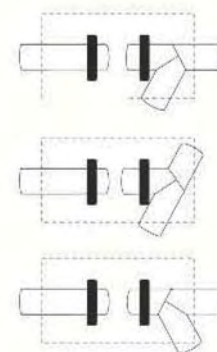
- вкладыши зажимов Ø 140 и 180 мм;
- вкладыши боковых опор Ø 140 и 180 мм;
- набор верхних зажимов типа SUPRA от Ø 75 до 225 мм;
- ножи для торцевания труб/фитингов Geberit «Silent»;
- деревянный ящик для верхних зажимов SUPRA.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1750 Вт	2200 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	~ 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Машина в работе	835 x 1240 x 1530 мм

МАССА	
Комплектация	123 кг



Значение **SUPRA**

Это означает, что машина может приваривать Y-образные фитинги, закрепляя в новой специальной конструкции зажима (см. рисунки выше).



MAXI 315



Профессиональная машина для сварки водопроводных, канализационных, сточных пластиковых трубопроводов диаметром до Ø 315 мм. Она состоит из центратора с приводным маховиком, пары зажимов, двух боковых опор, электрического торцевателя с микровыключателем, съемного нагревателя с электронным терморегулятором, скользящим упором и рамой с колесами для транспортировки. Машина **MAXI 315** может приваривать отводы и тройники благодаря узкой конструкции вкладышей, отдельно разработаны специальные вкладыши для Y-образных фитингов. Выпускается в модификациях: 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с торцевателем и боковыми опорами;
- нагреватель TP 315 TE;
- правый и левый зажимы Ø 315 мм;
- металлическая рама с колесами (используется в качестве верстака и при транспортировке);
- деревянный ящик с вкладышами зажимов и боковых опор Ø 200 и 250 мм (от Ø 90 до 280 мм под заказ).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 мм;
- вкладыши боковых опор Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 мм;
- вкладыши для Y-образных фитингов от Ø 90 до 315 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	90 ÷ 315 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	3850 Вт	3900 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	~ 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Машина в работе	1420 x 1300 x 1570 мм

МАССА	
Комплектация	183 кг







1101010100100100
10001000100100100000100111000
1000100100100100100100110010010
1010100100100000001010101111110
101010010010000000001010101111110
10101010111111111100101001001

